



CONTENT

目录

1	选配配置介绍 Introduction of optional configuration	2
2	经济型数控车床(线轨) Economical CNC lathe(linear Guide Ways)	
	◆ CK6130L CK6140L CK6150L	3
3	经济型数控车床(硬轨) Economical CNC lathe (hardened Guide Ways)	
	◆ CK6130S CK6136S CK6140S	5
	◆ CK6136E CK6140E	7
	◆ CJK6136S CJK6140S	9
	◆ CK6140ZX CK6146ZX CK6150ZX	11
	◆ CK6140ZXE CK6146ZXE	13
	◆ CJK6140ZX CJK6146ZX	15
	◆ CK6140N CK6150N CK6150NS	17
	◆ CK6156B	19
	◆ CK6150I	21
	◆ CK6156 CK6166	23
	◆ CK6163A CK6180A	25
	◆ CK6191B CK61100B CK61110B	27
	◆ CK61100C CK61125C CK61140C	29
	◆ CK61100CE CK61125CE CK61140CE	31
	◆ CK61140 CK61160	33
	◆ CK61140E CK61160E	35
	◆ CK64160 CK64160E	37

选配部分

Introduction of optional configuration

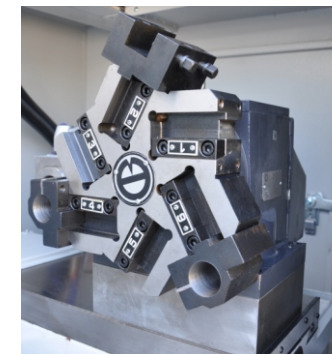
◆ 系统

标准配置为广数和发那科
The standard CNC controller GSK AND FANUC. Other CNC controllers is optional.



◆ 刀架 Tool post

可选配6工位、立式或卧式刀架，也可选配排刀。
6 station, vertical or horizontal turret can be selected. Gang tool post is also optional.



◆ 卡盘 Chuck

可选配中空或中实液压卡盘。
Hollowed or solid hydraulic chuck can be selected.



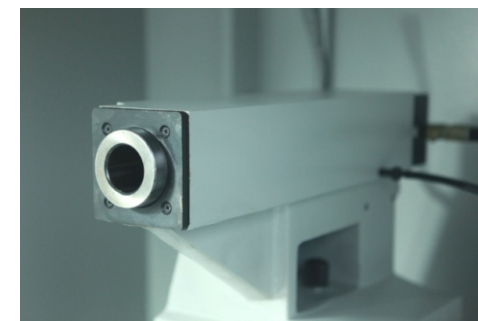
◆ 主轴 Spindle

可选配套筒主轴。
Sleeve type spindle is optional.



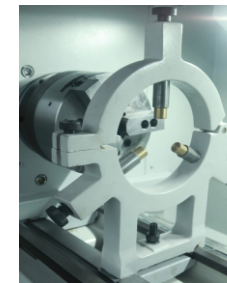
◆ 尾架 Tailstock

可选配液压尾架。
Hydraulic tailstock is optional.

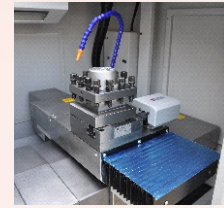


◆ 中心架 Steady rest

为保证长工件加工可选配普通或者液压中心架。
For cutting of long parts, conventional or hydraulic steady rest can be selected.



经济型数控车床 (线轨) CK6130L CK6140L CK6150L ECONOMICAL CNC LATHE(LINEAR GUIDE WAYS)



产品特点: PRODUCT FEATURES

主轴系统采用高精度的轴承, 实现高精度和高承载能力。主传动采用进口变频调速器, 实现无级调速功能。床座采用连体铸造, 高刚性设计, 连体床座变形与振动影响小。X向和Z向导轨均采用进口直线滚珠导轨, 减少机床磨损, 预加负荷减少导轨间隙, 提高加工精度。X轴和Z轴均采用伺服电机, 通过大螺距滚珠丝杠实现其快速进给。该机床主电机功率大, 刚性好, 精度储备量大, 寿命长, 是加工各种材料 (特别是有色金属件) 的精密复杂零件及大批量自动化生产的理想设备。

High precision bearings are adopted for the spindle system to realize high accuracy and load capacity. The machine main drive adopts imported inverter variable speed motor to realize infinitely variable speed. The machine stand adopts integrated casting with machine bed designed for high rigidity and less deformation and vibration. Both X and Z axis rails are imported linear ball guide rails to reduce abrasion. They are pre-loaded to reduce rail clearance to improve machining accuracy. Both X and Z axes adopt servo motors. Rapid feed is realized through a big pitch ball screw. This machine has big main motor power, good rigidity, sufficient accurate storage and long service life. This is an ideal machine for complicated parts machining of various materials, especially of non-ferrous metals, in mass automatic production.

技术参数: TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目 ITEMS		CK6130L	CK6140L	CK6150L
加工 Machining	最大盘类切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ300mm	Φ400mm	Φ500mm
	最大轴类切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ100 (排刀Gang tools) mm	Φ230/Φ150 (排刀Gang tools) mm	Φ300mm
	最大车削长度 Max. length of turning	300mm	300mm	620mm
	六工位刀架最大车削长度 6-way turret Max. turning length		230mm	550mm
	六工位刀架最大车削直径 6-way turret Max. turning diameter		Φ250mm	Φ280mm
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	A ₂ -4	A ₂ -5	A ₂ -8
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ38mm	Φ52mm	Φ80mm
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	MT NO.5	MT NO.6	MT NO.7
	转速级数 Steps of spindle speed	无级 Stepless	无级 Stepless	无级 Stepless
	主轴转速 Spindle speed	3500rpm	3000rpm	3000rpm
进给 Feed	横向快速移动速度 (X) Rapid feed for Axis X	16m/min	16m/min	16m/min
	纵向快速移动速度 (Z) Rapid feed for Axis Z	20m/min	20m/min	20m/min
行程 Travel	横向最大行程 (X) Max. travel of Axis X	270mm	215 (310排刀Gang tools) mm	320mm
	纵向最大行程 (Z) Max. travel of Axis Z	300mm	300mm	650mm
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	排刀 Gang tools	4工位 (或排刀Gang tools) 4-Stations	4工位 4-Stations
	刀杆截面尺寸 Size of tool shank	16 × 16mm	20 × 20mm	25 × 25mm
	圆孔刀座尺寸 Round hole cutter holder size	Φ20mm	Φ25mm	Φ32mm
其它 Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm	0.001mm	0.001mm
	主电机功率 Power of main motor	3.7 KW	3.7 KW (选配Optional 5.5 KW)	7.5 (选配Optional 11) KW
	冷却泵电机功率 Coolant pump power	120 W	120 W	120W
	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions (L × W × H)	1700 × 1200 × 1450 mm	1700 × 1620 × 1600 mm	2450 × 1500 × 1800 mm
	机床净重 Net weight	1500kg	1700kg	2700kg
选配 Optional	系统 CNC system	●	●	●
	刀架 Tool post	○	●	●
	卡盘 Chuck	●	●	●
	主轴 Spindle	●	●	●
	尾架 Tailstock	○	○	●
	中心架 Steady rest	○	○	○

注: ● 可选配
○ 不可选配

注: 以上参数可以按客户的需求进行更改设计。
以上参数仅供参考, 随产品发展的需要会进行设计更改, 更改后恕不另行通知。

经济型数控车床（硬轨） CK6130S CK6136S CK6140S ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点：PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横向走刀用伺服电机驱动，精密滚珠丝杠传动。
- ◆ 刀架有四工位，六工位，立式、卧式供选用，采用精密端齿盘定位，也可选用排刀，重复定位精度高。
- ◆ 卡盘和尾座有手动、液压和气动供选择。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews driven by servo motors.
- ◆ Either vertical or horizontal 4-station or 6-station tool post as well as gang tool can be selected. The post is located on precision contra gears with a high repeated positioning accuracy.
- ◆ Both chuck and tailstock are available with hydraulic or manual or pneumatic type.

技术参数：TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目ITEMS		CK6130S	CK6136S	CK6140S
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ300mm (12")	Φ360mm (14")	Φ400mm (15.7")
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ135/Φ100 (排刀型Gang tools) mm	Φ180/Φ100 (排刀型Gang tools) mm	Φ225/Φ195 (排刀型Gang tools) mm
	最大工件长度 Max. workpiece length	500mm	500/750/1000mm	500/750/1000mm
	最大车削长度 Max. turning length	390 mm	450/700/950mm	450/700/950mm
	六工位刀架最大车削长度 6-way turret Max. turning length	280mm	340/590/840mm	
	六工位刀架最大车削直径 6-way turret Max. turning diameter	Φ185mm	Φ255mm	Φ300mm
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	D4 or A ₂ -5	C5	C6
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ38 or Φ43 mm	Φ40 mm	Φ52 mm
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	MT.No.5 or 40° 锥度Taper	MT.No.5	MT.No.6
	转速级数 Steps of spindle speed	无级 Stepless		
	转速范围 Range of spindle speed	200~3500rpm	200~2800rpm	
进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	10m/min		
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	8m/min		
行程 Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	460mm(18")	490/740/990mm	
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	165/260 (排刀型Gang tools) mm	215/295 (排刀型Gang tools) mm	235/295 (排刀型Gang tools) mm
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	电动刀架或排刀架 Gang tool post or power tool post	四工位，六工位或排刀 4-Stations or 6-Stations or Gang tools	
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	16 × 16mm	20 × 20mm	
尾架 Tailstock	尾架套筒外径 External diameter	Φ50mm	Φ60mm	
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No.3	MT.No.4	
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	130mm	120mm	120mm
其它 Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm		
	主电机功率 Power of main motor	3KW	3.7KW	3.7KW (选配Optional5.5 KW)
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	120W		
	机床外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimensions(L×W×H)	1500×945×1380mm	(1870/2120/2370) × 1200 × 1415mm	
	机床净重 Net weight	1100kg	1500/1700/1900kg	1600/1800/2000kg
选配 Optional	系统 CNC system	●	●	●
	刀架 Tool post	●	●	●
	卡盘 Chuck	●	●	●
	主轴 Spindle	○	○	○
	尾架 Tailstock	●	●	●
	中心架 Steady rest	●	●	●

注：
● 可选配
○ 不可选配

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。
以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

经济型数控车床 (硬轨) CK6136E CK6140E ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点: PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵向走刀用伺服电机驱动, 精密滚动丝杠传动。
 - ◆ 刀架有四工位, 六工位, 立式或卧式供选用、采用精密端齿盘定位, 也可选用排刀、重复定位精度高。
 - ◆ 主轴系统刚性好、精度高。
 - ◆ 床身导轨经超音频淬火后精磨, 寿命长, 精度高。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews driven by servo motors.
 - ◆ Either vertical or horizontal 4-station tool post or gang tools can be selected. The post is located on precision contrite gears with a high repeated positioning accuracy.
 - ◆ The spindle system is high in rigidity and accuracy.
 - ◆ The surface of the bedways is supersonic frequency hardened and precision ground with a long service life.

技术参数: TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目ITEMS		CK6136E	CK6140E
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ360mm (14")	Φ400mm (15.7")
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ180/Φ100 (排刀型Gang tools) mm	Φ225/Φ195 (排刀型Gang tools) mm
	最大工件长度 Max. workpiece length	500/750/1000mm	500/750/1000mm
	最大车削长度 Max. turning length	450/700/950mm	450/700/950 mm
	六工位刀架最大车削长度 6-way turret Max. turning length	340/590/840mm	
	六工位刀架最大车削直径 6-way turret Max. turning diameter	Φ255mm	Φ300mm
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	C5	C6
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ40mm	Φ52 mm
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	MT.No.5	MT.No.6
	转速级数 Steps of spindle speed	2档ranges (档内无级stepless in each)	
进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	10m/min	
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	8m/min	
行程 Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	740mm	990mm
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	215/ 295 (排刀型Gang tools) mm	235/ 295 (排刀型Gang tools) mm
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	四工位, 六工位或排刀 4-Stations or 6-Stations or Gang tools	
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	20 × 20mm	
尾架 Tailstock	尾架套筒外径 External diameter	Φ60mm	
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No.4	
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	120mm	
其它 Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm	
	主电机功率 Power of main motor	3.7 KW (选配Optional 5.5 KW)	
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	120W	
	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions(L × W × H)	2100 × 1150 × 1450mm	2350 × 1150 × 1450mm
机床净重 Net weight	1800kg	2100kg	
选配 Optional	系统 CNC system	●	●
	刀架 Tool post	●	●
	卡盘 Chuck	●	●
	主轴 Spindle	○	○
	尾架 Tailstock	●	●
	中心架 Steady rest	●	●

注: ● 可选配
○ 不可选配

注: 以上参数可以按客户的需求进行更改设计。
以上参数仅供参考, 随产品发展的需要会进行设计更改, 更改后恕不另行通知。

经济型数控车床 (硬轨) CJK6136S CJK6140S ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点: PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横向走刀用伺服电机驱动, 精密滚珠丝杠传动。
 - ◆ 刀架有四工位, 六工位, 立式、卧式供选用, 采用精密端齿盘定位, 也可选用排刀, 重复定位精度高。
 - ◆ 卡盘和尾座有手动、液压和气动供选择。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews driven by servo motors.
 - ◆ Either vertical or horizontal 4-station or 6-station tool post as well as gang tool can be selected. The post is located on precision conitrite gears with a high repeated positioning accuracy.
 - ◆ Both chuck and tailstock are available with hydraulic or manual or pneumatic type.

技术参数: TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目 ITEMS		CJK6136S	CJK6140S
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ360mm	Φ400mm
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ180mm	Φ225mm
	最大工件长度 Max. workpiece length	500/750/1000mm	
	最大车削长度 Max. turning length	450/700/950mm	
	六工位刀架最大车削长度 6-way turret Max. turning length	340/590/840mm	
	六工位刀架最大车削直径 6-way turret Max. turning diameter	Φ255mm	Φ300mm
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	C5	C6
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ40mm	Φ52mm
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	MT.No.5	MT.No.6
	转速级数 Steps of spindle speed	12级	
	转速范围 Range of spindle speed	40 ~ 1800rpm	
进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	10m/min	
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	8m/min	
行程 Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	740mm	740mm
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	215mm	235mm
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	四工位 4-Stations	
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	20 × 20mm	
尾架 Tailstock	尾架套筒外径 External diameter	Φ60mm	
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No.4	
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	120mm	
其它 Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm	
	主电机功率 Power of main motor	3KW (选配Optional3.7KW)	3.7KW (选配Optional5.5KW)
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	120W	
	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions(L × W × H)	2100 × 1150 × 1450 mm	2100 × 1150 × 1450 mm
	机床净重 Net weight	1800kg	2100kg
选配 Optional	系统 CNC system	●	●
	刀架 Tool post	●	●
	卡盘 Chuck	●	●
	主轴 Spindle	○	○
	尾架 Tailstock	●	●
	中心架 Steady rest	●	●

注: ● 可选配
○ 不可选配

注: 以上参数可以按客户的需求进行更改设计。
以上参数仅供参考, 随产品发展的需要会进行设计更改, 更改后恕不另行通知。

经济型数控车床（硬轨）CK6140ZX CK6146ZX CK6150ZX ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点：PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵向走刀用伺服电机驱动，精密滚珠丝杠传动。
 - ◆ 刀架有四工位、六工位、立式、卧式供选用。采用精密端齿盘定位，也可选用排刀，重复定位精度高。
 - ◆ 卡盘和尾座有液压、手动供选择。
 - ◆ 床身导轨经超音频淬火后精磨，寿命长，精度高。
 - ◆ 主轴通孔 $\Phi 80\text{mm}$ ，主轴系统刚性好。
-
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews. driven by servo motors.
 - ◆ Either vertical or horizontal 4-station or 6-station tool post or gang tools can be selected. The post is located on precision contrue gears with a high repeated positioning accuracy.
 - ◆ Both chuck and tailstock are available with hydraulic or manual type.
 - ◆ The surface of the bedways is supersonic frequency hardened and precision ground with a long service life.
 - ◆ The spindle bore size is 80mm. The spindle system is high in the rigidity and accuracy.

技术参数：TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目ITEMS		CK6140ZX	CK6146ZX	CK6150ZX
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	$\Phi 400\text{mm}$	$\Phi 460\text{mm}$	$\Phi 500\text{mm}$
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	$\Phi 210/\Phi 165$ (排刀型Gang tools) mm	$\Phi 240/\Phi 205$ (排刀型Gang tools) mm	$\Phi 280/\Phi 245$ (排刀型Gang tools) mm
	最大工件长度 Max. workpiece length	750/1000/1500mm		
	最大车削长度 Max. turning length	600/850/1350mm		
	六工位刀架最大车削长度 6-way turret Max. turning length	500/750/1250mm		
	六工位刀架最大车削直径 6-way turret Max. turning diameter	$\Phi 280\text{mm}$	$\Phi 340\text{mm}$	$\Phi 340\text{mm}$
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	D8		
	主轴通孔直径 Spindle bore	$\Phi 80\text{mm}$		
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	MT.No.7		
	转速级数 Steps of spindle speed	无级 Stepless		
	转速范围 Range of spindle speed	100~2000rpm		
进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	10m/min		
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	8m/min		
行程 Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	710/960/1460mm		
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	250/320 (排刀型Gang tools) mm	280/320 (排刀型Gang tools) mm	
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	四工位，六工位或排刀 4-Stations or 6-Stations or Gang tools		
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	25 x 25 mm		
尾架 Tailstock	尾架套筒外径 External diameter	$\Phi 75\text{mm}$		
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No.4	MT.No.5	
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	130mm		
其它 Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm		
	主电机功率 Power of main motor	5.5KW (选配Optional 7.5 KW)		
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	120W		
	机床外形尺寸(长×宽×高) Overall dimensions(L×W×H)	2350/2600/3100 × 1400 × 1700mm		
	机床净重 Net weight	2100/2250/2800kg	2200/2350/2900kg	
选配 Optional	系统 CNC system	●	●	●
	刀架 Tool post	●	●	●
	卡盘 Chuck	●	●	●
	主轴 Spindle	○	○	○
	尾架 Tailstock	●	●	●
	中心架 Steady rest	●	●	●

注：
● 可选配
○ 不可选配

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。
以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

经济型数控车床（硬轨） CK6140ZXE CK6146ZXE ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点：PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵向走刀用伺服电机驱动，精密滚动丝杠传动。
 - ◆ 刀架有四工位，六工位，立式或卧式供选用、采用精密端齿盘定位，也可选用排刀、重复定位精度高。
 - ◆ 主轴系统刚性好、精度高。
 - ◆ 床身导轨经超音频淬火后精磨，寿命长，精度高。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews driven by servo motors.
 - ◆ Either vertical or horizontal 4-station tool post or gang tools can be selected. The post is located on precision contrite gears with a high repeated positioning accuracy.
 - ◆ The spindle system is high in rigidity and accuracy.
 - ◆ The surface of the bedways is supersonic frequency hardened and precision ground with a long service life.

技术参数：TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目ITEMS		CK6140ZXE	CK6146ZXE
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ400mm	Φ460mm
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ210/Φ165 (排刀型Gang tools) mm	Φ240/Φ205 (排刀型Gang tools) mm
	最大工件长度 Max. workpiece length	750/1000/1350mm	
	最大车削长度 Max. turning length	600/850/1350mm	
	六工位刀架最大车削长度 6-way turret Max. turning length	500/750/1250mm	
	六工位刀架最大车削直径 6-way turret Max. turning diameter	Φ280mm	Φ340mm
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	D8	
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ80 mm	
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	MT.No.7	
	转速级数 Steps of spindle speed	2档ranges (档内无级stepless in each)	
	转速范围 Range of spindle speed	20~250rpm 200~1600mm	20~250rpm 200~1600mm
进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	10m/min	
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	8m/min	
行程 Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	710/960/1460mm	
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	250/330 (排刀型Gang tools) mm	
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	四工位，六工位或排刀 4-Stations or 6-Stations or Gang tools	
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	25 × 25mm	
尾架 Tailstock	尾架套筒外径 External diameter	Φ75mm	
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No.4	
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	130mm	
其它 Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm	
	主电机功率 Power of main motor	5.5KW (选配Optional 7.5 KW)	
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	120W	
	机床外形尺寸(长×宽×高) Overall dimensions(L×W×H)	2060 × 1150 × 1450mm	2310 × 1150 × 1450mm
	机床净重 Net weight	2100/2250/2800kg	2200/2350/2900kg
选配 Optional	系统 CNC system	●	●
	刀架 Tool post	●	●
	卡盘 Chuck	●	●
	主轴 Spindle	○	○
	尾架 Tailstock	●	●
	中心架 Steady rest	●	●

注：
● 可选配
○ 不可选配

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。
以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

经济型数控车床 (硬轨) CJK6140ZX CJK6146ZX ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点: PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横走刀用伺服电机驱动, 精密滚珠丝杠传动。
 - ◆ 刀架有四工位, 六工位, 立式或卧式供选用、采用精密端齿盘定位, 也可选用排刀、重复定位精度高。
 - ◆ 卡盘和尾座有液压、手动供选择。
 - ◆ 床身导轨经超音频淬火后精磨, 寿命长, 精度高。
 - ◆ 主轴通孔 $\Phi 80\text{mm}$ 。主轴系统刚性好。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews driven by servo motors.
 - ◆ Either vertical or horizontal 4-station or 6-station tool post or gang tools can be selected. The post is located on precision contridge gears with a high repeated positioning accuracy.
 - ◆ Both chuck and tailstock are available with hydraulic or manual type.
 - ◆ The surface of the bedways is supersonic frequency hardened and precision ground with a long service life.
 - ◆ The spindle bore size is 80mm. The spindle system is high in the rigidity and accuracy.

技术参数: TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目ITEMS		CJK6140ZX	CJK6146ZX
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	$\Phi 400\text{mm}$	$\Phi 460\text{mm}$
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	$\Phi 200/\Phi 165$ (排刀型Gang tools) mm	$\Phi 240/\Phi 205$ (排刀型Gang tools) mm
	最大工件长度 Max. workpiece length	750/1000/1500 mm	
	最大车削长度 Max. turning length	600/850/1350 mm	
	六工位刀架最大车削长度 6-way turret Max. turning length	500/750/1250mm	
	六工位刀架最大车削直径 6-way turret Max. turning diameter	$\Phi 280\text{mm}$	$\Phi 340\text{mm}$
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	D8	
	主轴通孔直径 Spindle bore	$\Phi 80\text{mm}$	
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	MT.No.7	
	转速级数 Steps of spindle speed	12级	
进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	10m/min	
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	8m/min	
行程 Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	710/960/1460 mm	
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	250/320 (排刀型Gang tools) mm	280/320 (排刀型Gang tools) mm
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	4工位, 6工位或排刀 4-Stations or 6-Stations or Gang tools	
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	25 x 25mm	
尾架 Tailstock	尾架套筒外径 External diameter	$\Phi 75\text{mm}$	
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No.4	MT.No.5
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	130mm	
其它 Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm	
	主电机功率 Power of main motor	5.5KW (选配Optional 7.5 KW)	
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	120W	
	机床外形尺寸 (长 x 宽 x 高) Overall dimensions(L x W x H)	2060/2310/2790 x 1150 x 1450mm	
	机床净重 Net weight	2250/2450/2950kg	
选配 Optional	系统 CNC system	●	●
	刀架 Tool post	●	●
	卡盘 Chuck	●	●
	主轴 Spindle	○	○
	尾架 Tailstock	●	●
	中心架 Steady rest	●	●

注:
● 可选配
○ 不可选配

注: 以上参数可以按客户的需求进行更改设计。
以上参数仅供参考, 随产品发展的需要会进行设计更改, 更改后恕不另行通知。

经济型数控车床（硬轨） CK6140N CK6150N CK6150NS ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点：PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵向走刀用伺服电机驱动，精密滚动丝杠传动。
 - ◆ 刀架有四工位，六工位，立式或卧式供选用、采用精密端齿盘定位，也可选用排刀、重复定位精度高。
 - ◆ 卡盘和尾座有液压、手动供选择。
 - ◆ 床身导轨经超音频淬火后精磨，寿命长，精度高。
 - ◆ 主轴系统刚好。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews driven by servo motors.
 - ◆ Either vertical or horizontal 4-station tool 6-station tool post or gang tools can be selected. The post is located on precision contrite gears with a high repeated positioning accuracy.
 - ◆ Both chuck and tailstock are available with hydraulic or manual type.
 - ◆ The surface of the bedways is supersonic frequency hardened and precision ground with a long service life.
 - ◆ The spindle system is high in the rigidity and accuracy.

技术参数：TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目ITEMS		CK6140N	CK6150N	CK6150NS
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ440mm	Φ500mm	Φ500mm
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ210mm	Φ295mm	Φ295mm
	床身宽度 Width of bed	405mm	405mm	405mm
	最大工件长度 Max. workpiece length	1000mm	1000/1500mm	1000/1500mm
	最大车削长度 Max. turning length	830mm	830mm	830mm
	六工位刀架最大车削长度 6-way turret Max. turning length	800mm	800/1300mm	800/1300mm
主轴 Principal axis	六工位刀架最大车削直径 6-way turret Max. turning diameter	Φ280mm	Φ340mm	Φ340mm
	主轴头形式 Spindle nose	A ₂ -6	D8	D8
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ56mm	Φ80mm	Φ80mm
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	MT.No6	MT.No7	MT.No7
	转速级数 Steps of spindle speed	无级 Stepless	2档(ranges(档内无级stepless in each))	无级 Stepless
	转速范围 主轴最高转速 Range of spindle speed	2800rpm	2000rpm	2000rpm
进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	10m/min	10m/min	10m/min
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	8m/min	8m/min	8m/min
行程 Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	880mm	900/1400mm	900/1400mm
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	290mm	310mm	310mm
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	4工位 4-Stations	4工位 4-Stations	4工位 4-Stations
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	25 × 25 mm	32 × 32 mm	32 × 32 mm
尾架 Tailstock	尾架套筒外径 External diameter	Φ75mm	Φ75mm	Φ75mm
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No5	MT.No5	MT.No5
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	150mm	150mm	150mm
其它 Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm		
	主电机功率 Power of main motor	5.5kw	7.5kw	7.5kw
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	120W		
	机床外形尺寸(长×宽×高) Overall dimensions(L×W×H)	2630 × 1400 × 1550mm	2530/3030 × 1400 × 1600mm	
	机床净重 Net weight	2700kg	2850/3050 kg	
选配 Optional	系统 CNC system	●	●	●
	刀架 Tool post	●	●	●
	卡盘 Chuck	●	●	●
	主轴 Spindle	○	○	○
	尾架 Tailstock	●	●	●
	中心架 Steady rest	●	●	●

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。

以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

注：● 可选配
○ 不可选配

经济型数控车床 (硬轨) CK6156B ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点: PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵向走刀用伺服电机驱动, 精密滚动丝杠传动。
 - ◆ 刀架有四工位, 六工位, 立式或卧式供选用、采用精密端齿盘定位, 也可选用排刀、重复定位精度高。
 - ◆ 卡盘和尾座有液压、手动供选择。
 - ◆ 床身导轨经超音频淬火后精磨, 寿命长, 精度高。
 - ◆ 主轴通孔 $\Phi 80\text{mm}$ 。主轴系统刚性好。
 - ◆ 主轴转速分高、低速二个区域 (无极), 可编程控制。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews driven by servo motors.
 - ◆ Either vertical or horizontal 4-station tool post or gang tools can be selected. The post is located on precision conrtrite gears with a high repeated positioning accuracy.
 - ◆ Both chuck and tailstock are available with hydraulic or manual type.
 - ◆ The surface of the bedways is supersonic frequency hardened and precision ground with a long service life.
 - ◆ The spindle bore size is 80mm. The spindle system is high in the rigidity and accuracy.
 - ◆ Variable spindle speed can be programmed as two ranges, that is high one and low one.

技术参数: TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目 ITEMS		CK6156B		
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	$\Phi 560\text{mm}$		
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	$\Phi 330\text{mm}$		
	床身宽度 Width of bed	405mm		
	最大工件长度 Max. workpiece length	750/1000/1500/2000/3000mm		
	最大车削长度 Max. turning length	600/850/1350/1850/2850mm		
	六工位刀架最大车削长度 6-way turret Max. turning length	450/700/1200/1700/2700mm		
	六工位刀架最大车削直径 6-way turret Max. turning diameter	$\Phi 390\text{mm}$		
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	A ₂ -8		
	主轴通孔直径 Spindle bore	$\Phi 80\text{mm}$		
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	MT.No.7		
	转速级数 Steps of spindle speed	2档ranges (档内无级stepless in each)		
进给 Feed	转速范围 Range of spindle speed	50~400rpm 400~1600rpm		
	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	10m/min		
行程 Travel	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	8m/min		
	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	650/900/1400/1900/2900mm		
刀架 Tool post	横向最大行程 Max. travel of Axis X	320 mm		
	刀架工位数 Tool post stations	四工位, 六工位 4-Stations or 6-Stations		
尾架 Tailstock	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	32 x 32mm		
	尾架套筒外径 External diameter	$\Phi 75\text{mm}$		
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No.5		
其它 Other	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	150mm		
	最小输入单位 Min. input	0.001mm		
	主电机功率 Power of main motor	7.5KW		
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	120W		
	机床外形尺寸 (长 x 宽 x 高) Overall dimensions(L x W x H)	2250/2500/3000/3500/4500 x 1200 x 1550mm		
机床净重 Net weight	2800/3100/3600/4100/4700kg			
选配 Optional	系统 CNC system	●	●	●
	刀架 Tool post	●	●	●
	卡盘 Chuck	●	●	●
	主轴 Spindle	○	○	○
	尾架 Tailstock	●	●	●
	中心架 Steady rest	●	●	●

注: ● 可选配
○ 不可选配

注: 以上参数可以按客户的需求进行更改设计。
以上参数仅供参考, 随产品发展的需要会进行设计更改, 更改后恕不另行通知。

经济型数控车床（硬轨） CK6150I ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点：PRODUCT FEATURES

- ◆ 通过CNC控制电磁离合器实现自动换挡，结构简单、使用方便、灵活性好。
- ◆ 主轴系统刚性好、精度高。
- ◆ 车床纵横向伺服电机驱动，精密滚珠丝杆传动。
- ◆ Automatic gear change can be realized by CNC controlled Electro-magnetic clutch of the machine. This mechanism is simple in construction, easy for operation with good flexibility.
- ◆ The spindle system is high in rigidity and accuracy.
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews.

技术参数：TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目ITEMS		CK6150I		
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ500mm		
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ300mm		
	床身宽度 Width of bed	405mm		
	最大工件长度 Max. workpiece length	750/1000/1500/2000/3000mm		
	最大车削长度 Max. turning length	600/850/1350/1850/2850 mm		
	六工位刀架最大车削长度 6-way turret Max. turning length	450/700/1200/1700/2700mm		
	六工位刀架最大车削直径 6-way turret Max. turning diameter	Φ350mm		
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	A ₂ -8		
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ80 mm		
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	MT.No.7		
	转速级数 Steps of spindle speed	3档ranges (档内无级stepless in each)		
进给 Feed	转速范围 Range of spindle speed	24~240 70~710 220~2200rpm		
	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	12m/min		
行程 Travel	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	10m/min		
	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	650/900/1400/1900/2900mm		
刀架 Tool post	横向最大行程 Max. travel of Axis X	320 mm		
	刀架工位数 Tool post stations	四工位 4-Stations		
尾架 Tailstock	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	32 × 32mm		
	尾架套筒外径 External diameter	Φ75mm		
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No.5		
其它 Other	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	150mm		
	最小输入单位 Min. input	0.001mm		
	主电机功率 Power of main motor	7.5KW		
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	120W		
	机床外形尺寸(长×宽×高) Overall dimensions(L×W×H)	2250/2500/3000/3500 × 1500 × 1600mm		
选配 Optional	机床净重 Net weight	2700/3000/3500/4000/4600kg		
	系统 CNC system	●	●	●
	刀架 Tool post	●	●	●
	卡盘 Chuck	●	●	●
	主轴 Spindle	○	○	○
	尾架 Tailstock	●	●	●
	中心架 Steady rest	●	●	●

注：
● 可选配
○ 不可选配

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。
以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

经济型数控车床 (硬轨) CK6156 CK6166 ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点: PRODUCT FEATURES

- ◆ 手动换挡, 结构简单、使用方便、灵活性好。
 - ◆ 主轴系统刚性好、精度高。
 - ◆ 车床纵向伺服电机驱动, 精密滚珠丝杆传动。
-
- ◆ Automatic gear change can be realized by CNC controlled Electro-magnetic clutch of the machine. This mechanism is simple in construction, easy for operation with good flexibility.
 - ◆ The spindle system is high in rigidity and accuracy.
 - ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews.

技术参数: TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目 ITEMS		CK6156	CK6166
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ560mm	Φ660mm
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ330mm	Φ430mm
	床身宽度 Width of bed	405mm	
	最大工件长度 Max. workpiece length	750/1000/1500/2000/3000mm	
	最大车削长度 Max. turning length	600/850/1350/1850/2850mm	
	六工位刀架最大车削长度 6-way turret Max. turning length	450/700/1200/1600/2600mm	
主轴 Principal axis	六工位刀架最大车削直径 6-way turret Max. turning diameter	Φ420mm	Φ520mm
	主轴头形式 Spindle nose	A ₂ -8	D8
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ80 mm	Φ105 mm
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	MT.No.7	公制Metric Φ113 1:20
	转速级数 Steps of spindle speed	4档ranges (档内无级stepless in each)	
	转速范围 Range of spindle speed	27~135、55~270、160~805、325~1630rpm	
进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	10m/min	
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	8m/min	
行程 Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	720/970/1470/1970/2970mm	
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	320mm	365mm
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	四工位, 六工位 4-Stations or 6-Stations	
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	32 × 32mm	
尾架 Tailstock	尾架套筒外径 External diameter	Φ75mm	
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No.5	
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	150mm	
其它 Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm	
	主电机功率 Power of main motor	7.5KW	11KW
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	120W	
	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions (L × W × H)	2250/2500/3000/3500/4500 × 1200 × 1520mm	2250/2500/3000/3500/4500 × 1250 × 1580mm
机床净重 Net weight	2700/3000/3600/4100/4700kg	2800/3100/3700/4300/5300kg	
选配 Optional	系统 CNC system	●	●
	刀架 Tool post	●	●
	卡盘 Chuck	●	●
	主轴 Spindle	○	○
	尾架 Tailstock	●	●
	中心架 Steady rest	●	●

注: 以上参数可以按客户的需求进行更改设计。
以上参数仅供参考, 随产品发展的需要会进行设计更改, 更改后恕不另行通知。

注: ● 可选配
○ 不可选配

经济型数控车床（硬轨） CK6163A CK6180A ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点：PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横向走刀用伺服电机驱动，精密滚动丝杠传动。
 - ◆ 床身导轨经超音频淬火后精磨，寿命长，精度高。
 - ◆ 主轴系统刚性好。
-
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews driven by servo motors.
 - ◆ The surface of the bedways is supersonic frequency hardened and precision ground with a long service life.
 - ◆ The spindle system is high in rigidity and accuracy.

技术参数：TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目ITEMS		CK6163A	CK6180A
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ630mm	Φ800mm
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ360mm	Φ500mm
	床身宽度 Width of bed	560mm	
	最大工件长度 Max. workpiece length	1000/1500/2000/3000/4000mm	
	最大车削长度 Max. turning length	900/1400/1850/2850/3850 mm	
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	D11	
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ104 mm	
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	公制Metric Φ120 1:20	
	转速级数 Steps of spindle speed	4档ranges (档内无级stepless in each)	
	转速范围 Range of spindle speed	40~105、80~205、195~500、385~1000rpm	
进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	10m/min	
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	8m/min	
行程 Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	1000/1500/2000/3000/4000mm	
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	440mm	500mm
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	四工位 4-Stations	
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	40 × 40mm	
尾架 Tailstock	尾架套筒外径 External diameter	Φ100mm	
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No.6	
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	230mm	
其它 Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm	
	主电机功率 Power of main motor	11KW	
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	370W	
	机床外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimensions(L×W×H)	(3200/3700/4200/5200/6200) × 1660 × 1820mm	
	机床净重 Net weight	5080/5380/5680/6280/7400kg	5280/5580/5880/6480/7600kg
选配 Optional	系统 CNC system	●	●
	刀架 Tool post	●	●
	卡盘 Chuck	●	●
	主轴 Spindle	○	○
	尾架 Tailstock	●	●
	中心架 Steady rest	●	●

注：
● 可选配
○ 不可选配

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。
以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

经济型数控车床（硬轨） CK6191B CK61100B CK61110B ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点：PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横向走刀用伺服电机驱动，精密滚动丝杠传动。
 - ◆ 床身导轨经超音频淬火后精磨，寿命长，精度高。
 - ◆ 主轴通孔直径 $\Phi 104\text{mm}$ ，主轴系统刚性好。
-
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews driven by servo motors.
 - ◆ The surface of the bedways is supersonic frequency hardened and precision ground with a long service life.
 - ◆ The spindle bore size is 104mm. The spindle system is high in the rigidity and accuracy.

技术参数：TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目ITEMS		CK6191B	CK61100B	CK61110B
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	$\Phi 910\text{mm}$	$\Phi 1000\text{mm}$	$\Phi 1100\text{mm}$
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	$\Phi 530\text{mm}$	$\Phi 600\text{mm}$	$\Phi 720\text{mm}$
	床身宽度 Width of bed	600mm		
	最大工件长度 Max. workpiece length	1500/2000/3000/4000mm		
	最大车削长度 Max. turning length	1350/1850/2850/3850mm		
	两顶尖之间最大工件支撑重量 Max. weight between centers	2000kg		
马鞍内最大回转直径 Max. Swing Dia. over gap	$\Phi 1100\text{mm}$	$\Phi 1200\text{mm}$	$\Phi 1300\text{mm}$	
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	D11		
	主轴通孔直径 Spindle bore	$\Phi 104\text{mm}$		
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	公制Metric $\Phi 120\ 1:20$		
	转速级数 Steps of spindle speed	4档ranges (档内无级stepless in each)		
	转速范围 Range of spindle speed	10~90, 20~180, 40~320, 80~630rpm		
进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	10m/min		
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	8m/min		
行程 Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	1500/2000/3000/4000mm		
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	520mm		
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	四工位 4-Stations		
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	40 x 40 mm		
尾架 Tailstock	尾架套筒外径 External diameter	$\Phi 100\text{mm}$		
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No.6		
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	250mm		
其它 Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm		
	主电机功率 Power of main motor	15KW		
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	370W		
	2米机床外形尺寸 (长 x 宽 x 高) Overall dimensions(L x W x H)	4200 x 2000 x 1930mm	4200 x 2000 x 1980mm	4200 x 2000 x 2030mm
2米机床净重 Net weight	6600kg	6770kg	6940kg	
选配 Optional	系统 CNC system	●	●	●
	刀架 Tool post	●	●	●
	卡盘 Chuck	●	●	●
	主轴 Spindle	○	○	○
	尾架 Tailstock	●	●	●
	中心架 Steady rest	●	●	●

注：● 可选配
○ 不可选配

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。
以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

经济型数控车床（硬轨） CK61100C CK61125C CK61140C ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点：PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横向由伺服电机驱动，精密滚珠丝杠传动。
 - ◆ 主轴通孔Φ130，主轴端部为短锥面定位，定心精度高，刚性好。
 - ◆ 床头箱采用内循环强制润滑，发热量小，热变形小。
 - ◆ 床身导轨经超音频淬火后精度，寿命长，精度高。
-
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by servo motors driven by ball screws.
 - ◆ Φ130mm spindle bore, short taper positioning spindle nose for high precision and rigidity.
 - ◆ Centralized lubrication system in headstock for less heating and heat distortion.
 - ◆ Supersonic frequency hardened guide ways ensure high precision and long service life.

技术参数：TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目ITEMS		CK61100C	CK61125C	CK61140C
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ1000mm	Φ1250mm	Φ1400mm
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ620mm	Φ815mm	Φ990mm
	床身宽度 Width of bed	755mm		
	最大工件长度 Max. workpiece length	1.5/2/3/4/5/6/8/10m		
	最大车削长度 Max. turning length	1.3/1.8/2.8/3.8/4.8/5.8/7.8/9.8m		
	两顶尖之间最大工件支撑重量 Max. weight between center	5000kg		
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	A ₂ -15		
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ130 mm		
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	公制Metric Φ140 1:20		
	转速级数 Steps of spindle speed	手动24级 (24 steps)		
进给 Feed	转速范围 Range of spindle speed	2.5~250rpm		
	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	8m/min		
行程 Travel	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	5m/min		
	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	1.3/1.8/2.8/3.8/4.8/5.8/7.8/9.8m		
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	580mm	685mm	820mm
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	4工位 (4-ways)		
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	40 × 40 mm		
尾架 Tailstock	尾架套筒外径 External diameter	Φ160mm		
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	公制Metric Φ80		
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	300mm		
其它 Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm		
	主电机功率 Power of main motor	22KW		
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	370W		
	3米机床外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimensions(L×W×H)	6100 × 2370 × 2230mm	6100 × 2370 × 2300mm	6100 × 2370 × 2300mm
	3米机床净重 Net weight	11500kg	12300kg	12700kg
选配 Optional	系统 CNC system	●	●	●
	刀架 Tool post	●	●	●
	卡盘 Chuck	○	○	○
	主轴 Spindle	○	○	○
	尾架 Tailstock	●	●	●
	中心架 Steady rest	●	●	●

注：
● 可选配
○ 不可选配

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。
以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

经济型数控车床（硬轨） CK61100CE CK61125CE CK61140CE ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点：PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横由伺服电机驱动，精密滚珠丝杠传动。
 - ◆ 主轴通孔 $\Phi 130$ ，主轴端部为短锥面定位，定心精度高，刚性好。
 - ◆ 床头箱采用内循环强制润滑，发热量小，热变形小。
 - ◆ 床身导轨经超音频淬火后精度，寿命长，精度高。
-
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by servo motors driven by ball screws.
 - ◆ $\Phi 130$ mm spindle bore, short taper positioning spindle nose for high precision and rigidity.
 - ◆ Centralized lubrication system in headstock for less heating and heat distortion.
 - ◆ Supersonic frequency hardened guide ways ensure high precision and long service life.

技术参数：TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目ITEMS		CK61100CE	CK61125CE	CK61140CE
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	$\Phi 1000$ mm	$\Phi 1250$ mm	$\Phi 1400$ mm
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	$\Phi 620$ mm	$\Phi 815$ mm	$\Phi 990$ mm
	床身宽度 Width of bed	755mm		
	最大工件长度 Max. workpiece length	1.5/2/3/4/5/6/8/10m		
	最大车削长度 Max. turning length	1.3/1.8/2.8/3.8/4.8/5.8/7.8/9.8m		
	两顶尖之间最大工件支撑重量 Max. weight between centers	5000kg		
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	A ₂ -15		
	主轴通孔直径 Spindle bore	$\Phi 130$ mm		
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	公制Metric $\Phi 140$ 1:20		
	转速级数 Steps of spindle speed	手动2档（档内无级） 2 steps (stepless in each)		
	转速范围 Range of spindle speed	2.5~34 20~270rpm		
进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	8m/min		
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	5m/min		
行程 Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	1.3/1.8/2.8/3.8/4.8/5.8/7.8/9.8m		
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	580mm	685mm	820mm
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	4工位（4-ways）		
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	40 × 40mm		50 × 50mm
尾架 Tailstock	尾架套筒外径 External diameter	$\Phi 160$ mm		
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	公制Metric $\Phi 80$		
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	300mm		
其它 Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm		
	主电机功率 Power of main motor	22KW（选配Optional 26KW）		
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	370W		
	卡盘规格 Chuck dia	$\Phi 1000$ mm（四爪）		$\Phi 1250$ mm（四爪）
	3米机床外形尺寸（长×宽×高） Overall dimensions(L×W×H)	6300 × 2800 × 2550mm	6300 × 2800 × 2600mm	6300 × 2850 × 2650mm
3米机床净重 Net weight	11500kg	12300kg	12700kg	
选配 Optional	系统 CNC system	●	●	●
	刀架 Tool post	●	●	●
	卡盘 Chuck	○	○	○
	主轴 Spindle	○	○	○
	尾架 Tailstock	●	●	●
	中心架 Steady rest	●	●	●

注：
● 可选配
○ 不可选配

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。
以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

经济型数控车床 (硬轨) CK61140 CK61160 ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点: PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵向由伺服电机驱动, 精密滚珠丝杠传动。
 - ◆ 主轴通孔 $\Phi 130$, 主轴端部为短锥面定位, 定心精度高, 刚性好。
 - ◆ 床头箱采用内循环强制润滑, 发热量小, 热变形小。
 - ◆ 床身导轨经超音频淬火后精度, 寿命长, 精度高。
-
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by servo motors driven by ball screws.
 - ◆ $\Phi 130$ mm spindle bore, short taper positioning spindle nose for high precision and rigidity.
 - ◆ Centralized lubrication system in headstock for less heating and heat distortion.
 - ◆ Supersonic frequency hardened guide ways ensure high precision and long service life.

技术参数: TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目ITEMS		CK61140	CK61160
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	$\Phi 1400$ mm	$\Phi 1600$ mm
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	$\Phi 990$ mm	$\Phi 1190$ mm
	床身宽度 Width of bed	970mm	
	最大工件长度 Max. workpiece length	1.5/2/3/4/5/6/8/10m	
	最大车削长度 Max. turning length	1.3/1.8/2.8/3.8/4.8/5.8/7.8/9.8m	
主轴 Principal axis	两顶尖之间最大工件支撑重量 Max. weight between center	6000kg	
	主轴头形式 Spindle nose	A ₂ -15	
	主轴通孔直径 Spindle bore	$\Phi 130$ mm	
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	公制Metric $\Phi 140$ 1:20	
	转速级数 Steps of spindle speed	手动24级 (24 steps)	
	转速范围 Range of spindle speed	2.5~250r/min	
	进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	8m/min
横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X		5m/min	
行程 Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	1.3/1.8/2.8/3.8/4.8/5.8/7.8/9.8m	
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	820mm	900mm
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	4工位 (4-ways)	
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	50 × 50mm	
尾架 Tailstock	尾架套筒外径 External diameter	$\Phi 160$ mm	
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	公制Metric $\Phi 80$	
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	300mm	
其他 Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm	
	主电机功率 Power of main motor	22KW	
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	370W	
	3米机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions(L × W × H)	6200 × 2280 × 2130mm	6200 × 2280 × 2300mm
	3米机床净重 Net weight	12700kg	13500kg
选配 Optional	系统选配 CNC system	●	●
	刀架选配 Tool post	●	●
	卡盘选配 Chuck	○	○
	主轴选配 Spindle	○	○
	尾架选配 Tailstock	●	●
	中心架选配 Steady rest	●	●

注: 以上参数可以按客户的需求进行更改设计。
以上参数仅供参考, 随产品发展的需要会进行设计更改, 更改后恕不另行通知。

注:
● 可选配
○ 不可选配

经济型数控车床 (硬轨) CK61140E CK61160E ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点: PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横向由伺服电机驱动，精密滚珠丝杠传动。
 - ◆ 主轴通孔 $\Phi 130$ ，主轴端部为短锥面定位，定心精度高，刚性好。
 - ◆ 床头箱采用内循环强制润滑，发热量小，热变形小。
 - ◆ 床身导轨经超音频淬火后精度，寿命长，精度高。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by servo motors driven by ball screws.
 - ◆ $\Phi 130$ mm spindle bore, short taper positioning spindle nose for high precision and rigidity.
 - ◆ Centralized lubrication system in headstock for less heating and heat distortion.
 - ◆ Supersonic frequency hardened guide ways ensure high precision and long service life.

技术参数: TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目ITEMS		CK61140E	CK61160E
加工Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	$\Phi 1400$ mm	$\Phi 1600$ mm
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	$\Phi 990$ mm	$\Phi 1190$ mm
	床身宽度 Width of bed	970mm	
	最大工件长度 Max. workpiece length	1.5/2/3/4/5/6/8/10m	
	最大车削长度 Max. turning length	1.3/1.8//2.8/3.8/4.8/5.8/7.8/9.8m	
主轴Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	A ₂ -15	
	主轴通孔直径 Spindle bore	$\Phi 130$ mm	
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	公制Metric $\Phi 140$ 1:20	
	转速级数 Steps of spindle speed	2档 ranges (档内无级 stepless in each)	
	转速范围 Range of spindle speed	2.5~270r/min	
进给Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	8m/min	
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	5m/min	
行程Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	1.3/1.8/2.8/3.8/4.8/5.8/7.8/9.8m	
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	820mm	900mm
刀架Tool post	刀架工位数 Tool post stations	4 stations	
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	50 × 50mm	
尾架Tailstock	尾架套筒外径 External diameter	$\Phi 160$ mm	
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	公制Metric $\Phi 80$	
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	300mm	
其它Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm	
	主电机功率 Power of main motor	22KW	
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	370W	
	卡盘规格 Chuck dia	$\Phi 1250$ (四爪4-Jaw)	$\Phi 1400$ mm (四爪4-Jaw)
	3米机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions(L × W × H)	6200 × 2280 × 2130mm	6200 × 2280 × 2300mm
3米机床净重 Net weight	12700kg	13500kg	
选配Optional	系统选配 CNC system	●	●
	刀架选配 Tool post	●	●
	卡盘选配 Chuck	○	○
	主轴选配 Spindle	○	○
	尾架选配 Tailstock	●	●
	中心架选配 Steady rest	●	●

注: ● 可选配
○ 不可选配

注: 以上参数可以按客户的需求进行更改设计。
以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

经济型数控车床（硬轨） CK64160 CK64160E ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点：PRODUCT FEATURES

- ◆ 适用于大平面盘环类零件车削。
 - ◆ 底座宽度1100mm，底座上导轨采用经超音频淬火的双山型结构。
 - ◆ 可手动调节托板运动的横向床身到主轴卡盘的距离。
 - ◆ 横向采用矩形导轨，纵向采用燕尾导轨。
 - ◆ 纵横向由伺服电机驱动，精密滚珠丝杠传动。
-
- ◆ Suitable for turning of large flat parts of plate and ring type.
 - ◆ 1100mm wide base with double convex guide ways supersonically hardened.
 - ◆ Distance between cross bed and chuck can be manually adjusted.
 - ◆ .Square type for cross guide way and dovetail type for longitudinal guide way.
 - ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by servo motors driven by ball screws.

技术参数：TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目ITEMS		CK64160	CK64160E
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ1600mm	
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ1000mm	
	床身宽度 Width of bed	1100mm	
	最大工件长度 Max. workpiece length	500mm	
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	A ₂ -15	
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ130 mm	
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	公制Metric Φ140 1:20	
	转速级数 Steps of spindle speed	手动24级 (24 steps)	手动2档, 档内无级 2 steps (stepless in each)
	转速范围 Range of spindle speed	2.5~250rpm	2.5~34、20~270 rpm
进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	6m/min	
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	12m/min	
行程 Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	500 mm	
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	900mm	
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	4 stations	
	主轴中心到装刀面距离 Distance from the Main Shaft Center to the Cutter Installation Surface	50mm	
其它 Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm	
	主电机功率 Power of main motor	22KW	22KW (选配Optional 26KW)
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	250W	
	机床外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimensions(L×W×H)	3500×2600×2100mm	
	机床净重 Net weight	11000kg	
选配 Optional	系统选配 CNC system	●	●
	刀架选配 Tool post	●	●
	卡盘选配 Chuck	○	○
	主轴选配 Spindle	○	○
	尾架选配 Tailstock	○	○
中心架选配 Steady rest	○	○	

注：
● 可选配
○ 不可选配

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。
以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。