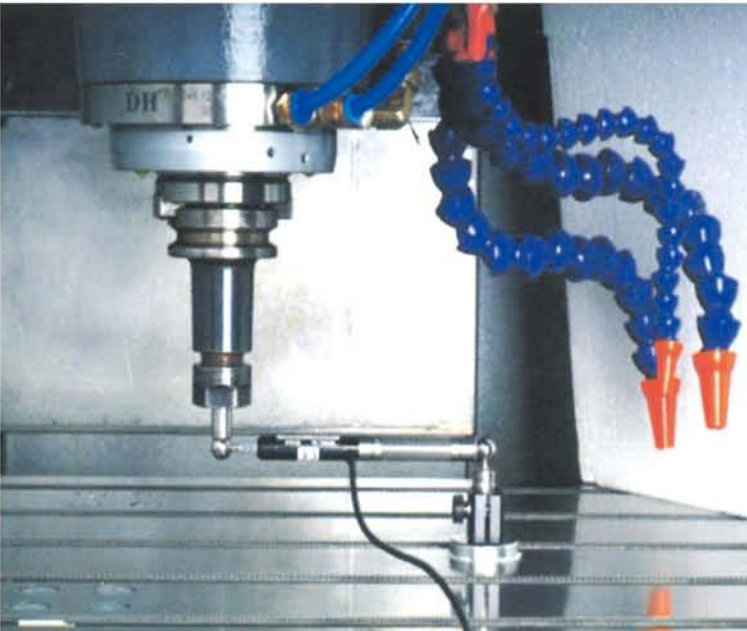
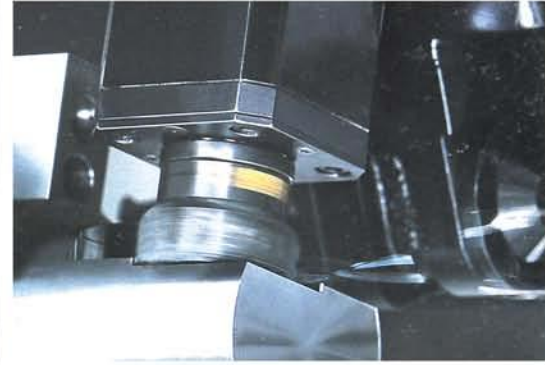


# NANJING ROLL MACHINE TOOL CO., LTD

## MILLING MACHINE SERIES







# CNC BED-TYPE MILLING MACHINE

## XK7132/XK7132A 数控床身铣床



**XK7132**

**XK7132A**

- 标准配置(Standard equipment):  
SIEMENS808D
- 选择配置(Optional equipment):  
第四轴 (数控转台) (The fourth axis CNC rotary table)  
(数控分度头) (CNC dividing head)
- 数控系统 (CNC system) : FANUC  
Mitsubishi、GSK980MDC

主要技术参数		Specification	Unit	XK7132	XK7132A
工作台面尺寸		Table size	mm	1370 × 320	1370 × 320
工作台T型槽数/宽度/中心距		T-slot (No. / width / pitch)	mm	3 × 18 × 80	3 × 18 × 80
工作台纵向行程		Longitudinal travel	mm	770	770
工作台横向行程		Cross travel	mm	450	450
垂向行程		Vertical travel	mm	440	440
主轴端面至工作台面距离		Distance between spindle and table surface	mm	180-620	80-520
工作台纵向快速移动速度		Table rapid feed speed(X)	mm/min	4000	4000
工作台横向快速移动速度		Table rapid feed speed(Y)	mm/min	4000	4000
垂向快速移动速度		Table rapid feed speed(Z)	mm/min	3000	3000
主轴孔锥度		Spindle hole taper	—	ISO40	BT40
套筒行程		Stroke of spindle quill	mm	127	—
主轴自动进给速度		Automatic spindle feed	mm/rev	0.04/0.08/0.15	—
主轴转速范围(50Hz)	无段变速	Spindle speed range	r/min	43-3225 (variable)	5000
	有段变速		r/min	65-4660 ( 16 steps )	
主电机功率		Main motor power	HP	5HP	3.7KW
进给伺服电机扭矩 纵向/横向/垂向		Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10/10/10	10/10/10
主轴中心至立柱导轨面距离		Distance from spindle center line to column	mm	—	390
机床外形尺寸		Overall size (LxWxH)	mm	2100 × 1900 × 2340	2100 × 1900 × 2340
机床净重		Net weight	kg	2300	2300

# CNC VERTICAL KNEE-TYPE MILLING MACHINE

## XK5040 XK5032立式数控升降台铣床



**选择配置**  
 气动拉刀装置  
 pneumatic tool clamping  
 机床防护罩  
 metal protection



- **标准配置(Standard equipment):**  
SIEMENS808D
- **选择配置(Optional equipment):**  
第四轴 ( 数控转台 ) (The fourth axis CNC rotary table)  
( 数控分度头 ) (CNC dividing head)
- **数控系统 ( CNC system ) :**  
FANUC 、 Mitsubishi、 GSK980MDC

主要技术参数	Specification	Units	XK5040	XK5032
工作台面尺寸	Table size	mm	1700*400	1600*320
工作台T型槽数/宽度/中心距	T slots ( N/W/D)	mm	3/18/90	3/18/70
工作台纵向行程	Longitudinal travel	mm	1000	900
工作台横向行程	Cross travel	mm	350	310
工作台垂向行程	Vertical travel	mm	385	350
工作台纵向机动进给	Table longitudinal feed ( auto )	mm/min	6-3200	
工作台横向机动进给	Table cross feed ( auto )	mm/min	6-3200	
工作台垂向机动进给	Table vertical feed ( auto )	mm/min	3-1600	
主轴端面至工作台面距离	Distance between spindle and table surface	mm	80-465	35-385
主轴孔锥度	Spindle hole taper	-	ISO 50(7:24)	
主轴变速范围	Spindle speed step	step	18	
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	30-1500	
机头回转角度	Max. swivel angle of head	-	± 45°	
主轴轴向行程	Stroke of spindle quill	mm	85	70
主电动机功率	Power of spindle motor	kw	11	7.5
X/Y/Z进给伺服电机扭矩	Torque of X / Y / Z axis AC servo motor	N.m	15/15/23	10/10/18
机床外形尺寸	Overall size	mm	2760*2160*2250	2040*1800*1910
机床净重	Net weight	kg	4200	2900

# CNC UNIVERSAL KNEE-TYPE MILLING MACHINE

## XK6040 XK6032 卧式数控升降台铣床



**选择配置**  
 气动拉刀装置  
 pneumatic tool clamping  
 机床防护罩  
 metal protection



XK6140和XK6132工作台  
 可旋转正负45度

- 标准配置(Standard equipment):  
SIEMENS808D
- 选择配置(Optional equipment):  
第四轴 (数控转台) (The fourth axis CNC rotary table)  
(数控分度头) (CNC dividing head)
- 数控系统 (CNC system) :  
FANUC、Mitsubishi、GSK980MDC

主要技术参数	Specification	Units	XK6040	XK6032
工作台面尺寸	Table size	mm	1700x400	1600x320
工作台T型槽数/宽度/中心距	T slots ( N/W/D)	mm	3/18/90	3/18/70
工作台纵向行程	Longitudinal travel	mm	1000	900
工作台横向行程	Cross travel	mm	350	310
工作台垂向行程	Vertical travel	mm	360	410
工作台纵向机动进给	Table longitudinal feed ( auto )	mm/min	6-3200	
工作台横向机动进给	Table cross feed ( auto )	mm/min	6-3200	
工作台垂向机动进给	Table vertical feed ( auto )	mm/min	3-1600	
主轴孔中心至工作台面距离	Distance between spindle and table surface	mm	20-380	55-465
主轴孔中心至悬梁平面距离	Distance from spindle axis to arm	mm	155	
主轴孔锥度	Spindle hole taper	-	ISO 50(7:24)	
主轴变速范围	Spindle speed step	step	18	
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	30-1500	
主电动机功率	Power of spindle motor	kw	11	7.5
X/Y/Z进给伺服电机扭矩	Torque of X / Y / Z axis AC servo motor	N.m	15/15/23	10/10/18
机床外形尺寸	Overall size	mm	2550*2160*1800	2040*1800*1800
机床净重	Net weight	kg	3650	2650

# CNC VERTICAL KNEE-TYPE MILLING MACHINE

## XLK5036 XLK5030 立式数控升降台铣床



- 标准配置(Standard equipment):  
SIEMENS808D
- 选择配置(Optional equipment):  
第四轴 (数控转台) (The fourth axis CNC rotary table)  
(数控分度头) (CNC dividing head)
- 数控系统 (CNC system):  
FANUC、Mitsubishi、GSK980MDC

主要技术参数	Specification	Unit	XLK5036C	XLK5036CL	XLK5030
主轴孔锥度	Spindle hole taper	—	7:24 ISO50		7:24 ISO40
主轴端面至工作台面距离	Distance between spindle and table surface	mm	30-480		35-435
主轴中心至立柱垂直导轨距离	Distance from spindle center line to column	mm	378		285
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	12 steps 50-1475		12 steps 35-1500
立铣头最大回转角度	Swivel angle of vertical milling head		± 30°		± 30°
主轴轴向移动距离	Stroke of spindle quill	mm	70		70
工作台面尺寸	Table size	mm	1325x360	1600x360	1370x300
工作台行程 纵向/横向/垂向	Table travel (X/Y/Z)	mm	1100/320/450	1300/320/450	820/300/400
工作台快速移动速度	Table rapid feed speed	mm/min	4000/4000/3000		4000/4000/3000
工作台T型槽数/槽宽/槽距	T-slot (No. / width / pitch)	mm	3/18/70		3/14/80
主传电动机功率	Main motor power	kw	5.5		3
进给交流伺服电机扭矩	Torque of X / Y / Z axis AC servo motor	N.m	10/10/18		10/10/15
机床外形尺寸(长×宽×高)	Overall size(LxWxH)	mm	2245x2100x2150	2520x2100x2150	1850x1680x1880
机床净重	Net weight	kg	2850	2900	1850

# CNC HORIZONTAL KNEE-TYPE MILLING MACHINE

## XLK6036 XLK6030 卧式数控升降台铣床



- 标准配置(Standard equipment):  
SIEMENS808D
- 选择配置(Optional equipment):  
第四轴 (数控转台) (The fourth axis CNC rotary table)  
(数控分度头) (CNC dividing head)
- 数控系统 (CNC system) :  
FANUC、Mitsubishi、GSK980MDC

主要技术参数	Specification	Unit	XLK6036C	XLK6036CL	XLK6030
主轴孔锥度	Spindle hole taper	—	7:24 ISO50		7:24 ISO40
主轴端面至工作台面距离	Distance between spindle and table surface	mm	10-460		75-475
主轴中心至悬梁平面距离	Distance from spindle axis to arm	mm	175		155
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	12steps 60-1800		12steps 35-150
悬梁行程	Arm travel	mm	500		-
工作台面尺寸	Table size	mm	1325x360	1600x360	1370x300
工作台行程 纵向/横向/垂向	Table travel (X/Y/Z)	mm	1100/320/450	1300/320/450	820/300/400
工作台快速移动速度	Table rapid feed speed	mm/min	4000/4000/3000		4000/4000/3000
工作台T型槽数/槽宽/槽距	T-slot (No. / width / pitch)	mm	3/18/70		3/14/80
主传电动机功率	Main motor power	kw	5.5		3
进给交流伺服电机扭矩	Torque of X / Y / Z axis AC servo motor	N.m	10/10/18		10/10/15
机床外形尺寸(长×宽×高)	Overall size(LxWxH)	mm	2400x2000x1870	2800x2000x1870	1850x1760x1800
机床净重	Net weight	kg	2465	2510	1850



# VERTICAL MILLING MACHINE

## X5040立式升降台铣床



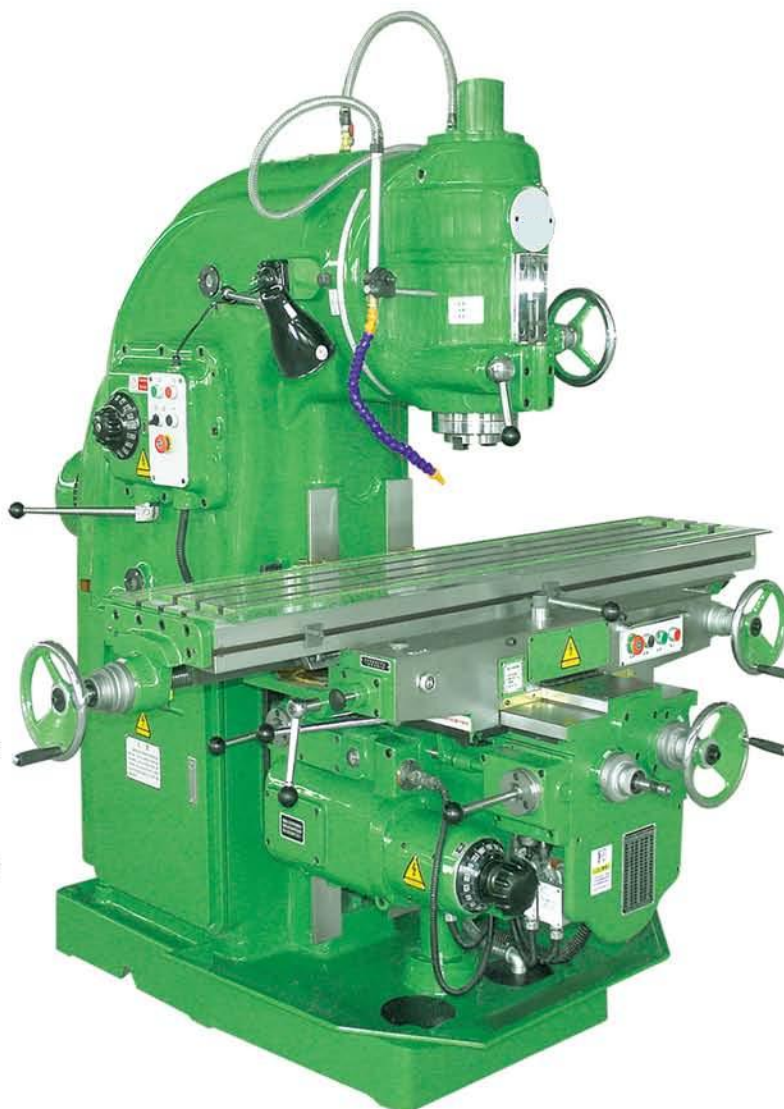
主要技术参数	Specification	Units	X5040
工作台尺寸	Table size	mm	1700×400
T型槽数目	No. of T-slots		3
T型槽宽度	Width of T-slots	mm	18
最大负荷	Max load	kg	800
X向 (工作台纵向 (手动/ 机动))	Longitudinal travel(manual/auto)	mm	900/880
Y向 (滑座横向 (手动/ 机动))	Cross travel(manual/auto)	mm	315/300
Z向 (升降台垂向 (手动/ 机动))	Vertical travel(manual/auto)	mm	385/365
快速移动速度	Rapid feed speed	mm/min	X:2300,Y:1540,Z:770
工作台进给量范围 (X/Y/Z)	Table feed range (X/Y/Z)	mm/min	23.5-1180/15-786/8-394
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	30-1500
主轴转速级数	Spindle speed step	级(steps)	18
主轴轴向移动距离	Stroke of spindle quill	mm	85
主轴最大回转角度	Max. swivel angle of milling head		± 45°
主轴端面至工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	115/500
主轴电机功率	Power of spindle motor	kw	11
机床外型尺寸 (长×宽×高)	Overall dimensions(L×W×H)	mm	2556×2159×2298
净重	Net weight	kg	4250

# VERTICAL MILLING MACHINE

## X5032立式升降台铣床

立式铣床

- 该产品操作方便，性能可靠
- This product is easy to operate, reliable performance
- 广泛适用于各类机械加工部门
- widely used in all kinds of mechanical processing department
- 加工各种平面、沟槽、齿轮等
- processing all kinds of flat, grooved, gear
- 配置圆工作台、分度头等铣床附件，可进一步扩大机床使用范围
- Configuration such as rotary table, dividing the first milling machine accessories, can further expanding the scope of the machine tool use



主要技术参数	Specification	Unit	X5032	X5032B	X5032H	X5032BH
工作台面尺寸	Table size	mm	320X1325	320X1600	320X1325	320X1600
“T”型槽数/槽宽/槽距	T-slots ( NO./Width/Pitch)		3/18/70			
X向(工作台纵向 手动/机动)	Longitudinal travel (manual/auto)	mm	700/680	900/880	700/680	900/880
Y向(滑座横向 手动/机动)	Cross travel (manual/auto)	mm	255/240			
Z向(升降台垂向 手动/机动)	Vertical travel (manual/auto)	mm	370/350		460/440	
快速移动速度X/Y/Z	Rapid feed speed X/Y/Z	mm/min	2300/1540/770			
主轴孔径	Spindle bore diameter	mm	29			
主轴孔锥度	Spindle taper		7:24 ISO50			
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	30-1500			
主轴转速级数	Spindle speed step	steps	18steps			
主轴轴向移动距离	Stroke of spindle quill	mm	70			
立铣头最大回转角度	Max.swivel angle of vertical milling head		± 45°			
主轴端面至工作台面的距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	30-400		30-490	
主轴中心线到床身垂直导轨面的距离	Distance between spindle axis and column guideway	mm	350			
进给电机功率	Feed motor power	kw	1.5			
主传电动机功率	Main motor Power	kw	7.5			
机床外形尺寸	Overall size(L x W x H)	mm	2294 x 1770 x 1904	2294 x 2050 x 1904	2294 x 1770 x 2084	2294 x 2050 x 2084
机床净重(毛重)	Net weight / Gross weight	kg	2900/3200	3000/3300		3100/3400

# VERTICAL MILLING MACHINE

## XL5036立式升降台铣床

- ※ 机头可旋转  $\pm 30^\circ$
- ※ Head stock swivels  $\pm 30^\circ$

- ※ 机头齿轮传动，12级变速，适用于高刚性的强力切削
- ※ Spindle is driven by gears, 12 steps speed, the machine is applied to heavy cut



- 机床获国家发明专利一项 专利号 200710015476.2
- 机床获国家实用新型专利一项 专利号 ZL200720021360.5

- ※ 铣头可采用循环强制注油润滑，延长了机器的使用寿命；
- ※ Milling head adopts cyclic and forcible lubrication to extend working life.

- ※ X、Y、Z三方向进给采用一个伺服电机控制。
- ※ Machine with automatic feed controlled one servo motor in XYZ-axis.

- ※ 使用一个手柄控制XYZ进给、正向和反向运动，
- ※ Use one handle to control forward and reverse movement in XYZ-axis.

主要技术参数	Specification	Unit	XL5036C	XL5036CL
工作台面尺寸	Table size	mm	1325X360	1600X360
"T"型槽槽数/槽宽/槽距	T-slots ( NO./Width/Pitch)		3/18/80	
X向(工作台纵向)	Longitudinal travel	mm	1100	1300
Y向(滑座横向)	Cross travel	mm	320	
Z向(升降台垂向)	Vertical travel	mm	450	
工作台进给速度(X/Y/Z)	Table feed (X/Y/Z)	mm/min	30-750/20-500/15-375	8 steps
工作台快速移动速度(X/Y/Z)	Table rapid speed ( X/Y/Z )	mm/min	1200/800/600	
主轴孔锥度	Spindle taper		7:24 ISO50	
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	50-1475	
主轴转速级数	Spindle speed step	steps	12steps	
主轴轴向移动距离	Spindle travel	mm	70	
立铣头最大回转角度	Max. swivel angle of vertical milling head		$\pm 30^\circ$	
主轴端面至工作台面的距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	50-500	
主轴轴线至立柱导轨的距离	Distance between spindle axis and column guideway	mm	378	
三向进给交流伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10	
主传电动机功率	Main motor Power	kw	5.5	
机床外形尺寸	Overall dimensions (L x W x H)	mm	2245X2100X2150	2520X2100X2150
机床重量(净重)	Net weight	kg	2900	3000

# VERTICAL MILLING MACHINE

## XQ5032立式升降台铣床



- ※ 机头可旋转  $\pm 30^\circ$
- ※ Head stock swivels  $\pm 30^\circ$
- ※ 机头齿轮传动，12级变速，适用于高刚性的强力切削
- ※ Spindle is driven by gears, 12 steps speed, the machine is applied to heavy cut
- ※ 机床可定做300mm工作台
- ※ 300mm worktable can be ordered at special request.
- ※ 伺服电机传动，
- ※ 可实现三向自动工进，快进
- ※ Driven by servo motor
- ※ Table automatic feed on X,Y,Z
- ※ Automatic rapid feed on X,Y,Z



立式铣床

主要技术参数	Specification	Unit	XQ5032A	XQ5032C
工作台尺寸 (长X宽)	Table size	mm	1370 x 320	
工作台行程纵向/横向/垂向	Table Travel (X/Y/Z)	mm	820/300/400	1000/380/400
主轴端面至工作台面的距离	Distance from spindle nose to work surface	mm	35-435	
主轴轴孔锥度	Spindle hole taper	---	7:24 ISO40	
工作台快速移动速度 纵向/横向/垂向	Rapid speed of table (X/Y/Z)	mm/min	1335/1335/1000	
工作台进给速度范围 纵向/横向/垂向	Table feed (X/Y/Z)	mm/min	XY:30-830 Z23-625	
工作台“T”型槽 槽数/槽宽/槽距	T-slots ( NO./Width/Pitch)	mm	3/14/80	
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	12 steps 35-1500	
主轴轴向移动距离	Stroke of spindle quill	mm	70	
主轴中心线至立柱垂直导轨距离	Distance between spindle axis and column guideway	mm	285	
立铣头最大回转角度	Swivel angle of Vertical milling head	---	$\pm 30^\circ$	
主传动电机功率	Main motor power	kw	3	
三向进给伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10	
机床外形尺寸	Overall size	mm	1820X1680X1810	
机床净重	Net weight	kg	1600	1650

# UNIVERSAL MILLING MACHINE

## X6140万能铣床



主要技术参数	Specification	Units	X6140
工作台尺寸	Table size	mm	1700 x 400
T型槽数目	No.of T-slots		3
T型槽宽度	Width of T-slots	mm	18
最大负荷	Max.load	kg	800
X向(工作台纵向)手动/机动	Longitudinal travel(manual/auto)	mm	900/880
Y向(滑座横向)手动/机动	Cross travel(manual/auto)	mm	315/300
Z向(升降台垂向)手动/机动	Vertical travel(manual/auto)	mm	350/330
快速移动速度	Rapid feed speed	mm/min	X: 2300 Y:2300, Z: 770
工作台进给量范围(X/Y/Z)	Table feed range (X/Y/Z)	mm/min	23.5-1180/23.5-1180/8-394
主轴转速范围	Spindle speed range	r/mm	30-1500
主轴转速级数	Spindle speed step	级(steps)	18
主轴中心至工作台面距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	30-380
主轴电机功率	Power of spindle motor	kw	11
机床外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension(LxWxH)	mm	2556 x 2159 x 1770
净重	Net weight	kg	3850

# UNIVERSAL MILLING MACHINE

## X6132万能铣床



卧式铣床

注：机床可定做滚珠丝杠传动

Note: Ballscrews can be ordered instead of standard leadscrews at special request.

主要技术参数	Specification	X6132	X6132B	X6132H	X6132BH
工作台面积mm	Table size	320 × 1325	320 × 1600	320 × 1325	320 × 1600
工作台最大纵向行程 手动/机动mm	Max longitudinal travel (manual/automatic)	700/680	900/880	700/680	900/880
工作台最大横向行程 手动/机动mm	Max cross travel (manual/automatic)	255/240			
工作台最大垂直行程 手动/机动mm	Max vertical travel (manual/automatic)	320/300			410/390
工作台最大回转角度	Max rotary angle of table	± 45°			
主轴中心线至工作台面距离mm	Distance between spindle and table surface	30/350			30/440
主轴转速级数	Spindle speed step	18 steps			
主轴转速范围r.p.m	Spindle speed range	30~1500			
工作台进给量级数	Feed range of table travel	18 steps			
工作台进给量范围 (X/Y/Z, mm/min)	Table feed range	23.5~1180/23.5~1180/8~394			
主传电动机功率Kw	Main motor power	7.5			
进给电动机功率kw	Feed motor power	1.5			
机床外形尺寸 (长×宽×高) mm	Overall size	2294 × 1770 × 1610	2294 × 2050 × 1610	2294 × 1770 × 1790	2294 × 2050 × 1790
机床净重/毛重Kg	Net weight / Gross weight	2650/2950	2740/3040	2850/3150	2940/3240

# HORIZONTAL MILLING MACHINE

## XL6036卧式升降台铣床



- ※ 数显尺为选配
- ※ DRO is optional accessories

- ※ 配置附件立铣头，转速为0-600转
- ※ Vertical milling head is standard accessory with the speed range of 0-600r.p.m.

- ※ 一个伺服电机控制工作台三向进给，扭力大，节能安全可靠
- ※ Table 3 axes are controlled by one servo motor, torque large, energy efficiency, safe and reliable

机床可定做回转工作台  
Rotary table can be ordered at special request

主要技术参数	Specification	Unit	XL6036C	XL6036CL
主轴轴孔锥度	Spindle taper	-	7:24 ISO50	
主轴孔中心至工作台面距离	Distance between spindle nose and table	mm	20-470	
主轴孔中心至悬梁平面距离	Distance from spindle axis to arm	mm	175	
卧轴转速范围	Horizontal spindle speed range	-	12steps 60~1800r.p.m	
工作台面尺寸	Table size	mm	1325 × 360	1600 × 360
工作台行程(X/Y/Z)	Table travel(X/Y/Z)	mm	1100/320/450	1300/320/450
工作台机动进给速度(X/Y/Z)	Table feed(X/Y/Z)	mm/min	8 steps 30-750 / 20-500 / 15-375	
工作台快速移动速度	Table rapid speed (X/Y/Z)	mm/min	1200/800/600	
工作台“T”型槽数/槽宽/槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	3/18/80	
悬梁行程	Arm travel	mm	500	
主传电动机功率	Main motor power	kw	5.5	
三向进给交流伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10	
机床外形尺寸	Overall size	mm	2245 × 2100 × 1870	2520 × 2100 × 1870
机床重量 (净重)	Net weight	kg	2500	2550

# HORIZONTAL MILLING MACHINE

## XQ6032卧式升降台铣床



- ※ 工作台回转为选配
- ※ Rotary table( $\pm 45^\circ$ ) is optional accessories

- ※ 机床可定做300mm工作台
- ※ 300mm worktable can be ordered at special request.

- ※ X、Y、Z三方向进给采用一个伺服电机控制。
- ※ Machine with automatic feed controlled one servo motor in XYZ-axis。

- ※ 使用一个手柄控制XYZ进给、正向和反向运动,
- ※ Use one handle to control forward and reverse movement in XYZ-axis。

- ※ 配置附件立铣头, 转速为0-600转
- ※ Vertical milling head is standard accessory with the speed range of 0-600r.p.m.

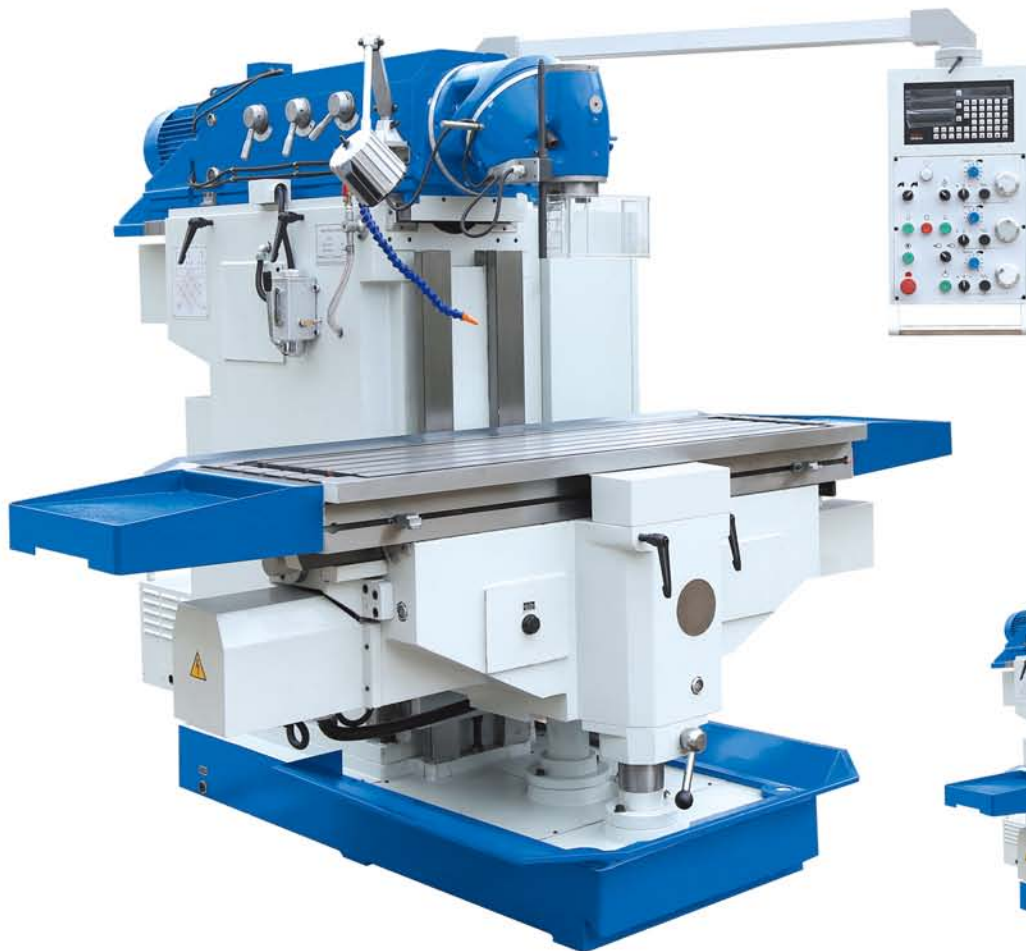
卧式铣床

主要技术参数	Specification	Unit	XQ6032A	XQ6032C
工作台面尺寸(长X宽)	Table size	mm	1370 x 320	
工作台行程 纵向/横向/垂向	Table Travel (X/Y/Z)	mm	820/300/400	1000/380/400
主轴孔锥度	Spindle taper	---	7:24 ISO40	
工作台快速移动速度 纵向/横向/垂向	Rapid speed of table (X/Y/Z)	mm/min	1335/1335/1000	
工作台进给速度范围 纵向/横向/垂向	Table feed (X/Y/Z)	mm/min	XY:30-830 Z:23-625	
工作台“T”型槽 槽数/槽宽/槽距	T-slots ( NO./Width/Pitch)	mm	3/14/80	
卧轴转速范围	Horizontal spindle speed	r/min	12 steps 35-1500	
主轴中心至工作台面的距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	75-475	
主轴中心至悬梁平面距离	Distance between spindle axis and column guideway	mm	155	
主传动电机功率	Main motor	kw	3	
三向进给伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10	
机床外形尺寸	Overall size	mm	1820 x 1680 x 1730	
机床净重	Net weight	kg	1600	1700



# RAM MILLING MACHINE

## X5750滑枕铣床



通过铣头的旋转，前面半圆可以铣削任何角度表面  
It can mill any angle surface through front half-sphere by swivelling milling head



XYZ导轨集中润滑  
Central lubrication for XYZ axis



CNC machine is optional

主要技术参数	Specification	Unit	X5750	X5750A
工作台面尺寸	Table size	mm	500 × 1600	500 × 2000
T型槽数/槽宽/槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	5/18/80	
工作台行程(X/Y/Z)	Table travel (X/Y/Z)	mm	1200/700/500	1400/700/500
主轴头旋转范围	Swivel angle of milling head	-	360°	
主轴轴孔锥度	Spindle taper	-	ISO50	
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	(27)30-2050	
工作台进给速度范围(X/Y/Z)	Table feed(X/Y/Z)	mm/min	10-1000/10-1000/5-500	
快速进给速度(X/Y/Z)	Table rapid speed		2200/2200/1100	
主轴端面至工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	50-550	
主轴中心到Z向导轨面的距离	Distance from spindle center line to column	mm	45-745	
主传电动机功率	Main motor power	Kw	7.5	
进给电机	Feed motor	Kw	AC servo motor	X/Y:15NM;Z:18NM
最大承重	Max load	Kg	1800	
外形尺寸	Overall size	mm	2625 × 2460 × 2080	2625 × 2860 × 2080
机器重量	weight	kg	4200	4500

# RAM MILLING MACHINE

## X5746滑枕铣床



- 通过铣头的旋转，前面半圆可以铣削任何角度表面
- It can mill any angle surface through front half-sphere by swivelling milling head
- 工作台三轴装配滚珠丝杠，精度高
- Table 3 axes with ball screws, high precision
- 3个伺服电机分别控制工作台XYZ进给，无级变速，互不影响，可靠并易于操控
- Table feeding with 3 separate servo motors, variable speeds, not interfere each other, high reliability, easy to operate
- 机械变速的滑枕箱可实现铣头强力铣削
- Mechanical change speeds in headstock, powerful milling
- 工作台另配有支柱，承重量大且精度高
- Table with an extra supporting column, big load, high accuracy

滑枕铣床

主要技术参数	Specification	Unit	X5746
工作台面尺寸	Table size	mm	460 × 1235
T型槽数/槽宽/槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	5/18/80
工作台行程(X/Y/Z)	Table travel (X/Y/Z)	mm	900/650/450
主轴头旋转范围	Swivel angle of milling head	-	360°
主轴轴孔锥度	Spindle taper	-	ISO40
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	(27) 30-2050
工作台进给速度范围(X/Y/Z)	Table feed(X/Y/Z)	mm/min	10-1000/10-1000/6-640
快速进给速度(X/Y/Z)	Table rapid speed		2200/2200/1100
主轴端面至工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	58-508
主轴中心到Z向导轨面的距离	Distance from spindle center line to column	mm	20-670
主传电动机功率	Main motor power	Kw	5.5
进给电机	Feed motor	Kw	AC servo motor X/Y:15NM; Z: 18NM
最大承重	Max load	Kg	800
外形尺寸	Overall size	mm	2570 × 2035 × 1990
机器重量	weight	kg	3600

# RAM MILLING MACHINE

## X6432滑枕铣床



Note: Ballscrews can be ordered instead of standard leadscrews at special request.

主要技术参数	Specification	单位Unit	X6432	X6432A
工作台面 (宽 × 长)	Table size	mm	320 × 1325	320 × 1600
工作台最大纵向行程 (手动/机动)	Max Longitudinal travel(manual/auto)	mm	700/680	900/880
工作台最大横向行程 (手动/机动)	Max transverse travel(manual/auto)	mm		255/240
工作台最大垂向行程 (手动/机动)	Max transverse vertical travel(manual/auto)	mm		320/300
工作台最大回转角度	Max rotary angle			± 45°
T形槽数/宽度/间距槽宽度	T Slots(N*W*D)			3/18/70
主轴孔锥度	Spindle hole taper	mm	7: 24	ISO50
卧轴中心线至工作台面距离 (最大-最小)	Distance of Horizontal spindle axis to table surface;	mm		30 ~ 350
立轴端面至工作台面距离 (最大-最小)	Distance of table center to vertical spindle	mm		190 ~ 510
床身垂直导轨至工作台中心距离 (最大-最小)	Distance of table center to vertical ways of column	mm		470 ~ 215
主轴中心线到悬梁距离	Distance of table center ram	mm		155
主转速级数	Speed steps			(V)12 (H)18
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m		(V)60-1750 (H)30-1500
工作台进给量种数	Table feed steps			18
工作台纵向进给量范围	Table feed range Longitudinal	mm/min		23.5 ~ 1180
工作台横向进给量范围	Table feed range cross	mm/min		23.5 ~ 1180
工作台垂向进给量范围	Table feed range vertical	mm/min		8 ~ 394
工作台横向/纵向快速移动量	Table rapid moving speed Longitudinal/cross	mm/min		2300
工作台垂向快速移动量	Table rapid moving speed vertical	mm/min		770
主传电动机功率	Power of spindle	Kw		(V)4 (H)7.5
主传电动机转速	Spindle of motor range	r.p.m		1440
进给电动机功率	Feed motor	Kw		1.5
进给电动机转速	Feed of motor range	r.p.m		1440
机床重量	Net Weight	Kg	2900	3000
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	Overall sizes	mm	2294 × 1770 × 1780	2294 × 2050 × 1780

# RAM MILLING MACHINE

## XL6436滑枕铣床



- ※ 数显尺为选配
- ※ DRO is optional accessories

机床可定做回转工作台  
Rotary table can be ordered  
at special request

- 机床获国家发明专利一项  
专利号200710015476.2
- 机床获国家实用新型专利一项 专利  
号ZL200720021360.5

- ※ X、Y、Z三方向进给采用一个伺  
服电机控制。
- ※ Machine with automatic feed  
controlled one servo motor in  
XYZ-axis.
- ※ 使用一个手柄控制XYZ进给、正  
向和反向运动，
- ※ Use one handle to control  
forward and reverse movement in  
XYZ-axis.

滑  
枕  
铣  
床

主要技术参数	Specification	Unit	XL6436C	XL6436CL
工作台面尺寸	Table size	mm	1325 × 360	1600 × 360
工作台行程(X/Y/Z)	Table travel (X/Y/Z)	mm	1100/320/450	1300/320/450
工作台进给速度(X/Y/Z)	Table feed(X/Y/Z)	mm/min	30-750/20-500/15-375	
主轴轴孔锥度	Spindle taper		7: 24 ISO50(H)卧 7: 24 ISO50(V)立	
滑枕行程	Arm travel	mm	550	
立轴端面至工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	196-646	
卧轴中心至工作台面距离	Distance between horizontal nose and table surface	mm	20-470	
卧轴孔中心至悬梁平面距离	Distance between spindle axis and arm surface	mm	200	
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	12 steps 60-1750(V)立	12 steps 60-1800(H)卧
T型槽数/槽宽/槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	3/18/80	
主传电动机功率	Main motor power	Kw	5.5 (H) 4(V)	
三项进给交流伺服电机扭矩	3 to feed Ac servo motor torque	N.m	10	
外形尺寸	Overall size	mm	2245 × 2100 × 2000	2520 × 2100 × 2000
机床重量 (净重)	Net weight	kg	2750	2800

# RAM MILLING MACHINE

## XQ6432滑枕铣床



- ※ 工作台回转为选配
- ※ Rotary table ( $\pm 45^\circ$ ) is optional accessories



- ※ LED工作灯为选配
- ※ LED lamp is optional accessories



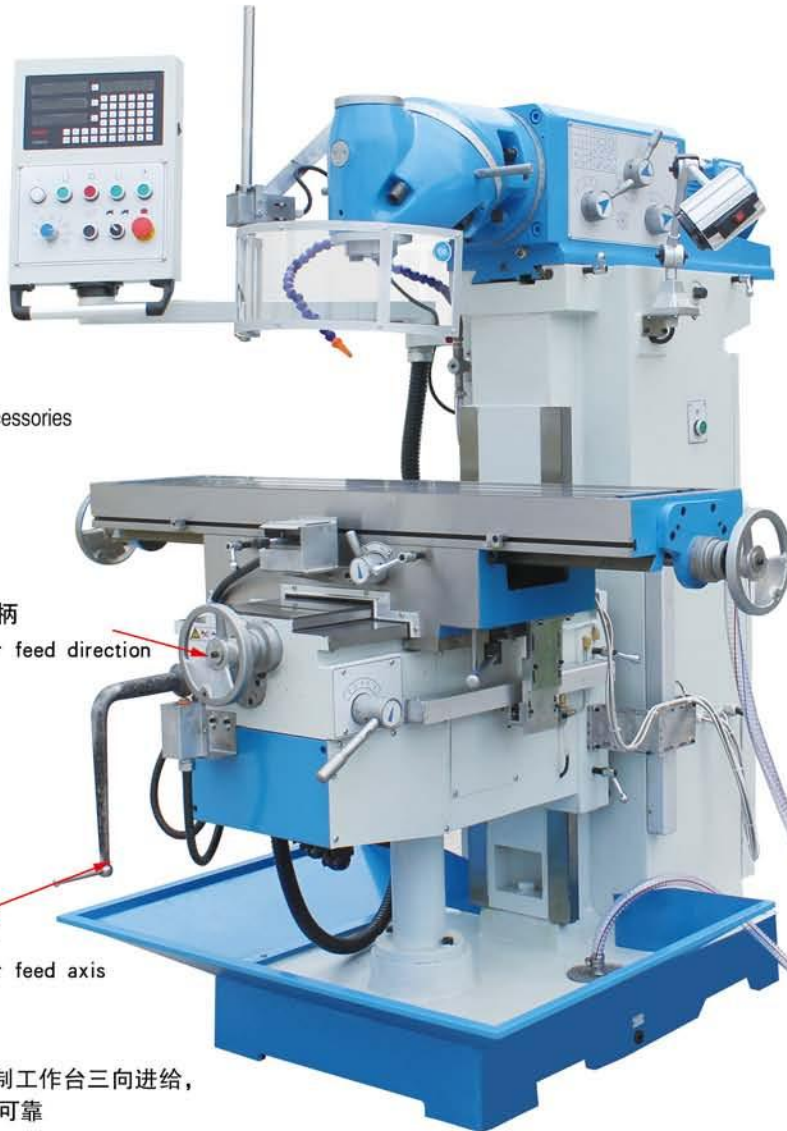
XQ6432A

- ※ 数显尺为选配
- ※ DRO is optional accessories
- ※ 机床可定做300mm工作台
- ※ 300mm worktable can be ordered at special request.
- ※ 伺服电机驱动，实现三轴精确进给
- ※ Finely graduated feeds in all axis, driven by servomotor
- ※ 卧轴转速范围大，适合低速重型切削和高速精确加工
- ※ Horizontal spindle with large speed range, suitable for low-speed heavy load process and high-speed precision process

主要技术参数	Specification	Unit	XQ6432A	XQ6432C
工作台面尺寸	Table size	mm	1370x320	
T型槽数、槽宽、槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	3/14/80	
工作台最大纵向行程X/Y/Z	Max table travel - X/Y/Z	mm	820/300/400	1000/380/400
主轴轴孔锥度	Spindle taper	-	7:24 ISO40	
工作台最大回转角度	Max rotary angle of table		-	
卧轴中心至工作台面距离	Distance between spindle center line and table surface	mm	75-475	
立轴端面至工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	260-660	
卧轴中心到滑枕箱导轨平面的距离	Distance from horizontal spindle center line to arm surface	mm	180	
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	(V)11 steps 45-1660; (H)12 steps 35-1500	
滑枕箱行程	Arm travel	mm	460	
工作台进给速度范围(X/Y/Z)	Table feed(X/Y/Z)	mm/min	XY:30-830 Z:23-625	
快速进给速度(X/Y/Z)	Table rapid speed		1335/1335/1000	
主传动电机功率	Main motor power	Kw	2.2 or 3 (V)	3(H)
三相进给伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	Nm	10	
冷却泵电机功率	Cooling pump motor power	W	40	
冷却泵流量	Flow of cooling pump	L/m	12	
机床外形尺寸	Overall size	mm	1820x1680x1860	
机床重量	Net weight	Kg	1900	1950

# RAM MILLING MACHINE

## XL6230滑枕铣床



- ※ 数显尺为选配
- ※ DRO is optional accessories

- ※ 进给方向选择手柄
- ※ Selector lever for feed direction

- ※ 轴进给选择手柄
- ※ Selector lever for feed axis

- ※ 一个伺服电机控制工作台三向进给，扭力大，节能安全可靠
- ※ Table 3 axes are controlled by one servo motor, torque large, energy efficiency, safe and reliable



XL6230C

- ※ 工作台回转为选配
- ※ Rotary table(± 45° ) is optional accessories



- ※ 机头回转时可卧铣
- ※ Swivel head when horizontal milling

滑枕铣床

主要技术参数	Specification	Unit	XL6230	XL6230C
工作台尺寸	Table size	mm	1270 × 300	1370 × 300
T型槽槽数、槽宽、槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	3/14/80	
工作台最大纵向行程X/Y/Z	Max table travel – X/Y/Z	mm	720/300/400	1000/380/400
主轴轴孔锥度	Spindle taper	–	7:24 ISO40	
主轴端面至工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	100–500	
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	11 steps 45–1660	
铣头回转角度	Max swivel angle of milling head	–	360°	
工作台进给速度范围(X/Y/Z)	Table feed(X/Y/Z)	mm/min	XY:30–830 Z:23–625	
快速进给速度(X/Y/Z)	Table rapid speed		1335/1335/1000	
主传电动机功率	Main motor power	Kw	2.2 or 3	
三相进给伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	Nm	10	
机床外形尺寸	Overall size	mm	1730 × 1760 × 1700	1830 × 1760 × 1700

# TURRET MILLING MACHINE

## XL6336炮塔铣床

- ※ 7.5HP高速有段铣头
- ※ High speed milling head (7.5HP)
- ※ 选配气动拉刀装置
- ※ pneumatic tool clamping is optional

- ※ 数显尺为选配
- ※ DRO is optional accessories



- ※ 选配高速无极变速铣头
- ※ High speed variable milling head on available

- ※ 重型床身保证机床稳定性
- ※ Machine body in heavy construction for vibration-free working



- ※ 三轴由伺服马达驱动，可实现三轴方向的快速进给

- ※ Especial feature of this machine is the rapid feed and 8 feeds in all axis, driven by servomotor.

- 机床可定做回转工作台
- Rotary table can be ordered at special request

主要技术参数	Specification	Unit	XL6336C	XL6336CL
工作台面尺寸	Table size	mm	1325 × 360	1600 × 360
工作台行程(X/Y/Z)	Table travel (X/Y/Z)	mm	1100/320/450	1300/320/450
工作台进给速度(X/Y/Z)	Table feed. (X/Y/Z)	mm/min	30-750/20-500/15-375	
工作台快速移动速度	Table rapid speed (X/Y/Z)	mm/min	1200/800/600	
主轴轴孔锥度	Spindle taper		7: 24 ISO50 (H)卧 7: 24 ISO40 (V)立	
立轴行程	Stroke of spindle quill	mm	5HP:127 (V) or 7.5HP:140 (V)	
立轴端面至工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	200-650	
卧轴中心至工作台面距离	Distance between horizontal spindle center line and table surface	mm	20-470	
卧轴孔中心至悬梁平面距离	Distance between horizontal spindle center line and arm surface	mm	245	
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	12 steps 60-1800 (H)卧	16 steps 65-4660 (V)立
T型槽槽数/槽宽/槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	3/18/80	
悬梁行程	Arm travel	mm	550	
主传动电机功率	Main motor power	Kw	5.5 (H)卧	3.7 or 5.5 (V)立
三项进给交流伺服店家扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10	
外形尺寸	Overall size	mm	2245 × 2100 × 2500	2520 × 2100 × 2500
机床重量(净重)	Net weight	kg	2780	2850

# TURRET MILLING MACHINE

## XQ6332炮塔铣床



- ※ 选配高速无极变速铣头
- ※ High speed variable milling head on available



- ※ 铣头可 ± 45° 旋转
- ※ Headstock swivels ± 45°



- ※ 工作台回转为选配
- ※ Rotary table( ± 45° ) is optional accessories



- ※ 卧轴扩大了加工范围
- ※ Horizontal spindle widens the range of applications significantly

- ※ 机床可定做300mm工作台
- ※ 300mm worktable can be ordered at special request.

- ※ 一个伺服电机控制工作台三向进给，扭力大，节能安全可靠
- ※ Table 3 axes are controlled by one servo motor, torque large, energy efficiency, safe and reliable



主要技术参数	Specification	Unit	XQ6332A	XQ6332C
工作台面尺寸	Table size	mm	1370x320	
工作台行程 纵向/横向/垂向	Table travel (X/Y/Z)	mm	820/300/400	1000/380/400
纵向/横向/垂向快速移动速度	Rapid speed of table (X/Y/Z)	mm/min	1335/1335/1000	
主轴孔锥度	立轴	---	3HP: R8 or ISO30; 5HP: ISO40 ISO40	
	卧轴			
纵向/横向/垂向移动速度范围	Table feed (X/Y/Z)	mm/min	XY:30-830 Z:23-625	
卧轴中心至工作台面距离	Distance between horizontal nose and table surface	mm	75-475	
卧轴中心到悬梁底平面距离	Distance between spindle axis and ram surface	mm	200	
主轴转速范围(50Hz)	立轴	r/min	43-3225	
	无段变速 有段变速		65-4660 (16 steps)	
	卧轴		12 steps 35-1500	
工作台T型槽 槽数/槽宽/槽距	T-slots(No./width/pitch)	mm	3/14/80	
滑枕行程	Arm travel	mm	450	
主电机功率	立轴	---	3HP or 5HP	
	卧轴		3Kw	
三向进给交流伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10	
机床外形尺寸(长X宽X高)	Overall size	mm	1820 x 1680 x 2350	
机床净重	Net weight	kg	1750	1800



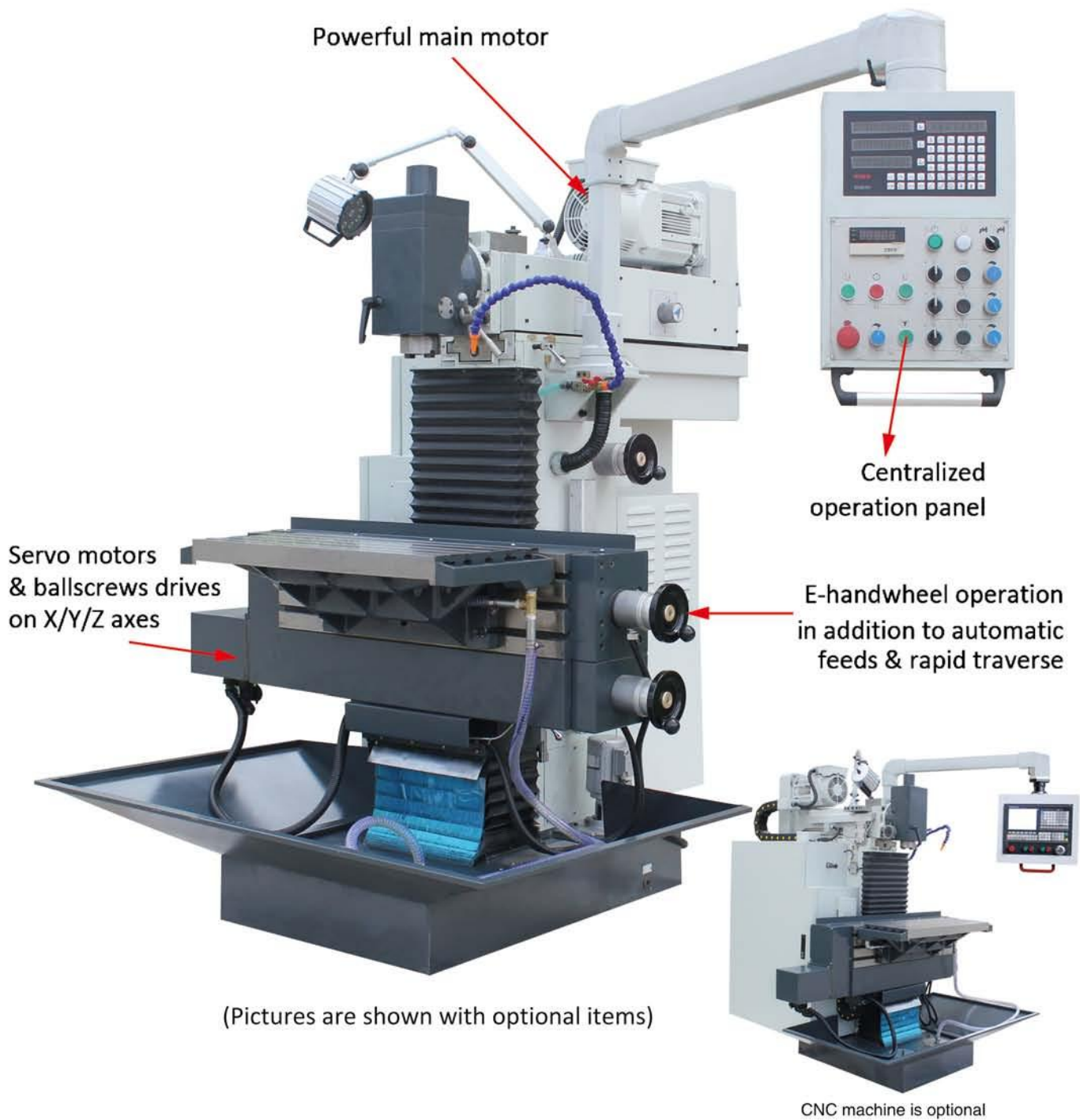
# UNIVERSAL TOOL MILLING MACHINE

XL8132/40/45 万能工具铣床



Easy shift between Vertical & horizontal milling

主要技术参数	Specification	Unit	XL8132	XL8140	XL8145
水平工作台尺寸	Horizontal table size(L x W)	mm	750x320	800x400	850x450
T型槽	T-slots(pc*sizecenter distance)	mm	5*14*63	6*14*63	7*14*63
竖直工作台尺寸	Vertical table size(L x W)	mm	890x225	1020x225	1190x250
T型槽	T-slots(pc*sizecenter distance)	mm	3*14*63	3*14*63	3*14*63
工作台最大承重	Max. table load	kg	160	200	300
X/Y/Z轴行程	X/Y/Z axes travel	mm	405/305/400	500/400/400	600/450/450
主轴锥度	Spindle taper(H.&V.)	-	NT40	NT40	NT40
主轴转速	Spindle speeds(H.&V., variable)	rpm	40-2000	40-2000	40-2000
立轴套筒行程	Stroke of vertical spindle quill	mm	60	60	60
进给速度	Feed rate(X/Y/Z axes)	mm/min	10-1000	10-1000	10-1000
快速移动速度	Rapid traverse(X/Y/Z axes)	mm/min	1200	1200	1200
主电机功率	Main motor power	Kw	3.7	3.7	5.5
进给电机扭矩	Feed motor torque (X/Y/Z axes)	Nm	7.7/7.7/10	7.7/7.7/10	10/10/15
机床重量	Machine Weight	kg	1450	1550	1750
机床尺寸	Machine dimensions(L x W x H)	mm	1500x1700x1800	1500x1700x1800	1600x1800x2000



(Pictures are shown with optional items)

CNC machine is optional

工具  
铣床

<i>An Innovative Machine with Latest Advanced Mechnics &amp; Electrics</i>		
<b>High Flexibility</b>	<b>High Accuracy</b>	<b>High Efficiency</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>● Combination of H &amp; V spindles</li> <li>● Designed with flexible modules</li> <li>● Ideal for workshop &amp; training</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Variable spindle speeds in 2 steps</li> <li>● Servo motors on X, Y and Z axes</li> <li>● Ballscrews on X, Y and Z axes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Centralized operation panel</li> <li>● E-handwheel or AUTO operation</li> <li>● Automatic lubrication</li> </ul>

# BED-TYPE MILLING MACHINE

## X715床身式铣床



- ※ Variable spindle speeds in 2 steps
- ※ Servo motors on X, Y and Z axes
- ※ Ballscrews on X, Y and Z axes

- ※ 机头回转时可卧铣
- ※ Swivel head when horizontal milling

主要技术参数	Specification	Units	X715	X716
主轴孔锥度	Spindle hole taper		7:24 ISO 50	
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	两档无极 6-300, 30-1500	
从主轴中心到立柱导轨面的距离	Distance between spindle axis and column guideway	mm	610	8-660
主轴端面到立柱导轨面距离(立轴)	Distance between spindle nose and table surface(V)	mm	0-650	0-700
主轴孔中心到工作台面距离(卧轴)	Distance between spindle axis and table surface(H)	mm	8-660	
工作台面尺寸	Table size	mm	2100*500	2500*600
工作台T型槽	T slots	mm	4/20/100	5/20/100
工作台纵向行程(X轴)	Table travel-X	mm	1500	1800
工作台横向行程(Y轴)	Table travel-Y	mm	650	700
进给移动速度X/Y(变速范围)	Table feed-X/Y	mm/min	2.5-3000	
进给移动速度Z(变速范围)	Table feed-Z	mm/min	2.5-2500	
快速移动速度X/Y/Z	Table rapid feed X/Y/Z	mm/min	6000/6000/3000	
主电机功率	Main motor power	kw	11	
纵横垂向进给伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC serve motor	Nm	18/23/18	
冷却泵电机	Cooling pump motor power	W	90	
外形尺寸	Overall size	mm	3220*2420*2800	4380*2520*2800
整机重量	Net weight	kg	7300	9000

# CNC BED-TYPE MILLING MACHINE

## XK715 数控床身式铣床



- 标准配置(Standard equipment): SIEMENS808D
- 选择配置(Optional equipment): 第四轴 (数控转台) (The fourth axis CNC rotary table) (数控分度头) (CNC dividing head)
- 数控系统 (CNC system): FANUC Mitsubishi、GSK980MDC

主要技术参数	Specification	Units	XK715
主轴孔锥度	Spindle hole taper		7:24 ISO 50
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	两档无极 6-300, 30-1500
从主轴中心到立柱导轨面的距离	Distance between spindle axis and column guideway	mm	610
主轴端面到立柱导轨面距离 (立轴)	Distance between spindle nose and table surface(V)	mm	0-650
主轴孔中心到工作台面距离 (卧轴)	Distance between spindle axis and table surface(H)	mm	8-660
工作台面尺寸	Table size	mm	2100*500
工作台T型槽	T slots	mm	4/20/100
工作台纵向行程 (X轴)	Table travel-X	mm	1500
工作台横向行程 (Y轴)	Table travel-Y	mm	650
进给移动速度X/Y (变速范围)	Table feed-X/Y	mm/min	2.5-3000
进给移动速度Z (变速范围)	Table feed-Z	mm/min	2.5-2500
快速移动速度X/Y/Z	Table rapid feed X/Y/Z	mm/min	6000/6000/3000
主电机功率	Main motor power	kw	11
纵横垂直进给伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC serve motor	Nm	18/23/18
冷却泵电机	Cooling pump motor power	W	90
外形尺寸	Overall size	mm	3220*2420*2800
整机重量	Net weight	kg	7300

# GANTRY-TYPE MILLING MACHINE

## X2008龙门式铣床



特殊配置:

- 全封闭导轨防护罩 Airtight cover
- 数显光栅尺 DRO
- 气动锁刀 Pneumatic tool locking mechanism
- 机床获国家实用新型专利一项 专利号 ZL201220292084.7

主要技术参数	Specification	单位 Unit	X2008	
最大行程	Max.travel	长 Length	2000	3000
工件通过最大宽度		宽 Width	1100	
工件通过最大高度		高 Height	800	
两立柱间距离	Distance between columns	mm	1140	
工作台尺寸	Table size	长 Length	2000	3000
		宽 Width	800	
工作台进给速度	Table feeding speed	进给 Feed	无级(infinite)	
		快移 Rapid travel	1400	
主轴端部规格	Spindle taper		7:24 ISO50	
主轴转速(6级/6 speeds)	Spindle speed step	r/min	82-505	
主轴回转角度	Swivel angle of milling head		±35°	
铣头进给速度(3级/3 kinds)	Feed speed of milling head	mm/min	65 / 320 / 890	
铣头移动距离	Milling head travel	mm	350	
主轴电机功率	Power of spindle motor	kw	7.5	
工作台电机功率	Power of table motor	kw	4	
机床外形尺寸	Overall size	长 Length	4000	6000
		宽 Width	3000	
		高 Height	2300	

# GANTRY-TYPE MILLING MACHINE

## 龙门式铣床



### 特殊配置:

- 全封闭导轨防护罩 Airtight cover
- 数显光栅尺 DRO
- 气动锁刀 Pneumatic tool locking mechanism
- 机床获国家实用新型专利一项专利号 ZL201220292084.7

主要技术参数 Specification		单位 Unit	X2010	X2012	X2014
最大加工尺寸 Max.outline	长 Length	mm	2000 / 3000 / 4000		
	宽 Width	mm	1300	1400	1800
	高 Height	mm	1000	1000 / 1200	
两立柱间距离 Distance between columns		mm	1440	1600	1920
工作台尺寸 Table size	长 Length		2000 / 3000 / 4000		
	宽 Width		1000	1250	1400
工作台进给速度 Table feeding speed	进给 Feed		20-360	25-450	
	快移 Rapid travel		1050	1300	
主轴端部规格 Spindle taper			7:24 ISO50		
主轴转速(6级/6 speeds) Spindle speed step		r/min	82-505		
主轴回转角度 Swivel angle of milling head			±35°		
铣头横梁移动速度 Feed rate of milling head		mm	沿横梁(Along the cross rail): 65 / 320 / 890 侧铣(Side milling head): 50 / 265 / 730		
主轴电机功率 Power of spindle motor		kw	7.5		
工作台电机功率 Power of table motor		kw	4 / 5.5 / 7.5	5.5 / 7.5(3000.4000)	
机床外形尺寸 Overall size	长 Length	mm	4550 / 7000 / 9000	5000 / 7000 / 9000	
	宽 Width	mm	3200	3550	
	高 Height	mm	2550	2950 / 3150	

# HORIZONTAL SINGLE COLUMN MILLING MACHINE

## 单柱卧式铣床



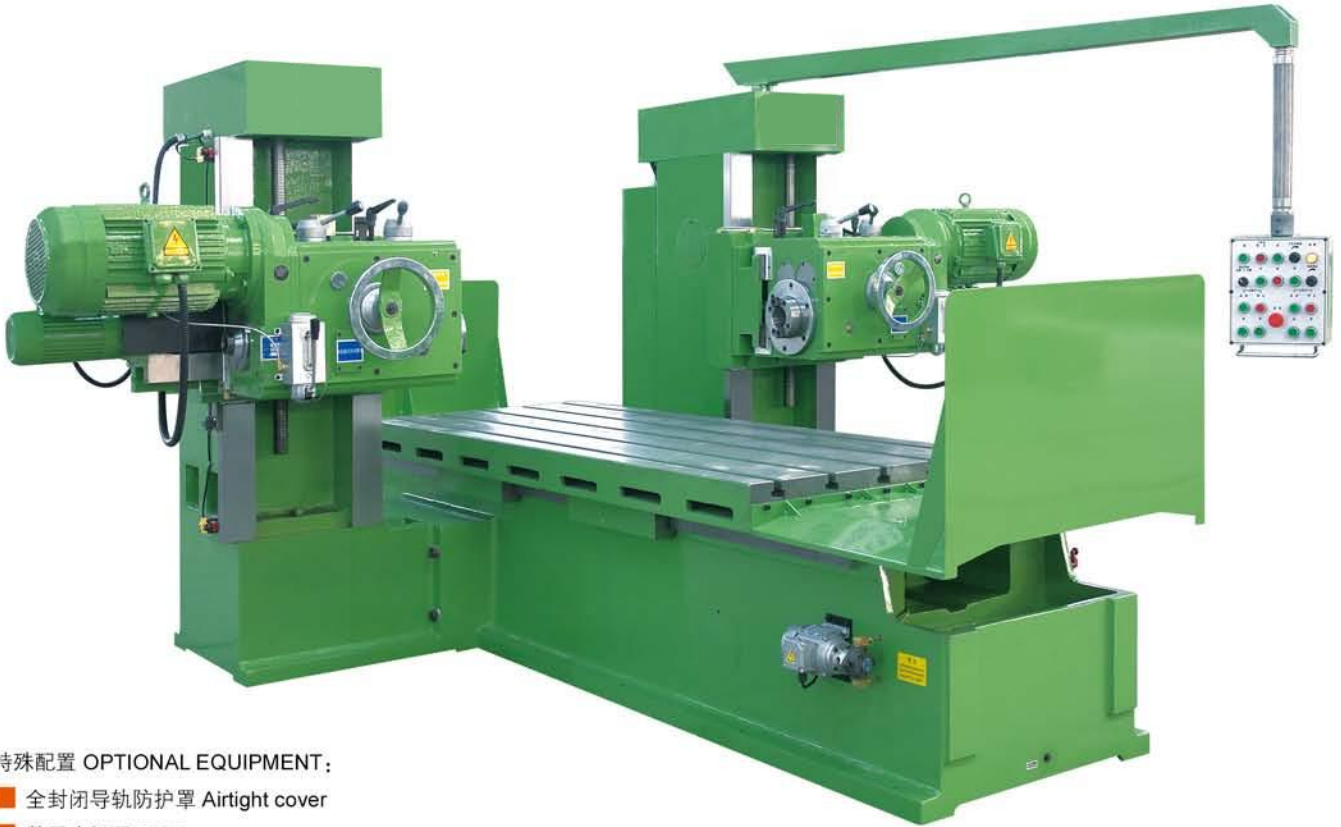
### 特殊配置 OPTIONAL EQUIPMENT:

- 全封闭导轨防护罩 Airtight cover
- 数显光栅尺 DRO
- 气动锁刀 Pneumatic tool locking mechanism
- 机床获国家实用新型专利两项专利号 ZL201220292104.0 ZL201220292084.7

主要技术参数 Specification		单位 Unit	X1506	X1508
主轴轴线至工作台面距离 Distance between spindle and table surface		mm	0-750 / 1000	
工作台纵向行程 Table travel		mm	1500 / 2000 / 2500 / 3000	
工作台尺寸 Table size	长 Length	mm	1500 / 2000 / 2500 / 3000	
	宽 Width	mm	630	800
	T型槽数 No. of T-slots		5	
	T型槽宽 Width of T-slots	mm	22	
工作台进给速度 Table feeding speed	进给 Feed	mm/min	无级 Infinite variable	
	快移 Rapid travel	mm/min	1400	
主轴端部规格 Spindle taper			7:24 ISO50	
主轴转速(6级 / 6 speeds) Spindle speed step		r/min	82-505	
主轴回转角度 Spindle swivel angle			± 35°	
铣头升降速度 Vertical travel speed of milling head			无级 Infinite variable	
铣头移动距离 Stroke of milling head		mm	350	
主轴电机功率 Power of spindle motor		Kw	7.5	
主轴箱进给电机 Power of milling head feed motor		Kw	0.4	
工作台电机功率 Power of table motor		Kw	2.2 (1500)/3(2000.2500)/4	
工作台最大承重 Max. workpiece weight		Kg	1500 / 1500 / 2000 / 2000	

# SQUARE COLUMN SURFACE MILLING MACHINE

## 双柱平面铣床



### 特殊配置 OPTIONAL EQUIPMENT:

- 全封闭导轨防护罩 Airtight cover
- 数显光栅尺 DRO
- 气动锁刀 Pneumatic tool locking mechanism
- 机床获国家实用新型专利两项专利号 ZL201220292104.0 ZL201220292084.7

主要技术参数 Specification		单位Unit	X3406	X3408
主轴轴线至工作台面距离 Distance between spindle and table surface		mm	0-550	
最大过宽 Max. distance between the columns		mm	900	1080
工作台尺寸 Table size	长Length	mm	2000	
	宽Width	mm	630	800
	T型槽数No.of T-slots		5	
	T型槽宽Width of T-slots	mm	22	
工作台进给速度 Table feeding speed	进给量范围Feed	mm/min	0-1360	
	快移Rapid travel	mm/min	1360	
主轴端部规格 Spindle taper			7:24 ISO50	
主轴电机功率 Power of spindle motor		Kw	7.5	
主轴箱进给电机 Power of milling head drive motor		Kw	0.4	
工作台电机功率 Power of table motor		Kw	4.0	
工作台最大承重 Max.workpiece weight		Kg	1500	
机床外形尺寸 Overall size	长Length	mm	4000	
	宽Width	mm	3000	3300
	高Height	mm	1800	