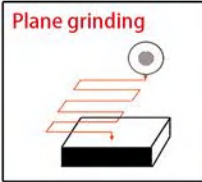
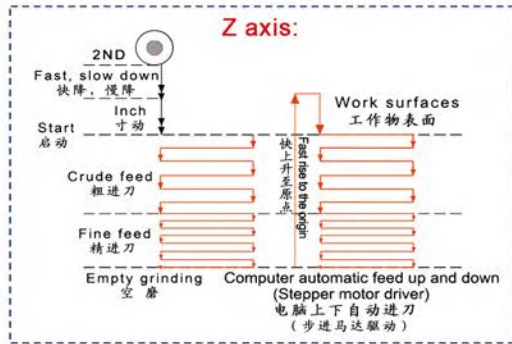


### 3 Axis automatic Surface grinder M618AHD

#### 三轴全自动平面磨床 M618AHD



M618AHD

全自动 Full Auto	
上下 Vertical	AC伺服 AC servo motor
前后 Cross	电机 Motor
左右 Longitudinal	液压 Hydraulic
控制 Controller	PLC伺服 GS-PLC Touch



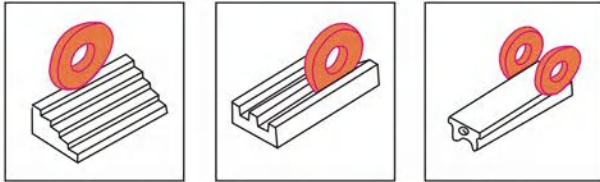
规格表

Technical Parameters 技术规格		Unit 单位	M618AHD	
Bench 工作台	Table size (L×W) 工作台台面尺寸 (长×宽)	mm	460×180	
	Maximum travel of table (L×W) 工作台最大行程 (长×宽)	mm	500×190	
	Table maximum cutting area (L×W) 工作台最大切削面积 (长×宽)	mm	500×190	
	Number of T-Slot 工作台 T 型槽 (槽数×槽宽)	mm	1×12	
The grinding head 磨头	Distance from table surface to spindle center 砂轮轴中心线至工作台台面距离	mm	335	
	Wheel size(dia×width×bore) 砂轮 (WA46K5V) 尺寸 (外径×宽×内径)	mm	Φ180×13×Φ31.75	
	Spindle speeds 砂轮转速 (50HZ)	r/min	2800	
The amount of feed 进给量	Table longitudinal(left and right) speed (stepless) 工作台纵向(左右)速度(无级)	m/min	3-23	
	Table horizontal (before and after) the amount of feed 工作台横向(前后)进给量	Continuous(variable speed) 连续(无级调速)	mm/min	150
		Intermittent(stepless) 断续(无级调速)	mm/次	0-5
	Vertical (up and down) feed MPG feed 垂直(上下)进给 MPG 进给量	The handwheel rotates 手轮每转	mm	2.5
		Hand wheel each grid 手轮每格	mm	0.02
Motor power 电机功率	Spindle motor 主轴电机	kw	1.1	
	Cooling motor 冷却电机	kw	0.04	
	Cross feed motor of table 工作台前后进给电机	kw	0.06	
Servo motor 伺服电机	Vertical feeding servo motor 磨头垂直进给伺服电机	kw	0.75	
Hydraulic system 油压系统	Hydraulic motor 油压马达	kw	1.5	
	Working pressure 工作压力	Mpa	3	
Working precision 工作精度	Oil tank capacity 油箱容量	L	80	
	Max. capacity 最大流量	L/min	18	
	The machined surface of the base of parallelism 加工表面对基面的平行度	mm	300/0.005	
	Surface roughness 表面粗糙度	μm	Ra0.32	
Weight of machine 机床重量	Net 净重	T	0.8	
	Cross 毛重	T	0.9	
Packing size (L×W×H) 包装尺寸 (长×宽×高)		mm	1700×1150×1900	

3 Axis automatic Surface grinder M618NC

三轴全自动平面磨床 M618NC

Work piece shape selection



M618NC2

M618NC3

全自动 Full Auto		全自动 Full Auto	
上下 Vertical	AC伺服 AC servo motor	上下 Vertical	AC伺服 AC servo motor
前后 Cross	AC伺服 AC servo motor	前后 Cross	AC伺服 AC servo motor
左右 Longitudinal	液压 Hydraulic	左右 Longitudinal	AC伺服 AC servo motor
控制 Controller	PLC伺服 GS-PLC Touch	控制 Controller	PLC伺服 GS-PLC Touch

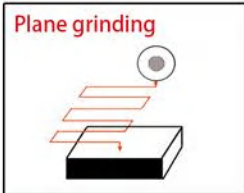
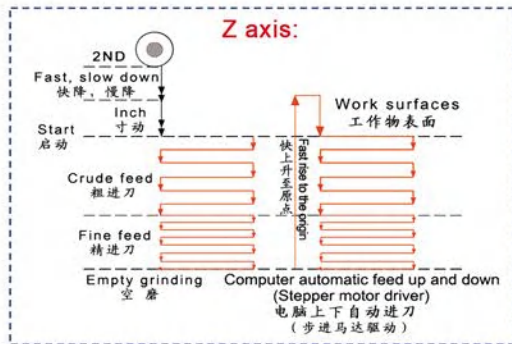


Technical Parameters 技术规格		Unit 单位	M618NC2	M618NC3
Table size (L×W)	工作台台面尺寸 (长 × 宽)	mm	460×180	460×180
Maximum travel of table (L×W)	工作台最大行程 (长 × 宽)	mm	500×190	500×190
Table maximum cutting area (L×W)	工作台最大切削面积 (长 × 宽)	mm	500×190	500×190
Number of T-Slot	工作台 T 型槽 (槽数 × 槽宽)	mm	1×12	1×12
Distance from table surface to spindle center	砂轮轴中心线至工作台面距离	mm	335	335
Wheel size(dia×width×bore)	砂轮 (WA46K5V) 尺寸 (外径 × 宽 × 内径)	mm	Φ180×13×Φ31.75	Φ180×13×Φ31.75
Spindle speeds	砂轮转速 (50HZ)	r/min	2800	2800
Table longitudinal(left and right) speed (stepless)	工作台纵向 (左右) 速度 (无级)	m/min	3-23	3-23
Table horizontal (before and after) the amount of feed 工作台横向 (前后) 进给量	Continuous(variable speed) 连续 (无级调速)	mm/min	150	150
	Intermittent(stepless) 断续 (无级调速)	mm/ 次	0-5	0-5
	The MPG rotates MPG 每转	mm	0.1/1/10	0.1/1/10
Vertical (up and down) feed MPG feed 垂直 (上下) 进给 MPG 进给量	MPG each grid MPG 每格	mm	0.001/0.01/0.1	0.001/0.01/0.1
	The MPG rotates MPG 每转	mm	0.1/1/10	0.1/1/10
MPG each grid MPG 每格	MPG each grid MPG 每格	mm	0.001/0.01/0.1	0.001/0.01/0.1
	MPG each grid MPG 每格	mm	0.001/0.01/0.1	0.001/0.01/0.1
Spindle motor	主轴电机	kw	1.1	1.1
Cooling motor	冷却电机	kw	0.04	0.04
Servo motors before and after the table	工作台前后伺服电机	kw	0.75	0.75
Servo motors left and right the table	工作台左右伺服电机	kw	—	0.75
Vertical feeding servo motor	磨头垂直进给伺服电机	kw	0.75	0.75
Hydraulic motor	油压马达	kw	1.5	—
Working pressure	工作压力	Mpa	3	—
Oil tank capacity	油箱容量	L	80	—
Max. capacity	最大流量	L/min	18	—
The machined surface of the base of parallelism	加工表面对基面的平行度	mm	300/0.005	300/0.005
Surface roughness	表面粗糙度	μm	Ra0.32	Ra0.32
Net、Cross	净重、毛重	T	0.8、0.9	0.8、0.9
Packing size (L×W×H)	包装尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	1700×1150×1900	1700×1150×1900



3 Axis automatic Surface grinder M1022AHD

三轴全自动平面磨床 M1022AHD



M1022AHD

全自动 Full Auto		
上下 Vertical	AC伺服	AC servo motor
前后 Cross	电机	Motor
左右 Longitudinal	液压	Hydraulic
控制 Controller	PLC伺服	GS-PLC Touch

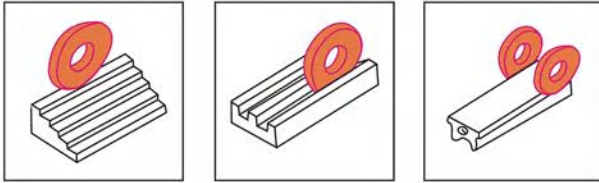


Technical Parameters 技术规格	Unit单位	M1022AHD
Max. workpiece to be Ground(L×W×H) 磨削工件最大尺寸(长×宽×高)	mm	520×250×240
Max.Grinding Length 工作台横向移动量	mm	520
Max.Grinding width 工作台纵向移动量	mm	250
Distance from table surface to spindle center 砂轮轴中心线至工作台面距离	mm	450
Slide way 工作台滑道		One flat rail one V rail 一平一V
Maximum work load 工作台最大承受量	kg	200
Table size(L×W) 工作台台面尺寸(长×宽)	mm	520×250
Number of T-slot 工作台T型槽	mm×n	14×1
Speed of working table 工作台速度	m/min	18
Cross feed on handwheel 前后手轮进刀量	mm	0.02/Graduation 4/revolution 0.02/格 4/圈
Vertical MPG feed 上下MPG进刀量	mm	0.001/0.01/0.1/Graduation 0.1/1/10/revolution 0.001/0.01/0.1/格 0.1/1/10/圈
Wheel size(dia×width×bore) 砂轮尺寸(外径×宽×内径)	mm	Φ200×20×Φ31.75
Spindle speeds 主轴转速(50HZ)	rpm	2800
The total power of electric motor 电机总功率	kw	4
Spindle motor 主轴电机功率	kw	1.5
The machined surface of the base of parallelism 加工表面对基面的平行度	mm	0.003
Surface roughness 表面粗糙度	μm	Ra0.32
Vertical feeding servo motor 磨头垂直进给伺服电机	kw	0.75
Cross feed motor of table 工作台前后进给电机	kw	0.06
Minimum of numerical 油箱容量	L	60
Coolant pump 冷却泵	kw	0.04
Packing size(L×W×H) 包装箱尺寸(长×宽×高)	mm	1970×1350×1980
Gross、Net 毛重、净重	T	1.2T、1.1T

3 Axis automatic Surface grinder M1022NC

三轴全自动平面磨床 M1022NC

Work piece shape selection



M1022NC2

M1022NC3

全自动 Full Auto		全自动 Full Auto	
上下 Vertical	AC伺服 AC servo motor	上下 Vertical	AC伺服 AC servo motor
前后 Cross	AC伺服 AC servo motor	前后 Cross	AC伺服 AC servo motor
左右 Longitudinal	液压 Hydraulic	左右 Longitudinal	AC伺服 AC servo motor
控制 Controller	PLC伺服 GS-PLC Touch	控制 Controller	PLC伺服 GS-PLC Touch

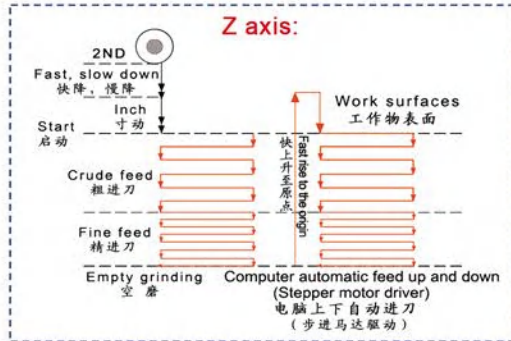


Technical Parameters 技术规格	Unit单位	M1022NC2	M1022NC3
Max. workpiece to be Ground(L×W×H) 磨削工件最大尺寸(长×宽×高)	mm	520×250×240	520×250×240
Max.Grinding Length 工作台横向移动量	mm	520	520
Max.Grinding width 工作台纵向移动量	mm	250	250
Distance from table surface to spindle center 砂轮轴中心线至工作台面距离	mm	450	450
Slide way 工作台滑道		One flat rail one V rail	
Maximum work load 工作台最大承受量	kg	200	200
Table size(L×W) 工作台台面尺寸(长×宽)	mm	520×250	520×250
Number of T-slot 工作台T型槽	mm×n	14×1	14×1
Speed of working table 工作台速度	m/min	18	18
Cross feed on MPG 前后MPG进刀量	mm	0.001/0.01/0.1/Graduation	0.1/1/10/revolution
Vertical MPG feed 上下MPG进刀量	mm	0.001/0.01/0.1/Graduation	0.1/1/10/revolution
Wheel size(dia×width×bore) 砂轮尺寸(外径×宽×内径)	mm	Φ200×20×Φ31.75	Φ200×20×Φ31.75
Spindle speeds 主轴转速(50HZ)	rpm	2800	2800
Spindle motor 主轴电机功率	kw	1.5	1.5
The machined surface of the base of parallelism 加工表面对基面的平行度	mm	0.003	0.003
Surface roughness 表面粗糙度	μm	Ra0.32	Ra0.32
Vertical feeding servo motor 磨头垂直进给伺服电机	kw	0.75	0.75
Cross feed motor of table 工作台前后进给伺服电机	kw	0.75	0.75
Servo motors left and right the table 工作台左右伺服电机	kw	—	0.75
Minimum of numerical 油箱容量	L	60	—
Coolant pump 冷却泵	kw	0.04	0.04
Packing size(L×W×H) 包装箱尺寸(长×宽×高)	mm	1970×1350×1980	1970×1350×1980
Gross、Net 毛重、净重	T	1.2T、1.1T	1.2T、1.1T



3 Axis automatic Surface grinder M1224AHD

三轴全自动平面磨床 M1224AHD



M1224AHD

全自动 Full Auto		
上下 Vertical	AC伺服	AC servo motor
前后 Cross	电机	Motor
左右 Longitudinal	液压	Hydraulic
控制 Controller	PLC伺服	GS-PLC Touch

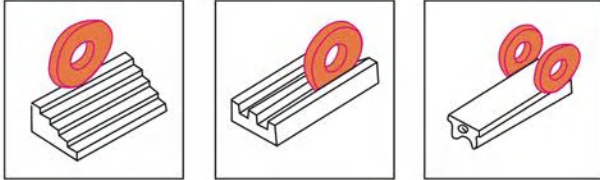


Technical Parameters 技术规格	Unit 单位	M1224AHD
Max. workpiece to be Ground(L×W×H) 磨削工件最大尺寸(长×宽×高)	mm	600×300×270
Max.Grinding Length 工作台横向移动量	mm	640
Max.Grinding width 工作台纵向移动量	mm	320
Distance from table surface to spindle center 砂轮轴中心线至工作台面距离	mm	490
Slide way 工作台滑道		One flat rail one V rail 一平一V
Maximum work load 工作台最大承受量	kg	200
Table size(L×W) 工作台台面尺寸(长×宽)	mm	600×295
Number of T-slot 工作台T型槽	mm×n	14×1
Speed of working table 工作台速度	m/min	18
Cross feed on handwheel 前后手轮进刀量	mm	0.02/Graduation 4/revolution 0.02/格 4/圈
Vertical MPG feed 上下MPG进刀量	mm	0.001/0.01/0.1/Graduation 0.1/1/10/revolution 0.001/0.01/0.1/格 0.1/1/10/圈
Wheel size(dia×width×bore) 砂轮尺寸(外径×宽×内径)	mm	Φ300×30×Φ75
Spindle speeds 主轴转速(50HZ)	rpm	1440
The total power of electric motor 电机总功率	kw	6.5
Spindle motor 主轴电机功率	kw	4
The machined surface of the base of parallelism 加工表面对基面的平行度	mm	0.003
Surface roughness 表面粗糙度	μm	Ra0.63
Vertical feeding servo motor 磨头垂直进给伺服电机	kw	0.75
Cross feed motor of table 工作台前后进给电机	kw	0.06
Minimum of numerical 油箱容量	L	80
Coolant pump 冷却泵	kw	0.04
Packing size(L×W×H) 包装箱尺寸(长×宽×高)	mm	2000×1700×2100
Gross、Net 毛重、净重	T	1.55T、1.4T

3 Axis automatic Surface grinder M1224NC

三轴全自动平面磨床 M1224NC

Work piece shape selection



M1224NC2

M1224NC3

全自动 Full Auto		全自动 Full Auto	
上下 Vertical	AC伺服 AC servo motor	上下 Vertical	AC伺服 AC servo motor
前后 Cross	AC伺服 AC servo motor	前后 Cross	AC伺服 AC servo motor
左右 Longitudinal	液压 Hydraulic	左右 Longitudinal	AC伺服 AC servo motor
控制 Controller	PLC伺服 GS-PLC Touch	控制 Controller	PLC伺服 GS-PLC Touch

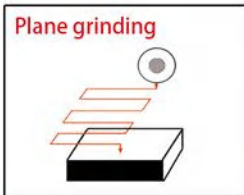
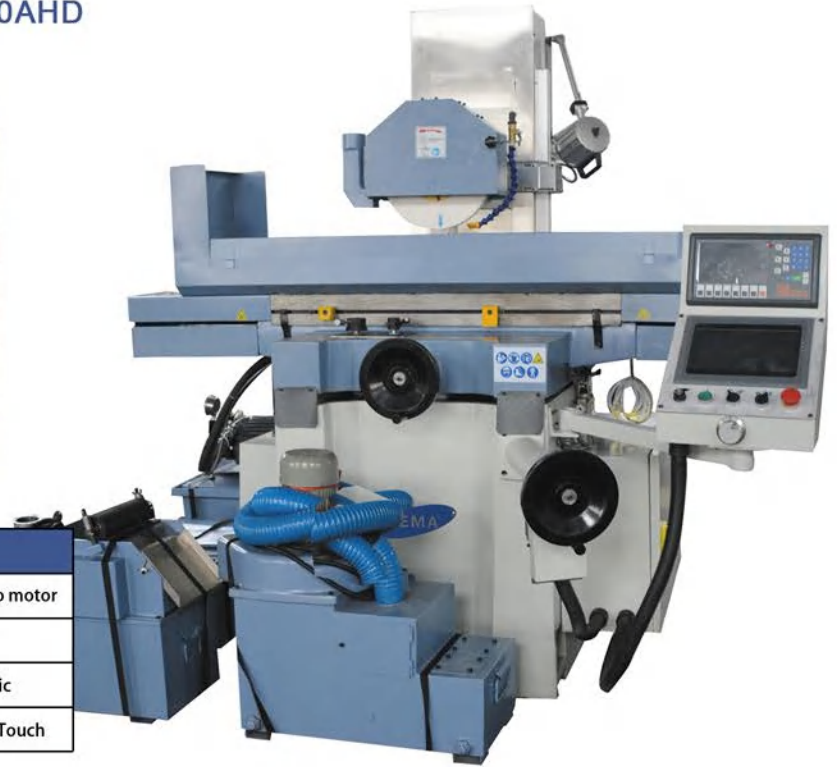
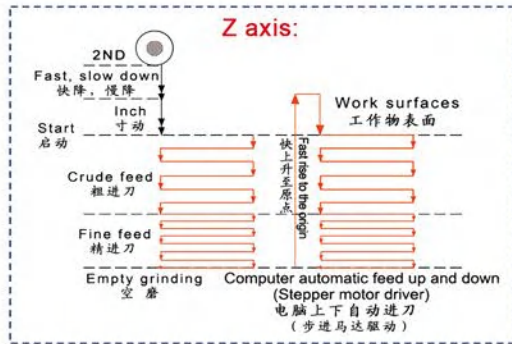


Technical Parameters 技术规格	Unit 单位	M1224NC2	M1224NC3
Max. workpiece to be Ground(L×W×H) 磨削工件最大尺寸(长×宽×高)	mm	600×300×270	600×300×270
Max.Grinding Length 工作台横向移动量	mm	640	640
Max.Grinding width 工作台纵向移动量	mm	320	320
Distance from table surface to spindle center 砂轮轴中心线至工作台面距离	mm	490	490
Slide way 工作台滑道		One flat rail one V rail	
Maximum work load 工作台最大承受量	kg	200	200
Table size(L×W) 工作台台面尺寸(长×宽)	mm	600×295	600×295
Number of T-slot 工作台T型槽	mm×n	14×1	14×1
Speed of working table 工作台速度	m/min	18	18
Cross feed on MPG 前后MPG进刀量	mm	0.001/0.01/0.1/Graduation	0.1/1/10/revolution
Vertical MPG feed 上下MPG进刀量	mm	0.001/0.01/0.1/Graduation	0.1/1/10/revolution
Wheel size(dia×width×bore) 砂轮尺寸(外径×宽×内径)	mm	Φ300×30×Φ75	Φ300×30×Φ75
Spindle speeds 主轴转速(50HZ)	rpm	1440	1440
Spindle motor 主轴电机功率	kw	4	4
The machined surface of the base of parallelism 加工表面对基面的平行度	mm	0.003	0.003
Surface roughness 表面粗糙度	μm	Ra0.63	Ra0.63
Vertical feeding servo motor 磨头垂直进给伺服电机	kw	0.75	0.75
Cross feed motor of table 工作台前后进给伺服电机	kw	0.75	0.75
Servo motors left and right the table 工作台左右伺服电机	kw	—	0.75
Minimum of numerical 油箱容量	L	80	—
Coolant pump 冷却泵	kw	0.04	0.04
Packing size(L×W×H) 包装箱尺寸(长×宽×高)	mm	2000×1700×2100	2000×1700×2100
Gross、Net 毛重、净重	T	1.55T、1.4T	1.55T、1.4T



3 Axis automatic Surface grinder M1230AHD

三轴全自动平面磨床 M1230AHD



M1230AHD

全自动 Full Auto	
上下 Vertical	AC伺服 AC servo motor
前后 Cross	电机 Motor
左右 Longitudinal	液压 Hydraulic
控制 Controller	PLC伺服 GS-PLC Touch

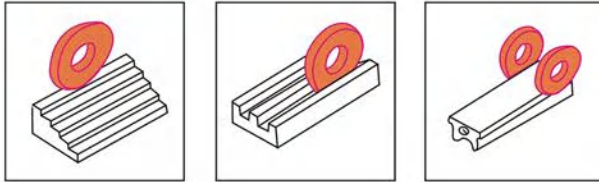


Technical Parameters 技术规格	Unit 单位	M1230AHD
Max. workpiece to be Ground(L×W×H) 磨削工件最大尺寸(长×宽×高)	mm	680×300×270
Max.Grinding Length 工作台横向移动量	mm	680
Max.Grinding width 工作台纵向移动量	mm	300
Distance from table surface to spindle center 砂轮轴中心线至工作台面距离	mm	490
Slide way 工作台滑道		One flat rail one V rail 一平一V
Maximum work load 工作台最大承受量	kg	200
Table size(L×W) 工作台台面尺寸(长×宽)	mm	690×300
Number of T-slot 工作台T型槽	mm×n	14×1
Speed of working table 工作台速度	m/min	18
Cross feed on handwheel 前后手轮进刀量	mm	0.02/Graduation 4/revolution 0.02/格 4/圈
Vertical MPG feed 上下MPG进刀量	mm	0.001/0.01/0.1/Graduation 0.1/1/10/revolution 0.001/0.01/0.1/格 0.1/1/10/圈
Wheel size(dia×width×bore) 砂轮尺寸(外径×宽×内径)	mm	Φ300×30×Φ75
Spindle speeds 主轴转速(50HZ)	rpm	1440
The total power of electric motor 电机总功率	kw	6.5
Spindle motor 主轴电机功率	kw	4
The machined surface of the base of parallelism 加工表面对基面的平行度	mm	0.005/300
Surface roughness 表面粗糙度	μm	Ra0.63
Vertical feeding servo motor 磨头垂直进给伺服电机	kw	0.75
Cross feed motor of table 工作台前后进给电机	kw	0.08
Minimum of numerical 油箱容量	L	60
Coolant pump 冷却泵	kw	0.04
Packing size(L×W×H) 包装箱尺寸(长×宽×高)	mm	2110×1750×2100
Gross、Net 毛重、净重	T	1.6T、1.42T

3 Axis automatic Surface grinder M1230NC

三轴全自动平面磨床 M1230NC

Work piece shape selection



M1230NC2

全自动 Full Auto	
上下 Vertical	AC伺服 AC servo motor
前后 Cross	AC伺服 AC servo motor
左右 Longitudinal	液压 Hydraulic
控制 Controller	PLC伺服 GS-PLC Touch

M1230NC3

全自动 Full Auto	
上下 Vertical	AC伺服 AC servo motor
前后 Cross	AC伺服 AC servo motor
左右 Longitudinal	AC伺服 AC servo motor
控制 Controller	PLC伺服 GS-PLC Touch



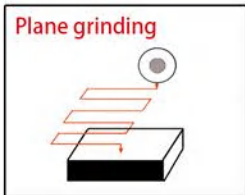
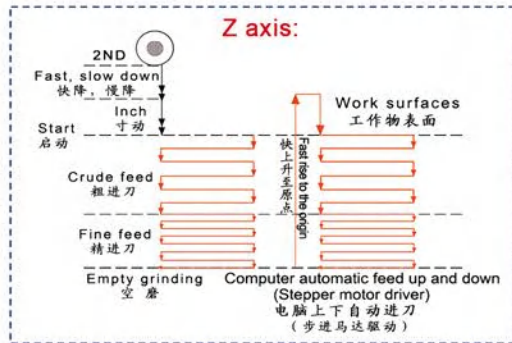
规格表

Technical Parameters 技术规格	Unit 单位	M1230NC2	M1230NC3
Max. workpiece to be Ground(L×W×H) 磨削工件最大尺寸(长×宽×高)	mm	680×300×270	680×300×270
Max.Grinding Length 工作台横向移动量	mm	680	680
Max.Grinding width 工作台纵向移动量	mm	300	300
Distance from table surface to spindle center 砂轮轴中心线至工作台面距离	mm	490	490
Slide way 工作台滑道		One flat rail one V rail	
Maximum work load 工作台最大承受量	kg	200	200
Table size(L×W) 工作台台面尺寸(长×宽)	mm	690×300	690×300
Number of T-slot 工作台T型槽	mm×n	14×1	14×1
Speed of working table 工作台速度	m/min	18	18
Cross feed on MPG 前后MPG进刀量	mm	0.001/0.01/0.1/Graduation	0.1/1/10/revolution
Vertical MPG feed 上下MPG进刀量	mm	0.001/0.01/0.1/Graduation	0.1/1/10/revolution
Wheel size(dia×width×bore) 砂轮尺寸(外径×宽×内径)	mm	Φ300×30×Φ75	Φ300×30×Φ75
Spindle speeds 主轴转速(50HZ)	rpm	1440	1440
Spindle motor 主轴电机功率	kw	4	4
The machined surface of the base of parallelism 加工表面对基面的平行度	mm	0.005/300	0.005/300
Surface roughness 表面粗糙度	μm	Ra0.63	Ra0.63
Vertical feeding servo motor 磨头垂直进给伺服电机	kw	0.75	0.75
Cross feed motor of table 工作台前后进给伺服电机	kw	0.75	0.75
Servo motors left and right the table 工作台左右伺服电机	kw	—	0.75
Minimum of numerical 油箱容量	L	60	—
Coolant pump 冷却泵	kw	0.04	0.04
Packing size(L×W×H) 包装箱尺寸(长×宽×高)	mm	2110×1750×2100	2110×1750×2100
Gross、Net 毛重、净重	T	1.6T、1.42T	1.6T、1.42T



3 Axis automatic Surface grinder M4080AHD

三轴全自动平面磨床 M4080AHD



M4080AHD 全自动 Full Auto			
上下 Vertical	AC伺服	AC servo motor	
前后 Cross	电机	Motor	
左右 Longitudinal	液压	Hydraulic	
控制 Controller	PLC伺服	GS-PLC Touch	

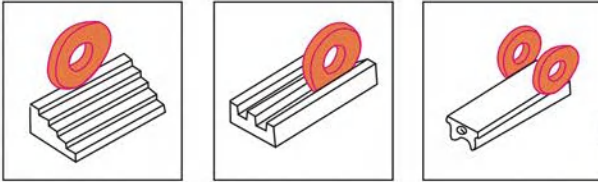


Technical Parameters 技术规格		Unit 单位	M4080AHD
Table size (W×L)	工作台面积 (宽×长)	mm	406×806
Max.Grinding Length	工作台横向移动量	mm	830
Max.Grinding width	工作台纵向移动量	mm	420
Distance from table surface to spindle center	砂轮轴中心线至工作台面距离	mm	520
Slide way	工作台滑道		One flat rail one V rail 一平一V
Maximum work load	工作台最大承受量	kg	200
Table size(L×W)	工作台台面尺寸 (长×宽)	mm	800×400
Number of T-slot	工作台T型槽	mm×n	14×1
Speed of working table	工作台速度	m/min	16
Cross feed on handwheel	前后手轮进刀量	mm	0.02/Graduation 4/revolution 0.02/格 4/圈
Vertical MPG feed	上下MPG进刀量	mm	0.001/0.01/0.1/Graduation 0.1/1/10/revolution 0.001/0.01/0.1/格 0.1/1/10/圈
Wheel size(dia×width×bore)	砂轮尺寸 (外径×宽×内径)	mm	Φ300×30×Φ75
Spindle speeds	主轴转速 (50HZ)	rpm	1400
The total power of electric motor	电机总功率	kw	7.5
Spindle motor	主轴电机功率	kw	4
The machined surface of the base of parallelism	加工表面对基面的平行度	mm	0.005/300
Surface roughness	表面粗糙度	μm	Ra0.32
Vertical feeding servo motor	磨头垂直进给伺服电机	kw	0.75
Cross feed motor of table	工作台前后进给电机	kw	0.06
Minimum of numerical	油箱容量	L	80
Coolant pump	冷却泵	kw	0.09
Packing size(L×W×H)	包装箱尺寸 (长×宽×高)	mm	2660×1970×2220
Gross	毛重	T	2T

3 Axis automatic Surface grinder M4080NC

三轴全自动平面磨床 M4080NC

Work piece shape selection



M4080NC2

M4080NC3

全自动 Full Auto		全自动 Full Auto	
上下 Vertical	AC伺服 AC servo motor	上下 Vertical	AC伺服 AC servo motor
前后 Cross	AC伺服 AC servo motor	前后 Cross	AC伺服 AC servo motor
左右 Longitudinal	液压 Hydraulic	左右 Longitudinal	AC伺服 AC servo motor
控制 Controller	PLC伺服 GS-PLC Touch	控制 Controller	PLC伺服 GS-PLC Touch



规格表

Technical Parameters 技术规格	Unit 单位	M4080NC2	M4080NC3
Max. workpiece to be Ground(L×W×H) 磨削工件最大尺寸(长×宽)	mm	406×806	406×806
Max.Grinding Length 工作台横向移动量	mm	830	830
Max.Grinding width 工作台纵向移动量	mm	420	420
Distance from table surface to spindle center 砂轮轴中心线至工作台面距离	mm	520	520
Slide way 工作台滑道		One flat rail one V rail	
Maximum work load 工作台最大承受量	kg	200	200
Table size(L×W) 工作台台面尺寸(长×宽)	mm	800×400	800×400
Number of T-slot 工作台T型槽	mm×n	14×1	14×1
Speed of working table 工作台速度	m/min	16	16
Cross feed on MPG 前后MPG进刀量	mm	0.001/0.01/0.1/Graduation	0.1/1/10/revolution
Vertical MPG feed 上下MPG进刀量	mm	0.001/0.01/0.1/Graduation	0.1/1/10/revolution
Wheel size(dia×width×bore) 砂轮尺寸(外径×宽×内径)	mm	Φ300×30×Φ75	Φ300×30×Φ75
Spindle speeds 主轴转速(50HZ)	rpm	1400	1400
Spindle motor 主轴电机功率	kw	4	4
The machined surface of the base of parallelism 加工表面对基面的平行度	mm	0.005/300	0.005/300
Surface roughness 表面粗糙度	μm	Ra0.32	Ra0.32
Vertical feeding servo motor 磨头垂直进给伺服电机	kw	0.75	0.75
Cross feed motor of table 工作台前后进给伺服电机	kw	0.75	0.75
Servo motors left and right the table 工作台左右伺服电机	kw	—	0.75
Minimum of numerical 油箱容量	L	80	—
Coolant pump 冷却泵	kw	0.09	0.09
Packing size(L×W×H) 包装箱尺寸(长×宽×高)	mm	2660×1970×2220	2660×1970×2220
Gross 毛重	T	2T	2T



- GSK
- Siemens
- SYNTEC

CNC

全自动 Full Auto	
上下 Vertical	AC伺服 AC servo motor
前后 Cross	AC伺服 AC servo motor
左右 Longitudinal	AC伺服 AC servo motor
控制 Controller	数控系统 .GSK .Siemens .SYNTEC



Technical Parameters	技术规格	单位Unit	M618CNC	M1022CNC	M1024CNC	M1224CNC	M4080CNC
Table size(L×W)	工作台台面尺寸 (长 × 宽)	mm	460×180	520×250	600×250	600×300	800×400
Maximum travel of table(L×W)	工作台最大行程 (长 × 宽)	mm	500×190	540×250	620×250	620×300	820×400
Table maximum cutting area(L×W)	工作台最大切削面积 (长 × 宽)	mm	500×190	500×250	600×250	600×300	800×400
Number of T-Slot	工作台 T 型槽 (槽数 × 槽宽)	mm	1×14	1×14	1×14	1×14	1×14
Distance from table surface to spindle center	砂轮轴中心线至工作台面距离	mm	335	450	450	540	580
Wheel size(dia×width×bore)	砂轮 (WA46K5V) 尺寸 (外径 × 宽 × 内径)	mm	Φ180×13×Φ31.75	Φ200×20×Φ31.75	Φ200×20×Φ31.75	Φ300×30×Φ75	Φ300×30×Φ75
Spindle speeds	砂轮转速 (50HZ)	r/min	2800	2800	2800	1440	1440
Table longitudinal(left and right) speed	工作台纵向 (左右) 速度	m/min	1-20	1-20	1-20	1-20	1-20
Horizontal (front and rear) MPG feed of bench 工作台横向 (前后) MPG 进给量	The MPG rotates	MPG 每转	mm	0.01/0.1/1/10	0.01/0.1/1/10	0.01/0.1/1/10	0.01/0.1/1/10
	MPG each grid	MPG 每格	mm	0.0001/0.001/0.01/0.1	0.0001/0.001/0.01/0.1	0.0001/0.001/0.01/0.1	0.0001/0.001/0.01/0.1
Vertical (up and down) MPG feed 垂直 (上下) 进给手轮进给量	The MPG rotates	MPG 每转	mm	0.01/0.1/1/10	0.01/0.1/1/10	0.01/0.1/1/10	0.01/0.1/1/10
	MPG each grid	MPG 每格	mm	0.0001/0.001/0.01/0.1	0.0001/0.001/0.01/0.1	0.0001/0.001/0.01/0.1	0.0001/0.001/0.01/0.1
Spindle motor	主轴电机	kw	1.1	1.5	1.5	4	4
Longitudinal servo motor	左右伺服电机	um	3.2	6	15	15	15
Vertical feeding servo motor	磨头垂直进给伺服电机	um	2	3.2	3.2	3.2	3.2
Cross servo motor of table	工作台前后伺服电机	um	2	3.2	3.2	3.2	3.2
The machined surface of the base of parallelism	加工表面对基面的平行度	mm	300/0.004	300/0.004	300/0.004	300/0.004	300/0.004
Surface roughness	表面粗糙度	μm	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32
Net	净重	T	1200	1200	1300	1400	2000
Cross	毛重	T	1300	1300	1400	1500	2200
Packing size (L×W×H)	包装尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	1700×1150×1900	1800×1400×2000	1800×1400×2000	2000×1800×2050	2520×1800×2280



Characteristics of machine tools:

Based on manual surface grinder, it covers the longitudinal and vertical machine to fully automatic the bidirectional friction electronic clutch, simple and reliable structure, clutch reversing process has no impact, no noise, safe commutation 5000000 times; the electric control part with electronic switching frequency switching, The service life 10 times longer than the relay control, simple operation, sensitive, infinitely variable; large output torque, low noise, safe and reliable. Power supply use a number of mechanical and electrical protection function which is safe voltage, Energy saving, power saving, power consumption per class (calculated according to 8 hours) is only 0.6. When the manual grinding is working, Before and after the workbench's movement, in and out, around the reversing are automatic operation, greatly improving the production's efficiency and the surface finish, suitable scope that from the original single, small batch to mass batch.



MAS

前后、左右自动 (半自动) Semi-Auto		
上下 Vertical	手动	Manual
前后 Cross	自动兼手动	Auto and manual
左右 Longitudinal	自动兼手动	Auto and manual
S	数显	DRO



规格表

Technical Parameters 技术规格		Unit	MA618	MA820	MAS1022(A/B)	
Bench 工作台	Table size (L×W×H) 工作台台面尺寸 (长 × 宽)	mm	460×180	450×200	520×250	
	Maximum travel of table (L×W) 工作台最大行程 (长 × 宽)	mm	500×190	470×220	540×260	
	Table maximum cutting area (L×W) 工作台最大切削面积 (长 × 宽)	mm	500×190	470×220	540×250	
	Number of T-Slot 工作台 T 型槽 (槽数 × 槽宽)	mm	1×14	1×14	1×14	
The grinding head 磨头	Distance from table surface to spindle center 砂轮轴中心线至工作台台面距离	mm	335	430	450	
	Wheel size (dia×width×bore) 砂轮 (WA46K5V) 尺寸 (外径 × 宽 × 内径)	mm	Φ180×13×Φ31.75	Φ200×20×Φ31.75	Φ200×20×Φ31.75	
	Spindle speeds 砂轮转速 (50HZ)	r/min	2800	2800	2800	
The amount of feed 进给量	Table longitudinal(left and right) speed (stepless) 工作台纵向 (左右) 速度 (无级)	m/min	3-23	3-23	3-23	
	Table horizontal (before and after) the amount of feed 工作台横向 (前后) 进给量	Continuous(variable speed) 连续 (无级调速)	mm/min	150	150	150
		Intermittent(stepless) 断续 (无级调速)	mm/次	0-5	0-5	0-5
	Vertical (up and down) feed wheel feed 垂直 (上下) 进给手轮进给量	The handwheel rotates 手轮每转	mm	2.5	2.5	2.5
		Hand wheel each grid 手轮每格	mm	0.02	0.02	0.02
		The handwheel rotates 手轮每转	mm	1.25	1.25	1.25
Hand wheel each grid 手轮每格		mm	0.01	0.01	0.01	
Motor power 电机功率	The total input power 总输入功率	w	150	150	150	
	X-feeder output speed X-进给器输出转速	/min	0-225	0-225	0-225	
	X-feeder size X-进给器尺寸	mm	280×130×120	280×130×120	280×130×120	
	Y-feeder output speed Y-进给器输出转速	/min	0-120	0-120	0-120	
	Y-feeder size Y-进给器尺寸	mm	280×130×120	280×130×120	280×130×120	
Hydraulic system 液压系统	Spindle motor 主轴电机	kw	1.1	1.5	1.5	
	Cooling motor 冷却电机	kw	0.04	0.04	0.04	
Working precision 工作精度	The machined surface of the base of parallelism 加工表面对基面的平行度	mm	300/0.005	300/0.005	300/0.005	
	Surface roughness 表面粗糙度	μm	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32	
Weight of machine 机床重量	Net 净重	kg	750	800	880	
	Cross 毛重	kg	800	890	980	
Packing size (L×W×H) 包装尺寸 (长 × 宽 × 高)		mm	1240×1080×1900	1460×1160×1960	1400×1200×1980	





Precision surface grinder SGA618  
 SGA618 高精精密平面磨床

Characteristics of machine tools:

- ◆ Structure  
 The main iron castings are used advanced material, and through annealing, eliminate stress, to ensure the high precision, high rigidity, and prolong the life of the machine.
- ◆ Slide  
 Grinding machine and double V slide adhesive wear resistant resin TURCITE -B (Teflon), and with the precision scraping, not only the sliding smoothly and wear-resistance, the most suitable for form grinding.
- ◆ Spindle  
 Using single type integrated design of spindle directly and P4 grade ultra precision bevel roller bearing, rotating in high speed, low noise, no vibration, large torque, suitable for heavy cutting and all kinds of form grinding.
- ◆ Automatic lubrication system  
 Adopting circulation type automatic lubrication system, when the spindle starts, lubricating oil automatic cycle provides lubrication for each screw and slide, can greatly reduce the slide wear. A mirror can watch case oil lubricating machine column above.

前后、左右自动 (半自动) Semi-Auto		AHD	
上下 Vertical	手动 Manual	AC伺服 AC servo motor	
前后 Cross	自动兼手动 Auto and manual	电机 Motor	
左右 Longitudinal	自动兼手动 Auto and manual	液压 Hydraulic	
控制 Controller	电驱 Motor controller	PLC伺服 GS-PLC Touch	



Technical Parameters 技术规格		Unit 单位	HSG618/HSGA618/AHD
Table size 工作台尺寸 (L×W)		mm	450×150
Working table movement 工作台移动量	Max. Grinding Length 横向	mm	470
	Max. Grinding Width 纵向	mm	170
Slide way 工作台滑道		mm	Slide 滑轨
Distance From Table Surface To Spindle Center 主轴中心至工作台最大距离		mm	410
Before and after the automatic feed 前后自动进刀量		mm	—
Fast moving speed before and after 前后快速移动速度			—
Front and rear wheel feed 前后手轮进刀量		mm	5
		mm	0.02
On the automatic feed 上下自动进给量		mm	—
On the fast moving 上下快速移动量		mm	—
On the hand wheel feed 上下手轮进刀量		mm	1
		mm	0.005
Spindle speeds 转速		rpm	2850
Wheel size (dia×width×bore) 砂轮尺寸 (外径×宽度×内径)		mm	Φ180 × (3-13) × Φ31.75
Spindle motor HP Horsepower × The number of poles 主轴马达 HP 马力 × 极数			1.5×2
Hydraulic motor HP Horsepower × The number of poles 液压马达 HP 马力 × 极数			—
Before and after the drive motor HP Horsepower × The number of poles 前后驱动马达 HP 马力 × 极数			—
On the drive motor HP Horsepower × The number of poles 上下驱动马达 HP 马力 × 极数			—
Flush motor HP Horsepower × The number of poles 冲水马达 HP 马力 × 极数			0.12×2
Vacuum cleaner motor HP Horsepower × The number of poles 吸尘马达 HP 马力 × 极数			0.75×2
Packing Size 包装尺寸		mm	1610×1060×2050
Cross weight 毛重		kg	700



Features.

- ◆ Spindle adopts ultra precision P4 ball bearing, after measuring pre strict pressure, assembled in the greenhouse, and equipped with a completely waterproof mazy design, in order to ensure the service life and the grinding of bearing surface roughness. Which marching with ball screw.
- ◆ It has the advantages of compact structure, easy to operate.
- ◆ A longitudinal guide rail worktable adopts rolling guide, rope wheel traction, light and flexible.

前后、左右自动 (半自动) Semi-Auto		AHD	
上下 Vertical	手动 Manual	AC伺服 AC servo motor	
前后 Cross	自动兼手动 Auto and manual	电机 Motor	
左右 Longitudinal	自动兼手动 Auto and manual	液压 Hydraulic	
控制 Controller	电驱 Motor controller	PLC伺服 GS-PLC Touch	



规格表

Technical Parameters 技术规格		Unit 单位	HSG480/HSGA480/AHD
Table maximum cutting area(L×W) 工作台最大切削面积 (长×宽)		mm	480×220
Working table movement 工作台移动量	Max. Grinding Length 横向	mm	480
	Max. Grinding Width 纵向	mm	220
Distance From Table Surface To Spindle Center 主轴中心至工作台最大距离		mm	430
Slide way 工作台滑道			V-type double rail with steel-ball 钢珠双V平轨
Maximum work load 工作台最大承受量		kg	200
Table size 工作台尺寸		mm	450×210
Number of T-slot 工作台 T 型槽		mm×n	14×1
Table speed 工作台速度		m/min	3-23
Front and rear wheel feed 前后手轮进刀量		mm	0.02/Graduation 2.5/revolution 0.02/格 2.5/圈
On the hand wheel feed 上下手轮进刀量		mm	0.01/Graduation 1.25/revolution 0.01/格 1.25/圈
Wheel size (dia×width×bore) 砂轮尺寸 (外径×宽度×内径)		mm	Φ200×20×Φ31.75
Spindle speed 主轴转速	50HZ	rpm	2800
	Variable frequency motor(matching) 调频电机 (选配)		0-6000
Spindle motor 主轴电机		kw	1.5
Cooling pump 冷却泵		kw	0.04
Packing size (L×W×H) 包装箱尺寸 (长×宽×高)		mm	1160×1460×1960
Cross、Net 毛重、净重		T	0.85、0.75





SGA2550	AHR	AHD	NC2
上下 Vertical	快速+手动 Rapid movement and manual	AC伺服 AC servo motor	AC伺服 AC servo motor
前后 Cross	电动 Auto intermittent	电机 Motor	AC伺服 AC servo motor
左右 Longitudinal	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic
控制 Controller	—	PLC伺服 GS-PLC Touch	PLC伺服 GS-PLC Touch



规格表

Technical Parameters		技术规格	单位 / Unit	SGA-2550AHR/AHD/NC2
工作台面积 (宽×长)	Table size(W×L)		mm	254×508
左右最大移动量	Max.longitudinal travel		mm	560
工作台前后最大移动量	Cross tranal		mm	275
主轴轴线至工作面最大距离 Max.distance from spindle center to table			mm	450
电磁吸盘尺寸	Magnetic chuck size		mm	250×500
工作台纵向移动速度 Speed of table longitudinal movement			m/min	7 ~ 23
工作台横向移动 Table transverse movement	自动进给量	Auto feed	mm/min	0.1 ~ 8
	机动速度	Rapid speed	mm/min	990
	手轮进给量	Feed of handwheel	mm/div.	0.02
磨头垂直移动 Wheelhead vertical movement	自动进给量	Auto feed	mm/stroke	—(H/R mode) 0.005/0.01/0.02/0.03/0.04/0.05(Only for D model)
	快速进给	Rapid speed	mm/min	—(H mode) 610 (Only for R model) 480 (Only for D model)
	手轮进给	Feed of handwheel	mm/div.	0.005
砂轮 Grinding wheel	转速	Speed	rpm	50Hz 2850 60Hz 3450
	尺寸	(OD×W×ID)Size	mm	Φ200×20 × Φ31.75
主轴马达	Spindle Motor		kw	2.2
液压站马达	Hydranic Motor		kw	1.5
冷却泵马达	Cooling pump motor		kw	0.04
升降马达	Elevating Motor		kw	—(H mode) 0.25 (R mode) 0.75 (D mode,servo motor)
前后驱动电机	Cross feed motor		kw	0.04
工作台最大载重量 (含吸盘) Max.loading capacity of table(include magnetic chuck)			kg	180
总额定功率	Total rated power		kw	5
机器高度	Height of machine		mm	1890
垂直调整手轮转速	Adjustment per handwheel rotation		mm/rev.	2
毛重	Gross weight		kg	1640
包装尺寸(长×宽×高)	Packing size (L×W×H)		mm	1970×1915×2220



SGA3063	AHR	AHD	NC2
上下 Vertical	快速+手动 Rapid movement and manual	AC伺服 AC servo motor	AC伺服 AC servo motor
前后 Cross	电动 Auto intermittent	电机 Motor	AC伺服 AC servo motor
左右 Longitudinal	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic
控制 Controller	—	PLC伺服 GS-PLC Touch	PLC伺服 GS-PLC Touch



规格表

Technical Parameters 技术规格		单位 / Unit	SGA-3063AHR/AHD/NC2
工作台面积 (宽×长)	Table size(W×L)	mm	305×600
左右最大移动量	Max.longitudinal travel	mm	765
工作台前后最大移动量	Cross tranal	mm	340
主轴轴线至工作台最大距离 Max.distance from spindle center to table		mm	550
电磁吸盘尺寸	Magnetic chuck size	mm	300×600
工作台纵向移动速度 Speed of table longitudinal movement		m/min	7 ~ 23
工作台横向移动 Table transverse movement	自动进给量 Auto feed	mm/min	0.1 ~ 8
	机动速度 Rapid speed	mm/min	990
	手轮进给量 Feed of handwheel	mm/div.	0.02
磨头垂直移动 Wheelhead vertical movement	自动进给量 Auto feed	mm/stroke	—(H/R mode) 0.005/0.01/0.02/0.03/0.04/0.05(Only for D model)
	快速进给 Rapid speed	mm/min	—(H mode) 610 (Only for R model) 480 (Only for D model)
	手轮进给 Feed of handwheel	mm/div.	0.005
砂轮 Grinding wheel	转速 Speed	rpm	50Hz 1450 60Hz 1750
	尺寸 (OD×W×ID)Size	mm	Φ350×40×Φ127
主轴马达	Spindle Motor	kw	5.5
液压站马达	Hydranic Motor	kw	2.2
冷却泵马达	Cooling pump motor	kw	0.09
升降马达	Elevating Motor	kw	—(H mode) 0.25 (R mode) 0.75 (D mode,servo motor)
前后驱动电机	Cross feed motor	kw	0.04
工作台最大载重量 (含吸盘) Max.loading capacity of table(include magnetic chuck)		kg	270
总额定功率	Total rated power	kw	9
机器高度	Height of machine	mm	1890
占地面积 (长×宽)	Floor space (L×W)	mm	2900×2200
毛重	Gross weight	kg	2800
包装尺寸(长×宽×高)	Packing size (L×W×H)	mm	2315×2220×2230





规格表

SGA4080	AHR	AHD	NC2
上下 Vertical	快速+手动 Rapid movement and manual	AC伺服 AC servo motor	AC伺服 AC servo motor
前后 Cross	电动 Auto intermittent	电机 Motor	AC伺服 AC servo motor
左右 Longitudinal	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic
控制 Controller	—	PLC伺服 GS-PLC Touch	PLC伺服 GS-PLC Touch

Technical Parameters		技术规格	单位 / Unit	SGA-4080AHR/AHD/NC2
工作台面积 (宽×长)	Table size (W×L)		mm	406×800
左右最大移动量	Max.longitudinal travel		mm	910
工作台前后最大移动量	Cross tranal		mm	450
主轴轴线至工作台最大距离 Max.distance from spindle center to table			mm	550
电磁吸盘尺寸	Magnetic chuck size		mm	400×800
工作台纵向移动速度 Speed of table longitudinal movement			m/min	7 ~ 23
工作台横向移动 Table transverse movement	自动进给量 Auto feed		mm/min	0.1 ~ 8
	机动速度 Rapid speed		mm/min	990
	手轮进给量 Feed of handwheel		mm/div.	0.02
磨头垂直移动 Wheelhead vertical movement	自动进给量 Auto feed		mm/stroke	—(H/R mode) 0.005/0.01/0.02/0.03/0.04/0.05(Only for D model)
	快速进给 Rapid speed		mm/min	—(H mode) 610 (Only for R model) 480 (Only for D model)
	手轮进给 Feed of handwheel		mm/div.	0.005
砂轮 Grinding wheel	转速 Speed		rpm	50Hz 1450 60Hz 1750
	尺寸 (OD×W×ID)Size		mm	Φ350×40×Φ127
主轴马达	Spindle Motor		kw	5.5
液压站马达	Hydranlic Motor		kw	2.2
冷却泵马达	Cooling pump motor		kw	0.09
升降马达	Elevating Motor		kw	—(H mode) 0.25 (R mode) 0.75 (D mode,servo motor)
前后驱动电机	Cross feed motor		kw	0.04
工作台最大载重量 (含吸盘) Max.loading capacity of table(include magnetic chuck)			kg	500
总额定功率	Total rated power		kw	9
机器高度	Height of machine		mm	1890
占地面积 (长×宽)	Floor space(L×W)		mm	3600×2400
毛重	Gross weight		kg	3600
包装尺寸(长×宽×高)	Packing size (L×W×H)		mm	2720×2265×2250



规格表

SGA30100	AHR	AHD	NC2
上下 Vertical	快速+手动 Rapid movement and manual	AC伺服 AC servo motor	AC伺服 AC servo motor
前后 Cross	电动 Auto intermittent	电机 Motor	AC伺服 AC servo motor
左右 Longitudinal	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic
控制 Controller	—	PLC伺服 GS-PLC Touch	PLC伺服 GS-PLC Touch

Technical Parameters		技术规格	单位 / Unit	SGA-30100AHR/AHD/NC2
工作台面积 (宽×长)	Table size(W×L)		mm	305×1003
左右最大移动量	Max.longitudinal travel		mm	1130
工作台前后最大移动量	Cross tranal		mm	340
主轴轴线至工作面最大距离 Max.distance from spindle center to table			mm	550
电磁吸盘尺寸	Magnetic chuck size		mm	300×1000
工作台纵向移动速度 Speed of table longitudinal movement			m/min	7 ~ 23
工作台横向移动 Table transverse movement	自动进给量 Auto feed		mm/min	0.1 ~ 8
	机动速度 Rapid speed		mm/min	990
	手轮进给量 Feed of handwheel		mm/div.	0.02
磨头垂直移动 Wheelhead vertical movement	自动进给量 Auto feed		mm/stroke	— (H/R mode) 0.005/0.01/0.02/0.03/0.04/0.05(Only for D model)
	快速进给 Rapid speed		mm/min	— (H mode) 610 (Only for R model) 480 (Only for D model)
	手轮进给 Feed of handwheel		mm/div.	0.005
砂轮 Grinding wheel	转速 Speed		rpm	50Hz 1450 60Hz 1750
	尺寸 (OD×W×ID)Size		mm	Φ350×40×Φ127
主轴马达 Spindle Motor			kw	5.5
液压站马达 Hydranic Motor			kw	2.2
冷却泵马达 Cooling pump motor			kw	0.09
升降马达 Elevating Motor			kw	— (H mode) 0.25 (R mode) 0.75 (D mode,servo motor)
前后驱动电机 Cross feed motor			kw	0.04
工作台最大载重量 (含吸盘) Max.loading capacity of table(include magnetic chuck)			kg	400
总额定功率 Total rated power			kw	9
机器高度 Height of machine			mm	1890
占地面积 (长×宽) Floor space (L×W)			mm	4400×2200
毛重 Gross weight			kg	3200
包装尺寸(长×宽×高) Packing size (L×W×H)			mm	2960×2210×2220





SGA40100	AHR	AHD	NC2
上下 Vertical	快速+手动 Rapid movement and manual	AC伺服 AC servo motor	AC伺服 AC servo motor
前后 Cross	电动 Auto intermittent	电机 Motor	AC伺服 AC servo motor
左右 Longitudinal	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic
控制 Controller	—	PLC伺服 GS-PLC Touch	PLC伺服 GS-PLC Touch

规格表

Technical Parameters		技术规格	单位 / Unit	SGA-40100AHR/AHD/NC2
工作台面积 (宽×长)	Table size(W×L)		mm	406×1005
左右最大移动量	Max.longitudinal travel		mm	1130
工作台前后最大移动量	Cross tranal		mm	450
主轴轴线至工作台最大距离 Max.distance from spindle center to table			mm	550
电磁吸盘尺寸	Magnetic chuck size		mm	400×1000
工作台纵向移动速度 Speed of table longitudinal movement			m/min	7 ~ 23
工作台横向移动 Table transverse movement	自动进给量 Auto feed		mm/min	0.1 ~ 8
	机动速度 Rapid speed		mm/min	990
	手轮进给量 Feed of handwheel		mm/div.	0.02
磨头垂直移动 Wheelhead vertical movement	自动进给量 Auto feed		mm/stroke	—(H/R mode) 0.005/0.01/0.02/0.03/0.04/0.05(Only for D model)
	快速进给 Rapid speed		mm/min	—(H mode) 610 (Only for R model) 480 (Only for D model)
	手轮进给 Feed of handwheel		mm/div.	0.005
砂轮 Grinding wheel	转速 Speed		rpm	50Hz 1450 60Hz 1750
	尺寸 (OD×W×ID)Size		mm	Φ350×40×Φ127
主轴马达	Spindle Motor		kw	5.5
液压站马达	Hyranlic Motor		kw	2.2
冷却泵马达	Cooling pump motor		kw	0.09
升降马达	Elevating Motor		kw	—(H mode) 0.25 (R mode) 0.75 (D mode,servo motor)
前后驱动电机	Cross feed motor		kw	0.04
工作台最大载重量 (含吸盘) Max.loading capacity of table(include magnetic chuck)			kg	600
总额定功率	Total rated power		kw	9
机器高度	Height of machine		mm	1890
占地面积 (长×宽)	Floor space (L×W)		mm	4400×2400
毛重	Gross weight		kg	3900
包装尺寸(长×宽×高)	Packing size (L×W×H)		mm	3420×2250×2230



SGA50100	AHR	AHD	NC2
上下 Vertical	快速+手动 Rapid movement and manual	AC伺服 AC servo motor	AC伺服 AC servo motor
前后 Cross	电动 Auto intermittent	电机 Motor	AC伺服 AC servo motor
左右 Longitudinal	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic
控制 Controller	—	PLC伺服 GS-PLC Touch	PLC伺服 GS-PLC Touch

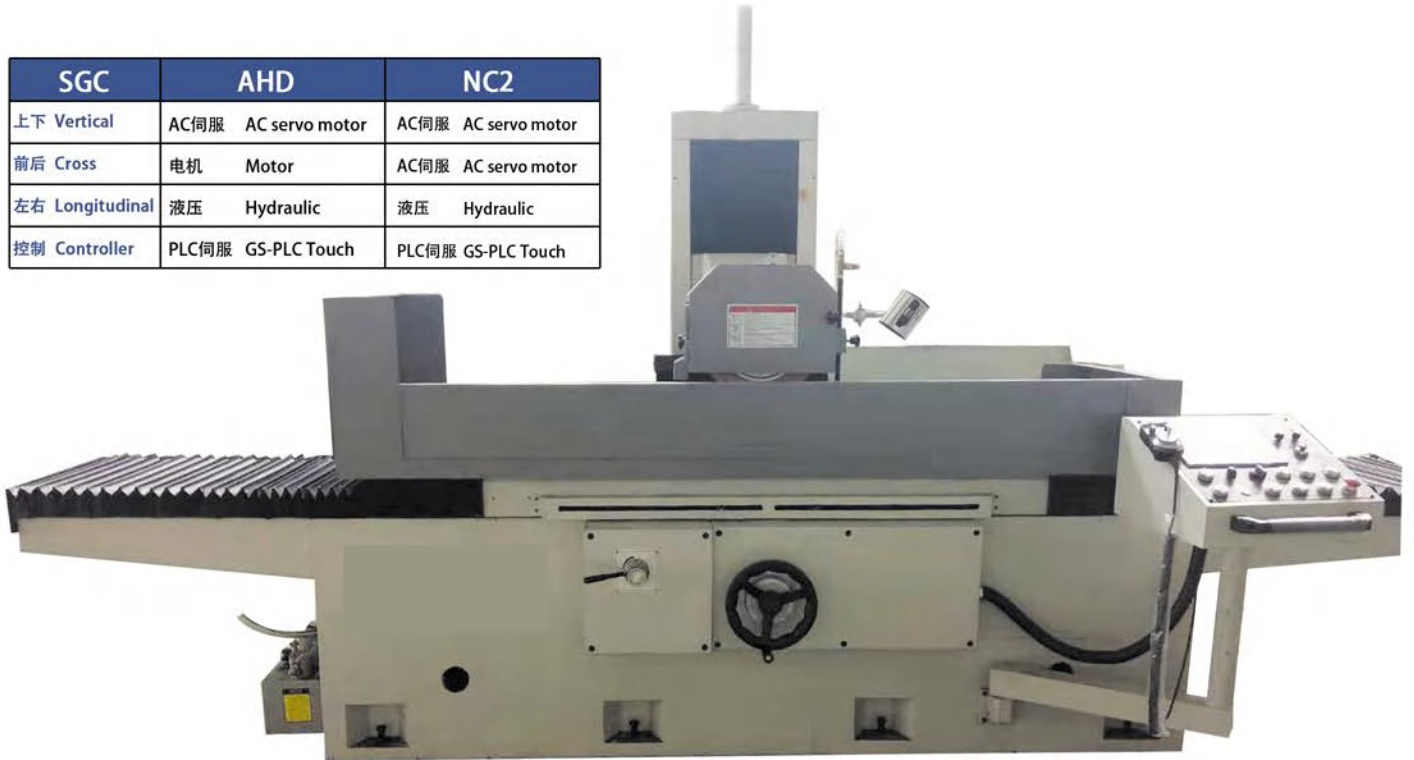


规格表

Technical Parameters 技术规格		单位 / Unit	SGA-50100AHR/AHD/NC2
工作台面积 (宽×长)	Table size (W×L)	mm	506×1005
左右最大移动量	Max.longitudinal travel	mm	1040
工作台前后最大移动量	Cross tranal	mm	530
主轴轴线至工作面最大距离 Max.distance from spindle center to table		mm	550
电磁吸盘尺寸	Magnetic chuck size	mm	500×1000
工作台纵向移动速度 Speed of table longitudinal movement		m/min	5 ~ 25
工作台横向移动 Table transverse movement	自动进给量 Auto feed	mm/min	0.1 ~ 8
	机动速度 Rapid speed	mm/min	990
	手轮进给量 Feed of handwheel	mm/div.	0.02
磨头垂直移动 Wheelhead vertical movement	自动进给量 Auto feed	mm/stroke	— (H/R mode) 0.005/0.01/0.02/0.03/0.04/0.05 (Only for D model)
	快速进给 Rapid speed	mm/min	— (H mode) 610 (Only for R model) 480 (Only for D model)
	手轮进给 Feed of handwheel	mm/div.	0.005
砂轮 Grinding wheel	转速 Speed	rpm	50Hz 1450 60Hz 1750
	尺寸 (OD×W×ID)Size	mm	Φ355×40×Φ127
主轴马达	Spindle Motor	kw	5.5KW/7.5HP
液压站马达	Hydranic Motor	kw	2.2
冷却泵马达	Cooling pump motor	kw	0.09
升降马达	Elevating Motor	kw	— (H mode) 0.25 (R mode) 0.75 (D mode,servo motor)
前后驱动电机	Cross feed motor	kw	0.04
工作台最大载重量 (含吸盘) Max.loading capacity of table(include magnetic chuck)		kg	600
总额定功率	Total rated power	kw	9
机器高度	Height of machine	mm	1890
表面粗糙度	Surface roughness	μm	Ra≤0.25
毛重	Gross weight	kg	4100
包装尺寸(长×宽×高)	Packing size (L×W×H)	mm	3060×2360×2300



SGC	AHD	NC2
上下 Vertical	AC伺服 AC servo motor	AC伺服 AC servo motor
前后 Cross	电机 Motor	AC伺服 AC servo motor
左右 Longitudinal	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic
控制 Controller	PLC伺服 GS-PLC Touch	PLC伺服 GS-PLC Touch



规格表

技术规格 / Technical Parameters		单位 Unit	SGC510AHD/NC2	SGC512AHD/NC2	SGC515AHD/NC2
工作台面积 (宽 × 长) Table size(W×L)		mm	500×1000	500×1200	500×1500
左右最大移动量 Max.longitudinal travel		mm	1040	1300	1600
工作台前后最大移动量 Cross tranal		mm	540	540	540
主轴轴线至工作台面最大距离 Max.distance from spindle center to table		mm	680	680	680
工作台最大载重量 Max.loading capacity of table		kg	1000	1000	1000
工作台 T 型槽 Number of T-slot		mm×n	16×3	16×3	16×3
工作台速度 Speed of working table		m/min	5-25	5-25	5-25
手轮前后进给 Hand wheel forward and backward feed	每转 1 rev	mm	5	5	5
	每刻度 1 gra	mm	0.02	0.02	0.02
前后自动进给 Front and rear automatic feed		mm	0.5-12	0.5-12	0.5-12
前后快速移动 Fast forward and backward movement(50HZ/60HZ)		mm/min	1250/1500	1250/1500	1250/1500
工作台导轨 Table guide			V-V	V-V	V-V
砂轮尺寸 Wheel size		mm	Φ355×(20-40)×Φ127	Φ355×(20-40)×Φ127	Φ355×(20-40)×Φ127
主轴转速 Spindle speeds(50HZ/60HZ)		R.P.M	1450/1740	1450/1740	1450/1740
手轮上下进给 Hand wheel up and down feed	每转 1 rev	mm	0.01/0.1/1	0.01/0.1/1	0.01/0.1/1
	每刻度 1 gra	mm	0.001/0.01/0.1	0.001/0.01/0.1	0.001/0.01/0.1
自动进给量 Automatic feed		mm	0.005-0.04	0.005-0.04	0.005-0.04
上下快速移动量 Move up and down quickly		mm/min	230	230	230
主轴马达 Spindle motor		HP	7.5×4	7.5×4	7.5×4
快速升降驱动马达 Fast lift drive motor		W	1/2×4	1/2×4	1/2×4
液压驱动马达 Hydraulic motor		HP	5×6	5×6	5×6
前后驱动马达 Front and rear drive motor		NM	1/4×6	1/4×6	1/4×6
冲水马达 Cooling motor		HP	1/4×2	1/4×2	1/4×2
毛重 Cross		kg	6000	6100	6300
净重 Net		kg	5000	5100	5300
包装尺寸 (长 × 宽 × 高) Packing size (L×W×H)		mm	4500×2400×2300	5000×2400×2300	5500×2400×2300



	SGC	AHD	NC2
上下 Vertical	AC伺服 AC servo motor	AC伺服 AC servo motor	AC伺服 AC servo motor
前后 Cross	电机 Motor	电机 Motor	AC伺服 AC servo motor
左右 Longitudinal	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic
控制 Controller	PLC伺服 GS-PLC Touch	PLC伺服 GS-PLC Touch	PLC伺服 GS-PLC Touch



规格表

技术规格 / Technical Parameters		单位 Unit	SGC616AHD/NC2	SGC620AHD/NC2
工作台面积 (宽×长)	Table size(W×L)	mm	600×1600	600×2000
左右最大移动量	Max.longitudinal travel	mm	1700	2100
工作台前后最大移动量	Cross tranal	mm	640	640
主轴轴线至工作面最大距离	Max.distance from spindle center to table	mm	700	700
工作台最大载重量	Max.loading capacity of table	kg	1500	1500
工作台 T 型槽	Number of T-slot	mm×n	16×3	16×3
工作台速度	Speed of working table	m/min	5-25	5-25
手轮前后进给 Hand wheel forward and backward feed	每转 1 rev	mm	5	5
	每刻度 1 gra	mm	0.02	0.02
前后自动进给	Front and rear automatic feed	mm	0.5-12	0.5-12
前后快速移动	Fast forward and backward movement(50HZ/60HZ)	mm/min	1250/1500	1250/1500
工作台导轨	Table guide		V-V	V-V
砂轮尺寸	Wheel size	mm	Φ400×(20-50)×Φ127	Φ400×(20-50)×Φ127
主轴转速	Spindle speeds(50HZ/60HZ)	R.P.M	1450/1740	1450/1740
手轮上下进给 Hand wheel up and down feed	每转 1 rev	mm	0.01/0.1/1	0.01/0.1/1
	每刻度 1 gra	mm	0.001/0.01/0.1	0.001/0.01/0.1
自动进给量	Automatic feed	mm	0.005-0.04	0.005-0.04
上下快速移动量	Move up and down quickly	mm/min	230	230
主轴马达	Spindle motor	HP	10×4	10×4
快速升降驱动马达	Fast lift drive motor	W	1/2×4	1/2×4
液压驱动马达	Hydraulic motor	HP	7.5×6	7.5×6
前后驱动马达	Front and rear drive motor	NM	1/4×6	1/4×6
冲水马达	Cooling motor	HP	1/4×2	1/4×2
毛重	Cross	kg	7500	8700
净重	Net	kg	6500	7500
包装尺寸 (长×宽×高)	Packing size (L×W×H)	mm	6000×2500×2400	6400×2700×2400





## Characteristics of machine tools:

The machine is reasonable in structure, good rigidity, beautiful appearance, convenient operation.

Using precision plastic guide surface and precision scraping, grinding imported hydraulic transmission, drive by synchronous.

The main mechanical valve is a special valve grinder, is divided into two parts, the mechanical commutation control, throttle control. Throttle control part and unloading function, can realize the station start and stop.

Grinding can be all kinds of plane and complex shaped surface, suitable for motor without grinding the feed, according to user needs with a permanent magnet sucker or electromagnetic sucker.

## M71

半自动 Semi-Auto	
上下 Vertical	快速+手动 Rapid movement and manual
前后 Cross	电动 Auto intermittent
左右 Longitudinal	液压 Hydraulic
控制 Controller	—

Surface grinding machine with horizontal spindle and rectangular table

卧式矩台平面磨床 M7130

## 规格表

技术规格 Technical Parameters	单位/Unit	M7130	M7130×14	M7130×16	M7130×20
最大工件尺寸(长×宽×高) Max. workpiece to be ground	mm	1000×320×400	1400×320×400	1600×320×400	2000×320×400
纵向移动行程(液压) Longitudinal motion stroke(Hydraulic)	mm	1100	1500	1700	2100
砂轮轴中心到台面的距离 Distance from table surface to spindle center	mm	575	575	575	575
垂直进给手轮每圈移动量 Vertical feed wheel movement per lap	mm	1	1	1	1
垂直进给手轮每格移动量 Vertical feed hand wheel per movement	mm	0.01	0.01	0.01	0.01
横向运动最大行程 The maximum stroke of transverse motion	mm	450	450	450	450
横向断续运动速度(无级调整) Horizontal intermittent movement speed(stepless)	m/min	0.5-3	0.5-3	0.5-3	0.5-3
纵向运动速度(无级调整) Longitudinal velocity(stepless)	m/min	3-30	3-30	3-30	3-30
砂轮轴转速 Spindle speeds	r/min	1440	1440	1440	1440
砂轮尺寸(外径×宽×内径) Wheel size(dia×width×bore)	mm	Φ350×40×Φ127	Φ350×40×Φ127	Φ350×40×Φ127	Φ350×40×Φ127
磨头电机功率 Grinding head motor power	kw	7.5	7.5	7.5	7.5
电机总功率 Total motor power	kw	11.5	11.5	13	13
油泵电机功率 Oil pump motor power	kw	3	3	4	4
工作台最大载重量 Max.loading capacity of table	kg	800	800	800	1100
净重 Net weight	kg	3800	4200	4500	6000
加工表面对基面的平行度 The machined surface of the base of parallelism	mm	1000:0.015	1000:0.015	1000:0.015	1000:0.015
表面粗糙度 Surface roughness	μm	Ra0.63	Ra0.63	Ra0.63	Ra0.63
外型尺寸 Machine size	mm	2700×1640×2100	3100×1640×2100	4600×1640×2100	5250×1900×2100



Surface grinding machine with horizontal spindle and rectangular table

卧轴矩台平面磨床 M7140



## 规格表

## Characteristics of machine tools:

The machine is reasonable in structure, good rigidity, beautiful appearance, convenient operation.

Using precision plastic guide surface and precision scraping, grinding imported hydraulic transmission, drive by synchronous.

The main mechanical valve is a special valve grinder, is divided into two parts, the mechanical commutation control, throttle control. Throttle control part and unloading function, can realize the station start and stop.

Grinding can be all kinds of plane and complex shaped surface, suitable for motor without grinding the feed, according to user needs with a permanent magnet sucker or electromagnetic sucker.

## M71

半自动 Semi-Auto	
上下 Vertical	快速+手动 Rapid movement and manual
前后 Cross	电动 Auto intermittent
左右 Longitudinal	液压 Hydraulic
控制 Controller	—

技术规格 Technical Parameters	单位/Unit	M7140	M7140×14	M7140×16	M7140×20
最大工件尺寸(长×宽×高) Max. workpiece to be ground	mm	1000×400×400	1400×400×400	1600×400×400	2000×400×400
纵向移动行程(液压) Longitudinal motion stroke(Hydraulic)	mm	1100	1500	1700	2100
砂轮轴中心到台面的距离 Distance from table surface to spindle center	mm	575	575	575	575
垂直进给手轮每圈移动量 Vertical feed wheel movement per lap	mm	1	1	1	1
垂直进给手轮每格移动量 Vertical feed hand wheel per movement	mm	0.01	0.01	0.01	0.01
横向运动最大行程 The maximum stroke of transverse motion	mm	450	450	450	450
横向断续运动速度(无级调整) Horizontal intermittent movement speed(stepless)	m/min	0.5-3	0.5-3	0.5-3	0.5-3
纵向运动速度(无级调整) Longitudinal velocity(stepless)	m/min	3-30	3-30	3-30	3-30
砂轮轴转速 Spindle speeds	r/min	1440	1440	1440	1440
砂轮尺寸(外径×宽×内径) Wheel size(dia×width×bore)	mm	Φ350×40×Φ127	Φ350×40×Φ127	Φ350×40×Φ127	Φ350×40×Φ127
磨头电机功率 Grinding head motor power	kw	7.5	7.5	7.5	7.5
电机总功率 Total motor power	kw	11.5	11.5	11.5	13
油泵电机功率 Oil pump motor power	kw	3	3	4	4
工作台最大载重量 Max.loading capacity of table	kg	800	800	1000	1380
净重 Net weight	kg	3800	4500	5000	6000
加工表面对基面的平行度 The machined surface of the base of parallelism	mm	1000:0.015	1000:0.015	1000:0.015	1000:0.015
表面粗糙度 Surface roughness	μm	Ra0.63	Ra0.63	Ra0.63	Ra0.63
外型尺寸 Machine size	mm	2700×1640×2100	3100×1640×2100	4600×1800×2100	5250×1800×2100





Surface grinding machine with horizontal spindle and rectangular table

卧轴矩台平面磨床 M7150

## Characteristics of machine tools:

The machine is reasonable in structure, good rigidity, beautiful appearance, convenient operation.

Using precision plastic guide surface and precision scraping, grinding imported hydraulic transmission, drive by synchronous.

The main mechanical valve is a special valve grinder, is divided into two parts, the mechanical commutation control, throttle control. Throttle control part and unloading function, can realize the station start and stop.

Grinding can be all kinds of plane and complex shaped surface, suitable for motor without grinding the feed, according to user needs with a permanent magnet sucker or electromagnetic sucker.

## M71

半自动 Semi-Auto	
上下 Vertical	快速+手动 Rapid movement and manual
前后 Cross	电动 Auto intermittent
左右 Longitudinal	液压 Hydraulic
控制 Controller	—

## 规格表

技术规格 Technical Parameters	单位/Unit	M7150	M7150×16	M7150×20	M7150×30
最大工件尺寸(长×宽×高) Max. workpiece to be ground	mm	1250×500×600	1600×500×600	2000×500×600	3000×500×600
纵向移动行程(液压) Longitudinal motion stroke(Hydraulic)	mm	1350	1700	2100	3100
砂轮轴中心到台面的距离 Distance from table surface to spindle center	mm	780	780	780	780
垂直进给手轮每圈移动量 Vertical feed wheel movement per lap	mm	1	1	1	1
垂直进给手轮每格移动量 Vertical feed hand wheel per movement	mm	0.01	0.01	0.01	0.01
横向运动最大行程 The maximum stroke of transverse motion	mm	550	550	550	550
横向断续运动速度(无级调整) Horizontal intermittent movement speed(stepless)	m/min	0.5-3	0.5-3	0.5-3	0.5-3
纵向运动速度(无级调整) Longitudinal velocity(stepless)	m/min	3-30	3-30	3-30	3-30
砂轮轴转速 Spindle speeds	r/min	1440	1440	1440	1440
砂轮尺寸(外径×宽×内径) Wheel size(dia×width×bore)	mm	Φ400×40×Φ127	Φ400×40×Φ127	Φ400×40×Φ127	Φ400×40×Φ127
磨头电机功率 Grinding head motor power	kw	7.5	7.5	7.5	7.5
电机总功率 Total motor power	kw	13	14.6	14.6	16
油泵电机功率 Oil pump motor power	kw	4	5.5	5.5	5.5
工作台最大载重量 Max.loading capacity of table	kg	800	1240	1410	1600
净重 Net weight	kg	5000	6500	7500	9000
加工表面对基面的平行度 The machined surface of the base of parallelism	mm	1000:0.015	1000:0.015	1000:0.015	1000:0.015
表面粗糙度 Surface roughness	μm	Ra0.63	Ra0.63	Ra0.63	Ra0.63
外型尺寸 Machine size	mm	3000×1900×2400	4600×1900×2400	5250×1900×2400	6550×1900×2400



Surface grinding machine with horizontal spindle and rectangular table

卧轴矩台平面磨床 M7160

Characteristics of machine tools:

The machine is reasonable in structure, good rigidity, beautiful appearance, convenient operation.

Using precision plastic guide surface and precision scraping, grinding imported hydraulic transmission, drive by synchronous.

The main mechanical valve is a special valve grinder, is divided into two parts, the mechanical commutation control, throttle control. Throttle control part and unloading function, can realize the station start and stop.

Grinding can be all kinds of plane and complex shaped surface, suitable for motor without grinding the feed, according to user needs with a permanent magnet sucker or electromagnetic sucker.

M71

半自动 Semi-Auto		
上下 Vertical	快速+手动	Rapid movement and manual
前后 Cross	电动	Auto intermittent
左右 Longitudinal	液压	Hydraulic
控制 Controller	—	



规格表

技术规格 Technical Parameters	单位/Unit	M7160	M7160×14	M7160×16	M7160×20
最大工件尺寸(长×宽×高) Max. workpiece to be ground	mm	1250×600×600	1400×600×600	1600×600×600	2000×600×600
纵向移动行程(液压) Longitudinal motion stroke(Hydraulic)	mm	1350	1500	1700	2100
砂轮轴中心到台面的距离 Distance from table surface to spindle center	mm	780	780	780	780
垂直进给手轮每圈移动量 Vertical feed wheel movement per lap	mm	1	1	1	1
垂直进给手轮每格移动量 Vertical feed hand wheel per movement	mm	0.01	0.01	0.01	0.01
横向运动最大行程 The maximum stroke of transverse motion	mm	650	650	650	650
横向断续运动速度(无级调整) Horizontal intermittent movement speed(stepless)	m/min	0.5-3	0.5-3	0.5-3	0.5-3
纵向运动速度(无级调整) Longitudinal velocity(stepless)	m/min	3-30	3-30	3-30	3-30
砂轮轴转速 Spindle speeds	r/min	1440	1440	1440	1440
砂轮尺寸(外径×宽×内径) Wheel size(dia×width×bore)	mm	Φ400×50×Φ203	Φ400×50×Φ203	Φ400×50×Φ203	Φ400×50×Φ203
磨头电机功率 Grinding head motor power	kw	7.5	7.5	7.5	7.5
电机总功率 Total motor power	kw	14.5	14.5	14.5	16
油泵电机功率 Oil pump motor power	kw	5.5	5.5	5.5	5.5
工作台最大载重量 Max.loading capacity of table	kg	1010	1290	1780	2100
净重 Net weight	kg	5500	6500	7000	8000
加工表面对基面的平行度 The machined surface of the base of parallelism	mm	1000:0.015	1000:0.015	1000:0.015	1000:0.015
表面粗糙度 Surface roughness	μm	Ra0.63	Ra0.63	Ra0.63	Ra0.63
外型尺寸 Machine size	mm	3000×1950×2400	4600×1950×2400	4600×1950×2400	5250×1950×2400





M71

半自动 Semi-Auto		
上下 Vertical	快速+手动	Rapid movement and manual
前后 Cross	电动	Auto intermittent
左右 Longitudinal	液压	Hydraulic
控制 Controller	—	

Surface grinding machine with horizontal spindle and rectangular table

卧轴矩台平面磨床 M7180

## 规格表

技术规格 Technical Parameters	单位/Unit	M7180×16	M7180×20	M7180×40
最大工件尺寸(长×宽×高) Max. workpiece to be ground	mm	1600×800×600	2000×800×600	4000×800×600
纵向移动行程(液压) Longitudinal motion stroke(Hydraulic)	mm	1700	2100	4100
砂轮轴中心到台面的距离 Distance from table surface to spindle center	mm	780	780	780
垂直进给手轮每圈移动量 Vertical feed wheel movement per lap	mm	1	1	1
垂直进给手轮每格移动量 Vertical feed hand wheel per movement	mm	0.01	0.01	0.01
横向运动最大行程 The maximum stroke of transverse motion	mm	850	850	850
横向断续运动速度(无级调整) Horizontal intermittent movement speed(stepless)	m/min	0.5-3	0.5-3	0.5-3
纵向运动速度(无级调整) Longitudinal velocity(stepless)	m/min	3-30	3-30	3-30
砂轮轴转速 Spindle speeds	r/min	1440	1440	1440
砂轮尺寸(外径×宽×内径) Wheel size(dia×width×bore)	mm	Φ450×50×Φ203	Φ450×50×Φ203	Φ450×50×Φ203
磨头电机功率 Grinding head motor power	kw	9	9	9
磨头快速升降电机功率 Grinding head fast lifting motor power	kw	0.75	0.75	0.75
油泵电机功率 Oil pump motor power	kw	5.5	5.5	5.5
工作台最大载重量 Max.loading capacity of table	kg	1600	2200	3100
净重 Net weight	kg	9500	11000	16000
加工表面对基面的平行度 The machined surface of the base of parallelism	mm	1000:0.02	1000:0.02	1000:0.02
表面粗糙度 Surface roughness	μm	Ra0.63	Ra0.63	Ra0.63
外型尺寸 Machine size	mm	4500×2480×2950	4900×2480×2950	13500×2480×3250



- 2M9120A
- 2M9120C
- 2M9120
- 2MA9125



2M9120A ▲

本系列多用磨床兼有万能外圆磨床和万能工具磨床的功能，不仅能优质的磨削内、外圆柱形、圆锥形的工作以及平面、垂直面、斜面及沟槽（除2M9120C外），而且可方便地刃磨一般刀具，如各种铣刀、绞刀、插齿刀、车刀、刨刀等，若配用本公司的特殊附件还能刃磨直槽砂轮滚刀、钻头等等。适应于工具车间、维修车间、科研单位和中小型机械厂。

砂轮轴运转良好、调整简便。工作台可用液压传动自动往复，亦可由新颖的手动液压随动机构控制，操作灵活轻巧。

This series of multi-purpose grinding machine with the function of the universal cylindrical grinder and universal tool grinder, can not only high quality grinding inside and outside cylindrical, conical workpiece and plane, vertical plane, inclined plane and groove m9120c (2), and can be easily generally cutting tools, grinding, such as all kinds of milling cutter, reamer, gear shaper cutter, cutting tool, cutter, etc., with the company of the special annex can straight flute grinding gear hob, drill bit, etc. Suitable for tool workshop, maintenance workshop, scientific research unit and small and medium-sized machinery factory.

Wheel shaft works well and easy to adjust. The table can be automatically reciprocated by hydraulic transmission or controlled by novel manual hydraulic servo mechanism, which makes the operation flexible and light.

#### 随机附件 (Standard accessories):

- |  |  |
|--|--|
| *冷却装置 1套<br>Cooling device             | *砂轮修整器 1套 (不含金刚石)<br>Grinding wheel dresser (No diamond knife) |
| 砂轮 6件 (*4件)<br>Grinding wheel          | *砂轮拆卸专用扳手 3件<br>Remove special wrench from grinding wheel      |
| *内圆磨具 1套<br>Within the circle abrasive | *三角皮带 2件<br>V belt   |
| *加长轴 1件<br>Lengthening shaft           | *平胶布 1件<br>Ping tape   |
| *三爪卡盘法兰 1套<br>Three-jaw chuck flange   | 砂轮压紧盘 3套<br>Grinding wheel compacting disc                     |
| 顶尖 1件<br>top                           | *定位套 2件<br>Locating sleeve                                     |
| 半顶尖 1件<br>A top                        | *砂轮护罩 2套<br>Grinding wheel cover                               |
| 左端尾架 1套<br>left tail                   |  |
| *夹头 5套<br>chuck                        |  |



#### 特殊附件 (另行计价)

Standard accessories (Shall be denominated in)

- |   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| 刃磨直槽滚刀修整器 1套<br>Edge grinding straight groove hob dresser | 刀具磨架 1套<br>Tool grinding frame      |
| 吸尘器 1套<br>Vacuum cleaner                                  | 磨平面装置 1套<br>Grinding device         |
| 磁力吸台 1套<br>Magnetic suction machine                       | 刀齿撑具 1套<br>Blade stretcher          |
| 磨麻花钻头附件 1套<br>Abrasives drill accessories                 | 砂轮平衡架 1套<br>Grinding wheel balancer |
| 万能砂轮修正器 1套<br>Abrasive drill accessories                  |                                     |



刃磨直槽滚刀修整器

### 规格表

技术规格 / Technical Parameters		单位 Unit	2M9120A(C)	2MA9125
最大回转直径	Maximum turning diameter	mm	Φ200mm	Φ250mm
最大工件长度	Maximum workpiece length	mm	500mm	500mm
磨削最大平面尺寸 (长×宽)	Grinding maximum plane size (L×W)	mm	300×125mm	300×125mm
磨削刀具尺寸	Grinding tool size	mm	Φ200×500	Φ200×500
磨削工件的最大重量	Maximum grinding weight of workpiece	kg	10kg	10kg
外圆磨削范围	Cylindrical grinding range	mm	Φ5-Φ50mm	Φ5-Φ50mm
内圆磨削范围	Inner grinding range	mm	Φ10-Φ50mm	Φ10-Φ50mm
头架主轴转速	Headstock spindle speed	rpm	110, 200, 300	60, 90, 120, 175, 235, 345
头架体回转角度	Head frame turning Angle	度	±90°	±90°
砂轮架最大移动量(垂直/横向)	Maximum movement of grinding wheel rack (vertical/horizontal)	mm	200/200	250/200
砂轮主轴转速	Grinding wheel spindle speed	rpm	2500	2500
砂轮架垂直移动速度	Vertical movement speed of grinding wheel rack	mm/min		280
内圆磨头主轴转速	Internal grinding head spindle speed	rpm	13500	13500
工作台手动行程	Table manual stroke	mm	480	480
工作台纵向移动速度	Longitudinal speed of table movement	m/min	<7	<7
工作台最大回转角度	Maximum swivel Angle of table	度	+45° ~ -30°	+45° ~ -30°
机床总功率	Total machine power	kw	2.905	2.995
机床外形尺寸	Machine tool dimension	mm	1520×1133×1173	1520×1220×1360
包装箱尺寸	Packing size	mm	1900×1400×1630	1900×1400×1630
毛重/净重	Gross/Net	kg	1700/1285	1780/1380



外圆磨削



内圆磨削



平面磨削



立铣刀刃磨



锯片铣刀刃磨



直槽滚刀刃磨

注：2M9120主轴孔锥度为莫氏3号



- MA6025 (普通型)
- MYA6025 (液压型)
- MGA6025B (高精度型)
- MGYA6025B (高精度液压型)



**MGYA6025B**  
高精度液压万能工具磨床

本系列机床适用于刃磨高速钢、硬质合金或其它材料刀具，也便于磨削外圆、平面沟槽和成形面等。若配备特殊附件，还能磨制各种齿轮、蜗轮滚刀、成形刀、球头铣刀、麻花钻、锥铰刀等。

本系列机床砂轮机构灵活，可做二度空间调整，工作台架可做双向回转，并具有国际标准50号锥孔，便于装置各种刀具及夹具。工作台支承于预加载荷的滚珠导轨上，运行平滑精确。工作台可手动或无级调速液压驱动。

This series of machine tools are suitable for grinding high-speed steel, hard alloy or other materials, and also for grinding external circles, plane grooves and forming surfaces. If equipped with special accessories, it can also grind various gears, worm hob, shaping cutter, ball head milling cutter, twist drill, taper reamer, etc.

The grinding wheel mechanism of this series of machine tools is flexible, which can be adjusted in two dimensional space, the working head frame can be rotated in two directions, and it has the international standard no. 50 taper hole, which is convenient to install all kinds of cutters and fixtures. The work table is supported on the ball guide rail of pre-loading, and runs smoothly and accurately. The table can be manually or stepless adjustable hydraulic drive.

#### 随机附件 (Standard accessories):

- |                                   |    |                          |    |
|-----------------------------------|----|--------------------------|----|
| 万能夹头<br>Universal chuck           | 1套 | 右尾架<br>Right tail frame  | 1套 |
| 左尾架<br>Left tail frame            | 1套 | 刀齿撑具<br>Blade stretcher  | 1套 |
| 中心规<br>Center gauge               | 1套 | 砂轮<br>Grinding wheel     | 5套 |
| 砂轮修正器<br>Grinding wheel corrector | 1套 | 加长轴<br>Lengthening shaft | 1套 |
| 砂轮法兰及护罩<br>Wheel flange and guard | 3套 |                          |    |

#### 特殊附件 (另行计价)

Standard accessories (Shall be denominated in)

- |   |    |  |     |
|---|----|--|-----|
| 螺旋磨削附件<br>Spiral grinding accessories                     | 1套 | 冷却装置<br>Cooling device   | 1套  |
| 万能砂轮修正器<br>Universal grinding wheel corrector             | 1套 | 加长砂轮轴<br>Lengthen the wheel shaft  | 1套  |
| 钻头刃磨附件<br>Drill blade grinding accessories                | 1套 | 弹簧夹头<br>Collet chuck   | 14件 |
| 磨锥铰刀附件<br>Grind taper reamer attachment                   | 1套 | 工作台微进给机构<br>Table micro feed mechanism   | 1套  |
| 三爪卡盘<br>Three jaw chuck                                   | 1套 | 数显装置<br>Digital display device   | 1套  |
| 双倾矩形永磁吸盘<br>Double-dip rectangular permanent magnet chuck | 1套 | 双端面砂轮修正器<br>Double face grinding wheel corrector                                   | 1套  |
| 吸尘器<br>Vacuum cleaner                                     | 1套 | 球头立铣刀后刀面刃磨附件<br>Ball end milling cutter after cutting surface grinding accessories | 1套  |
| 万向虎钳<br>Universal vice                                    | 1套 | 数显光学砂轮修整器<br>Digital display optical grinding wheel dresser                        | 1套  |
| 砂轮平衡架<br>Grinding wheel balancer                          | 1套 | 万能磨架<br>Universal mill frame   | 1套  |



随机附件



弹簧夹头

万向虎钳



球头立铣刀后刀面刃磨附件

#### 规格表

High precision hydraulic universal tool grinder

技术规格 / Technical Parameters		单位 Unit	MA6025/6025B	MYA6025	MGA6025B	MGYA6025B
头架与尾架顶点的最大距离	Maximum distance between head frame and tail frame tip	mm	545	545	545	545
左右尾架顶点的最大距离	Maximum distance between right and left tailstock tips	mm	650	650	650	650
可磨最大工件直径	Maximum workpiece diameter can be grinded	mm	250	250	250	250
顶尖中心高	Center height	mm	130	130	130	130
可磨外圆最大长度	The maximum length of outer circle can be grinded	mm	270	270	270	270
工作台手动行程	Table manual stroke	mm	400	400	400	400
工作台液压行程	Table hydraulic stroke	mm		400		400
工作台最大回转角度	Maximum swivel Angle of table	度	±45	±45	±45	±45
砂轮架移动行程(横向/垂直)	Grinding wheel rack moves horizontally/vertically	mm	230/250	230/250	230/250	230/250
砂轮架机动升降速度	Speed of motor lifting of grinding wheel rack	mm/min	280	280	280	280
砂轮轴至工作台面的距离(最大/最小)	Distance from wheel shaft to table surface(max/min)	mm	298/48	298/48	298/48	298/48
砂轮架水平回转角度	Horizontal rotation Angle of grinding wheel rack	度	360	360	360	360
砂轮架倾斜角度	Grinding wheel rack tilt Angle	度	±15	±15	±15	±15
砂轮主轴转速	Grinding wheel spindle speed	rpm	2700,4000,5500			
机床总功率	Total machine power	kw	3.15	3.15	3.15	3.15
机床外形尺寸	Machine tool dimension	mm	1340×1320×1320			
包装箱尺寸	Packing size	mm	1820×1550×1640			
毛重/净重	Gross/Net	kg	1300/1100	1300/1150	1300/1150	1350/1250



钻头磨削



立铣刀磨削



铣刀磨削



球头铣刀后刀面磨削



螺旋磨削



外圆磨削



锥纹刀磨削

STANDARD ACCESSORIES

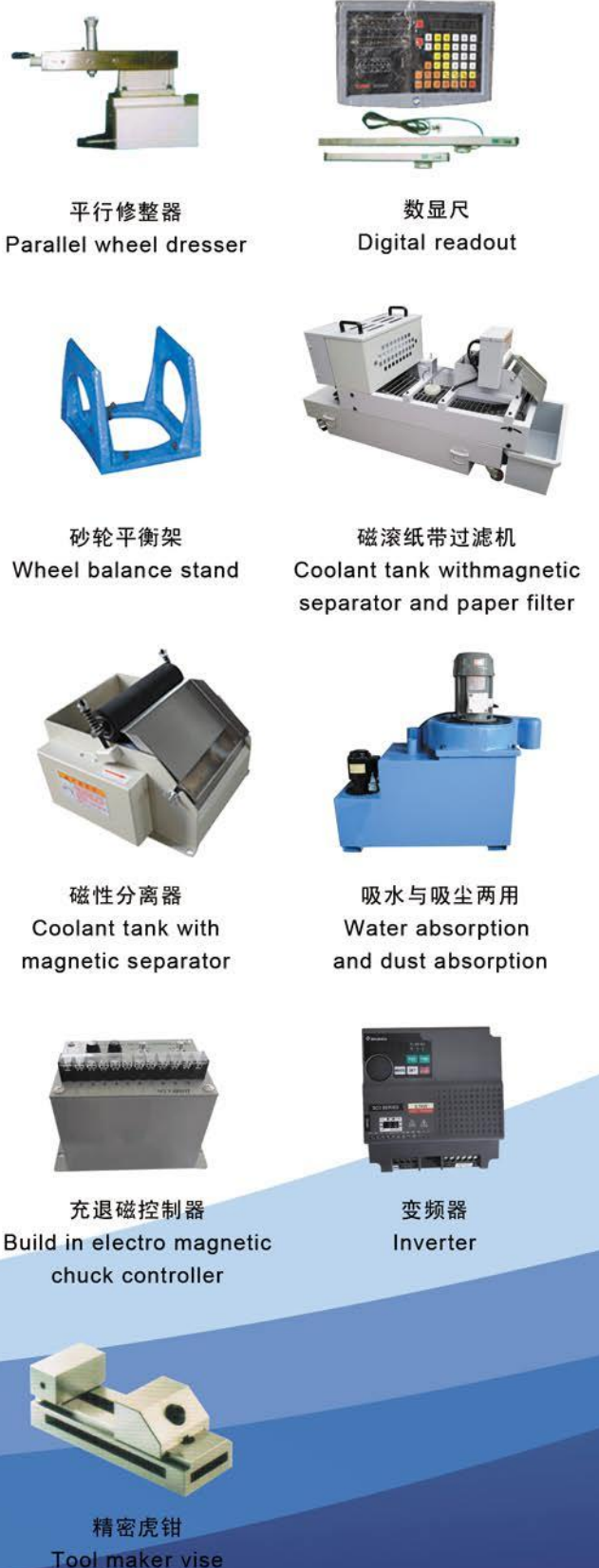
标准附件:



- 冷却水箱
- 吸盘
- 砂轮平衡轴
- 砂轮法兰盘
- 卸砂轮拨出螺母
- 水平调整螺栓及垫铁
- 工具箱及套工具
- 标准砂轮
- 照明灯
- 金刚笔座 (不含金刚笔)
- Coolant tank
- magnetic chuck
- Balancing arbor
- Wheel flange
- Wheel extractor
- Leveling wedge and bolt
- Tool box and tools
- Standard grinding wheel
- Working lamp
- Wheel dresser stand (not include diamond pen)

OPTIONAL ACCESSORIES

选配附件:



平行修整器  
Parallel wheel dresser

数显尺  
Digital readout

砂轮平衡架  
Wheel balance stand

磁滚纸带过滤机  
Coolant tank with magnetic separator and paper filter

磁性分离器  
Coolant tank with magnetic separator

吸水与吸尘两用  
Water absorption and dust absorption

充退磁控制器  
Build in electro magnetic chuck controller

变频器  
Inverter

精密虎钳  
Tool maker vise