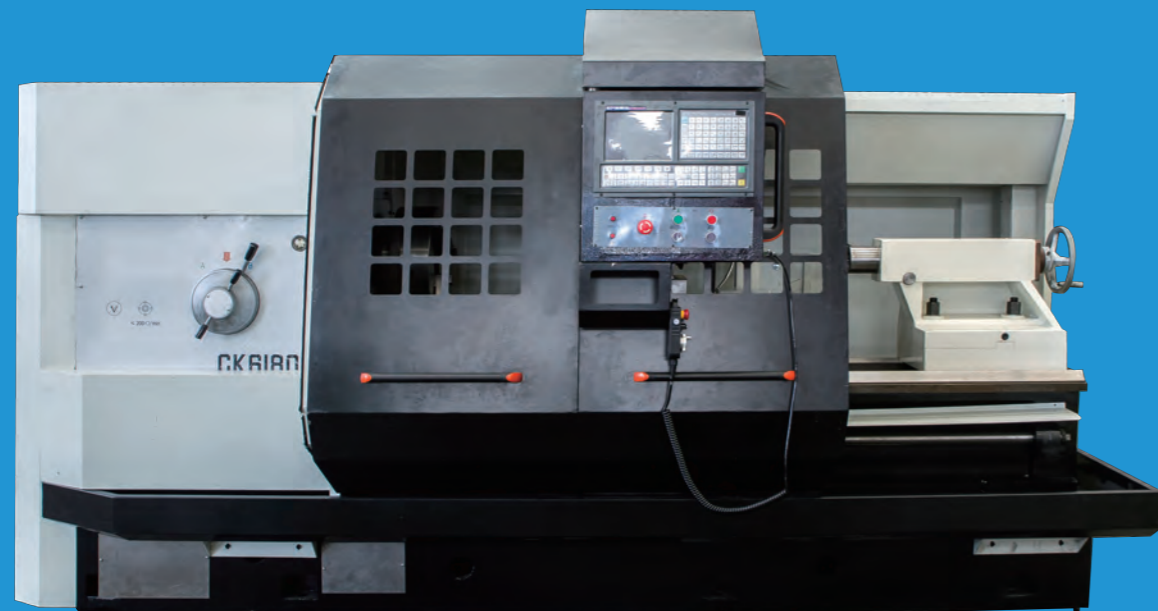




# Product Description



MODEL CK 6163B	SWING $\Phi$ 630mm
CK 6180B	$\Phi$ 800mm
CK 61100B	$\Phi$ 1000mm
CK 61120B	$\Phi$ 1200mm

## 机床用途和特点

采用FANUC、SIEMENS或广州数控系统，具有可编程序控制器（PC）和CRT显示器，直线和圆弧插补。  
 纵横向进给采用交流伺服电机，脉冲编码器反馈，床身导轨宽度600mm，整体床身导轨采用高强度铸铁超音频淬火后精密磨削。  
 床鞍导轨贴塑，摩擦系数小。  
 主轴可采用变频无级调速，采用三支承主轴结构，刚性好。  
 切削范围广，可加工外圆、内孔。端面、割槽、锥面、倒角、圆锥或圆柱螺纹及圆弧曲面。

Mateched with FANUC SIGMENS or NC syetem high-reliability because of its STD totalline strnc-tion,CRT showing ,line and circle in-terpolation.

2 axle closs-circle cotrol.AC servo motor.Semi-closed loop control syetem.  
 The lathe bed guide rail width 580mm body lathe bed,after the guide rail uses high strength cast iron ultrasonic frequency quenching precisely to rub truncates.

Slidewaygluded low-fricton plastics.The main axle frequency conversion stepless speed regulation,uses three supporting main axles structure,the steel is good.

Suited for cutting workpieces which have various shapes and sizes.

## 技术范围

型号	MODEL	CK6163B	CK6180B	CK61100B	CK61120B(加垫)
床身上最大回转直径	Max.swing over bed	630mm	800mm	1000mm	1200mm
横拖板上最大回转直径	Max.swing over cross slide	300mm	470mm	670mm	830mm
两顶尖距	Distance between centers	1500 2000 3000 4000mm			
主轴孔径	Spindle hole	$\Phi$ 105mm			
刀架位移最大距离	Max. distance of moving tool-post				
纵向	Longitude	1500 2000 3000 4000mm			
横向	Transverse	420mm		520mm	
主轴转速范围	Spindle speeds(Number)	6-20, 18-70, 70-245, 225-750 4档无级变速			
主电机功率	Main motor power	11或15kw 变频电机			
快速移动速度	Speed of high-speed movement				
纵向	Longitude	6m/min			
横向	Transverse	4m/min			
进给分辨率	Feed resoving factor				
纵向	Longitude	0.01mm			
横向	Transverse	0.005mm			
刀架装刀数（自动换刀）	Tool numembers on tool-post	4.6.8任选			
定位精度	Positioning accuracy				
纵向	Longitude	0.04/1000mm			
横向	Transverse	0.03mm			
机床重复定位精度	Repeatablity				
纵向	Longitude	0.016/1000mm			
横向	Transverse	0.012mm			
刀架重复定位精度	Repeatablity accuracy of tool-post	0.005mm			
净重(KG)	NET. WEIGHT				
两顶尖距为：1500mm	Distance between centers:1500mm	4300kg	4500kg	4700kg	4900kg
2000mm	2000mm	4800kg	5000kg	5200kg	5400kg
外形尺寸（长×宽×高）	FLOOR SPACE (L×W×H)				
两顶尖距为：1500mm	Distance between centers:1500mm	3460 × 1830 × 1730		3460 × 1910 × 1960	

CK SERIES CNC LATHE

# Product Description



MODEL CK 6186  
CK 61106  
CK 61126

SWING  $\Phi$ 860mm  
 $\Phi$ 1060mm  
 $\Phi$ 1260mm

## 机床用途和特点

采用FANUC、SIEMENS或广州数控系统，具有可编程序控制器（PC）和CRT显示器，直线和圆弧插补。  
 纵横向进给采用交流伺服电机，脉冲编码器反馈，床身导轨宽度600mm，整体床身导轨采用高强度铸铁超音频淬火后精密磨削。  
 床鞍导轨贴塑，摩擦系数小。  
 主轴采用液压4档自动无级调速，采用三支承主轴结构，刚性好。  
 切削范围广，可加工外圆、内孔。端面、割槽、锥面、倒角、圆锥或圆柱螺纹及圆弧曲面。

Matched with FANUC SIGMENS or NC syetem high-reliability because of its STD totalline strnc-tion,CRT showing ,line and circle in-terpolation.

2 axle closs-circle cotrol.AC servo motor.Semi-closed loop control syetem.  
 The lathe bed guide rail width 580mm body lathe bed,after the guide rail uses high strength cast iron ultrasonic frequency quenching precisely to rub truncates.

Slidewaygluded low-fricton plastics.The main axle frequency conversion stepless speed regulation,uses three supporting main axles structure,the steel is good.

Suited for cutting workpieces which have various shapes and sizes.

## 技术范围

型号	MODEL	CK6186	CK61106	CK61126
床身上最大回转直径	Max.swing over bed	860mm	1060mm	1260mm
横拖板上最大回转直径	Max.swing over cross slide	530mm	730mm	930mm
两顶尖距	Distance between centers	1500	2000	3000 4000mm
主轴孔径	Spindle hole	$\Phi$ 105mm		
刀架位移最大距离	Max. distance of moving tool-post			
纵向	Longitude	1500	2000	3000 4000mm
横向	Transverse	520mm		
主轴转速范围	Spindle speeds(Number)	5-92, 90-203, 200-365, 360-800 液压4档无级变速		
主电机功率	Main motor power	18.5kw 变频电机		
快速移动速度	Speed of high-speed movement			
纵向	Longitude	6m/min		
横向	Transverse	4m/min		
进给分辨率	Feed resoving factor			
纵向	Longitude	0.01mm		
横向	Transverse	0.005mm		
刀架装刀数（自动换刀）	Tool numembers on tool-post	4.6.8任选		
定位精度	Positioning accuracy			
纵向	Longitude	0.04/1000mm		
横向	Transverse	0.03mm		
机床重复定位精度	Repeatablity			
纵向	Longitude	0.016/1000mm		
横向	Transverse	0.012mm		
刀架重复定位精度	Repeatablity accuracy of tool-post	0.005mm		
净重(KG)	NET. WEIGHT			
两顶尖距为：1500mm	Distance between centers:1500mm	5000kg	5300kg	5600kg
2000mm	2000mm	5500kg	5800kg	6100kg
外形尺寸（长×宽×高）	FLOOR SPACE (L×W×H)			
两顶尖距为：1500mm	Distance between centers:1500mm	3460 × 1830 × 1730		3460 × 1910 × 1960

CK SERIES CNC LATHE

# Product Description



MODEL CK 6163C	SWING $\Phi$ 630mm
CK 6180C	$\Phi$ 800mm
CK 61100C	$\Phi$ 1000mm
CK 61120C	$\Phi$ 1200mm

## 机床用途和特点

采用FANUC、SIEMENS或广州数控系统，具有可编程序控制器（PC）和CRT显示器，直线和圆弧插补。纵横向进给采用交流伺服电机，脉冲编码器反馈，床身导轨采用高强度铸铁超音频淬火后精密磨削。床鞍导轨贴塑，摩擦系数小。主轴可采用变频无级调速。切削范围广，可加工外圆、内孔。端面、割槽、锥面、倒角、圆锥或圆柱螺纹及圆弧曲面。

Mateched with FAUNC. SIEMENS or NC system high-reliability because of its STD totalline strnc-tion,CRT Showing,line and cicle in-terpolation.

2 axle close-circle cotrol.AC servo motor.Semi-closed loop control system. High-strength casting bed with high-fre-quency chilling and precise grinding.

Slidewaygluded low-fricton plastics.

Spindle with frequening converter and stepless variable drive.

Suited for cutting workpieces which have various shapes and sizes.

## 技术范围

型号	MODEL	CK6163C	CK6180C	CK61100C	CK61120C
床身上最大回转直径	Max.swing over bed	630mm	800mm	1000mm	1200mm
横拖板上最大回转直径	Max swing over cross slide	315mm	450mm	650mm	850mm
最大加工长度	Center distance	700 1200 1700 2700 3700 4700 5700 8000 1000 12000mm			
主轴孔径	Spindle hole	105mm	105或130mm		
刀架位移最大距离	Max.distance of moving tool-post				
纵向	Longitude	1000 1500 2000 3000 4000 5000 6000 8000 10000 12000mm			
横向	Transverse	350mm	450mm		
主轴转速范围（级数）	Spindle speeds(Number)	14-750rpm(18steps)或无级变速（手动三档）			
主电机功率	Main motor power	11kw 或变频电机			
快速移动速度	Speed of high-speed movement				
纵向	Longitude	6m/min			
横向	Transverse	3m/min			
进给分辨率	Feed resoving factor				
纵向	Longitude	0.01mm			
横向	Transverse	0.005mm			
刀架装刀数（自动换刀）	Tool numebers on tool-post	4.6.8任选			
定位精度	Positioning accuracy				
纵向	Longitude	0.03/500mm 0.05/2000mm			
横向	Transverse	0.02mm			
机床重复定位精度	Repeatably				
纵向	Longitude	0.013/500mm 0.025/2000mm			
横向	Transverse	0.01mm			
刀架重复定位精度	Repeatably accuracy of tool-post	0.005mm			
净重（KG）	NET.WEIGHT(KG)				
中心距为：1000mm	Center distance: 1000mm	3500kg	3800kg	4000kg	
1500mm	1500mm	3800kg	4300kg	4500kg	
外形尺寸（长×宽×高）	FLOOR SPACE(L×W×H)				
中心距为：1000mm	Center distance: 1000mm	2950 × 1600 × 1950			
1500mm	1500mm	3452 × 1600 × 1950			

CK SERIES CNC LATHE

# Product Description



MODEL SKQ61100	SWING $\Phi$ 1000mm
SKQ61125	$\Phi$ 1250mm
SKQ61140	$\Phi$ 1400mm
SKQ61160	$\Phi$ 1600mm

## 机床用途和特点

采用FANUC、SIEMENS或广州数控系统，具有可编程序控制器（PC）和CRT显示器，直线和圆弧插补。  
 纵横向进给采用交流伺服电机，脉冲编码器反馈，床身导轨采用高强度铸铁超音频淬火后精密磨削，床鞍导轨贴塑，摩擦系数小。  
 主轴可采用变频无级调速或主轴伺服电机无级调速。  
 切削范围广，可加工外圆、内孔、端面、割槽、锥面、倒角、圆锥或圆柱螺纹及圆弧曲面等。

Mateched with FANUC.SIEMENS or NC syetem high-reliability because of its STD totalline strnc-tion,CRT Showing,line and circle in-terpolation.

2 axle closs-circle control.AC servo motor,Semi-closed loop control system. High-strength casting bed with high-frequency chilling and precise grinding.

Slidewaygluded low-fricton plastics.

Spindle with frequening converter and stepless variable drive.

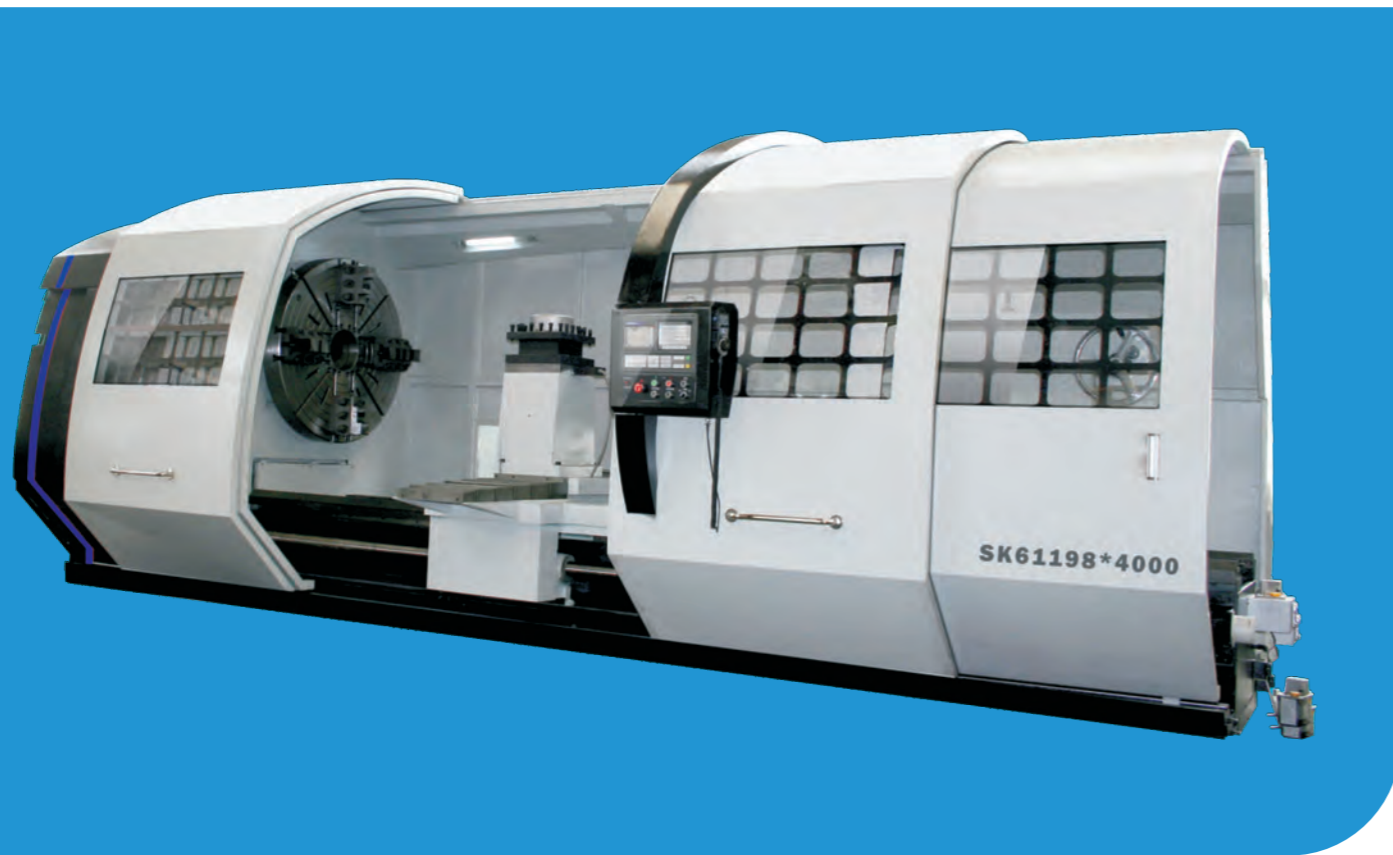
Suited for cutting workpieces which have various shapes and sizes.

## 技术范围

型号	MODEL	SKQ61100	SKQ61125	SKQ61140	SKQ61160
床身上最大回转直径	Max.swing over bed	1000mm	1250mm	1400mm	1600mm
横拖板上最大回转直径	Max swing over cross slide	590mm	840mm	1000mm	1200mm
两顶尖距	Distance between centers	2m 3m 4m 5m 6m 8m 10m 12m			
主轴孔径	Spindle hole	$\Phi$ 130mm			
床身宽度	Width of bed	780mm			
尾座套筒直径	Diameter of tailstock steeve	$\Phi$ 160mm			
刀架位移最大距离	Max.distance of moving tool-post				
纵向	Longitude	顶尖距-500mm			
横向	Transverse	600mm			
主轴转速范围（级数）	Spindle speeds(Number)	3.15-315r/min	2.5-250(21)r/min	2-200r/min	
		四档变频 5-20 15-60 25-100 65-250			
主电机功率	Main motor power	22kw			
快速移动速度	Speed of high-speed movement				
纵向	Longitude	4000mm/min			
横向	Transverse	3000mm/min			
刀架装刀数（自动换刀）	Tool numebers on tool-post	4.6.8任选			
定位精度	Positioning accuracy				
纵向	Longitude	0.05/2000mm			
横向	Transverse	0.03mm			
机床重复定位精度	Repeatablity				
纵向	Longitude	0.025/2000mm			
横向	Transverse	0.012mm			
刀架重复定位精度	Repeatablity accuracy of tool-post	0.005mm			
净重（KG）	NET.WEIGHT(KG)				
SKQ61125×3000mm	SKQ61125×3000mm	12000KG			
外形尺寸（长×宽×高）	FLOOR SPACE(L×W×H)				
SKQ61125×3000mm	SKQ61125×3000mm	6000×2700×2300			

8 TONS SERIES CNC LATHE

# Product Description



MODEL SK61128	SWING $\Phi$ 1280mm
SK61148	$\Phi$ 1480mm
SK61168	$\Phi$ 1680mm
SK61198	$\Phi$ 1980mm
SK61208	$\Phi$ 2080mm

## 机床用途和特点

采用FANUC、SIEMENS或广州数控系统，具有可编程序控制器（PC）和CRT显示器，直线和圆弧插补。纵横向进给采用交流伺服电机，脉冲编码器反馈，床身导轨采用高强度铸铁超音频淬火后精密磨削，床鞍导轨贴塑，摩擦系数小。

主轴可采用变频无级调速或主轴伺服电机无级调速。

切削范围广，可加工外圆、内孔、端面、割槽、锥面、倒角、圆锥或圆柱螺纹及圆弧曲面等。

Mateched with FANUC.SIEMENS or NC syetem high-reliability because of its STD totalline strnc-tion,CRT Showing,line and circle interpolation.

2 axle closs-circle control.AC servo motor.Semi-closed loop control system. High-strength casting bed with high-fre-quency chilling and precise grinding.

Slidewaygluded low-fricton plastics.

Spindle with frequening converter and stepless variable drive.

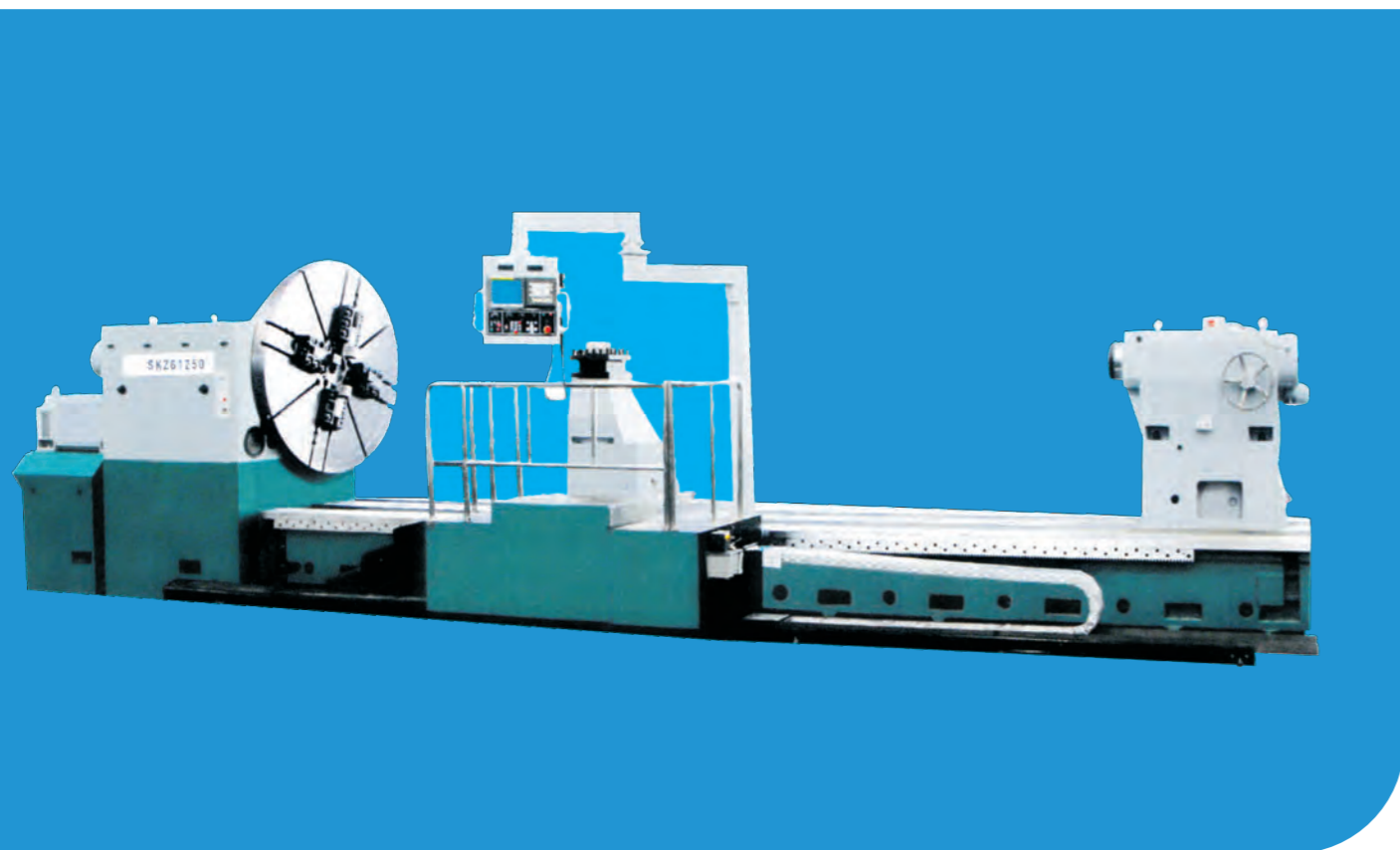
Suited for cutting workpieces which have various shapes and sizes.

## 技术范围

型号	MODEL	SK61128	SK61148	SK61168	SK61198	SK61208
床身上最大回转直径	Max.swing over bed	1280mm	1480mm	1680mm	1980mm	2080mm
横拖板上最大回转直径	Max swing over cross slide	840mm	1040mm	1240mm	1540mm	1640mm
两顶尖距	Distance between centers	2-16m				
主轴孔径	Spindle hole	$\Phi$ 130mm				
床身宽度	Width of bed	1100mm				
尾座套筒直径	Diameter of tailstock steeve	$\Phi$ 260mm(带内置小主轴)				
刀架位移最大距离	Max.distance of moving tool-post					
纵向	Longitude	顶尖距-600mm				
横向	Transverse	800mm				
主轴转速范围（级数）	Spindle speeds(Number)	3.15-315r/min或2.5-250 ( 21 ) r/min 或2-200r/min 四控变频 5-20 15-60 25-100 65-250				
主电机功率	Main motor power	30kw				
快速移动速度	Speed of high-speed movement					
纵向	Longitude	4000mm/min				
横向	Transverse	3000mm/min				
刀架装刀数（自动换刀）	Tool numebers on tool-post	4.6.8任选				
定位精度	Positioning accuracy					
纵向	Longitude	0.05mm				
横向	Transverse	0.03mm				
机床重复定位精度	Repeatably					
纵向	Longitude	0.025mm				
横向	Transverse	0.012mm				
刀架重复定位精度	Repeatably accuracy of tool-post	0.005mm				
净重（KG）	NET.WEIGHT(KG)					
SK61168 x 4000mm	SK61168 x 4000mm	22000KG				
外形尺寸（长 x 宽 x 高）	FLOOR SPACE(L*W*H)					
SK61168 x 4000mm	SK61168 x 4000mm	7300 x 3000 x 2500				

10 TONS SERIES CNC LATHE

# Product Description



MODEL CKZ61160	SWING $\Phi$ 1600mm
CKZ61180	$\Phi$ 1800mm
CKZ61200	$\Phi$ 2000mm
CKZ61220	$\Phi$ 2200mm
CKZ61240	$\Phi$ 2400mm
CKZ61250	$\Phi$ 2500mm

## 机床用途和特点

采用广州数控系统或SIEMENS、FANUC数控系统及其它数控系统，可进行高速强力和稳定的切削，加工精度高，编程简单。

纵横向进给采用交流伺服电机，用脉冲编码器反馈作为反馈元件，纵、横向运动导轨均采用超音频淬硬处理、精磨，床身导轨贴聚四氟乙烯软带，摩擦系数小。

主电机采用调磁调压混合调速方式，从而使主轴无级调速。

切削范围广，可加工内孔、外圆、端面、锥面、倒角、切槽、螺纹以及各种圆弧曲面等。

## 技术范围

型号	MODEL	SKZ61160	SKZ61180	SKZ61200	SKZ61220	SKZ61240	SKZ61250
床身上最大回转直径	Max.swing over bed	1600mm	1800mm	2000mm	2200mm	2400mm	2500mm
横拖板上最大回转直径	Max swing over cross slide	900mm	1100mm	1300mm	1500mm	1700mm	1800mm
两顶尖距	Distance between centers	3m 4m 5m 6m 8m 10m 12m 16m					
床身导轨宽度	Width of bed	1620mm					
主轴孔径	Spindle hole	$\Phi$ 85mm					
尾座套筒直径	Diameter of tailstock steeve	300mm					
刀架位移最大距离	Max.distance of moving tool-post						
纵向	Longitude	顶尖距3000mm-16000mm					
横向	Transverse	800mm					
主轴转速范围 (级数)	Spindle speeds(Number)	(0.8-18)(2.4-54)(7.2-160)(三档液压无级变速)r/min					
电机功率	Main motor power	80kw					
快速移动速度	Speed of high-speed movement						
纵向	Longitude	3000mm/min					
横向	Transverse	2000mm/min					
数控刀架装刀数 (自动换刀)	Tool numebers on tool-post	4.6.8任选或框式刀架(人工换刀)					
定位精度	Positioning accuracy						
纵向	Longitude	0.05mm					
横向	Transverse	0.03mm					
机床重复定位精度	Repeatability						
纵向	Longitude	0.025mm					
横向	Transverse	0.012mm					
数控刀架重复定位精度	Repeatablity accuracy of tool-post	0.005mm					
净重 ( KG)	NET.WEIGHT(KG)						
SKZ61250×8000mm	SKZ61250×8000mm	55000KG					
外型尺寸 (长×宽×高)	FLOOR SPACE(L×W×H)						
SKZ61250×8000mm	SKZ61250×8000mm	13600×2500×3200					

32 TONS SERIES CNC LATHE

# Product Description



MODEL CJKL 300B

## 机床用途和特点

本机床主轴及纵横向进给采用国产或进口伺服电机，整体床身，导轨采用高强度铸铁，超音频淬火后精密磨削，床鞍导轨贴塑，摩擦系数小。铣头转速采用机械二档变频调速，可加工螺距变化、槽深变化的各种圆柱体、等导程、变导程、渐变导程，等槽深、变槽深的螺杆。加工粗糙度可达Ra3.2，螺杆导程误差0.06mm/300mm。

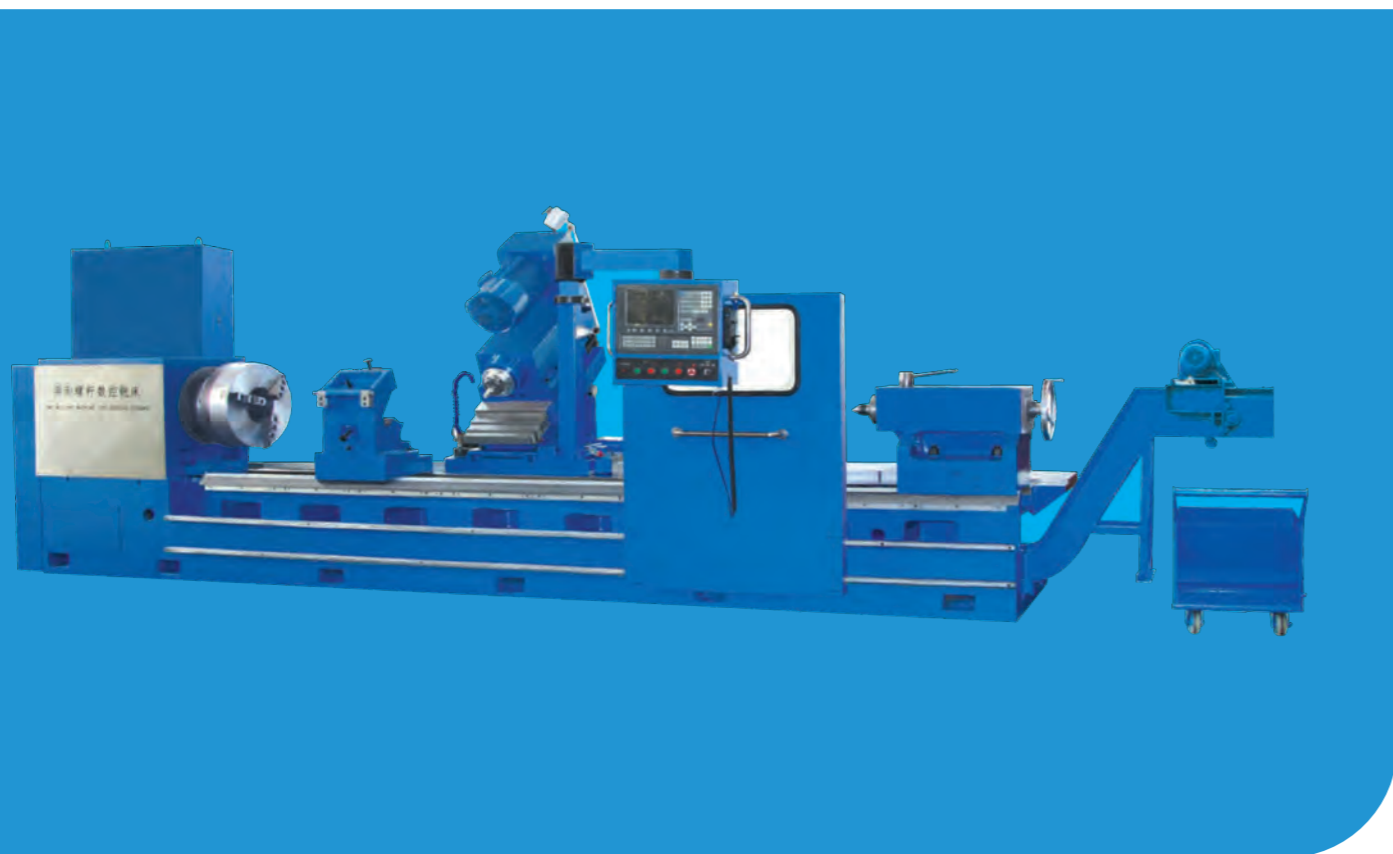
The spindle and vertical and horizontal of this lathe adopt domestic or imported servo motor,whole lathe bed ways with high strength cast iron,super audio after quenching precision grinding,bed saddle guide pasting model and small friction coefficient.The milling head speed by mechanical second frequency control,can be processed pitch change,change of groove depth of the cylinder,the change process,such as the process,gradual change guide process,the same groove depth,difeeerent groove depth screw.Roughness implemented to Ra3.2,screw guide process error of 0.06mm/300mm.

## 技术范围

型号	MODEL	CJKL300B
两顶尖距	Distance between centers	3000,4000,5000,6000mm
机床有效切削长度	Effective cutting length	2500,3500,4500,5500mm
最大加工工件直径	Max.Diameter of workpiece	Φ 120
整体床身导轨宽度	Bed width	600mm
主轴转速范围 (无级)	Spindle speeds (stepless)	0.1-9r/min
主轴通孔直径	Spindle hole	Φ 70mm
铣头安装方式	Installation mode of milling head	前置式水平进给
铣刀主轴孔锥度	Type of milling cutter	45# ( 7:24 )
铣刀刀柄锥度	Type of milling cutter hander	莫氏3"或2"
铣头主轴转速	Milling header spindle speeds	50-225r/min、100-450r/min 无级变速 ( 手动2档 )
铣头电机功率	Motor Power of milling header	4kw变频电机
控制系统的基本参数	Base parameter of control system	
控制轴数	Axis	X、Y、C轴
最小设定单位	Min unit	0.01mm
最小设定转角	Min swivel	0.01度
控制精度	Precision	控制误差 < 1个脉动相应的位移量或转角量
尾架主轴直径	Toilstock Spindle dianmeter	Φ 100
快速移动速度	Rapid movement	
纵向	Long	4mm/min
横向	Cross	3mm/min
排屑装置	Slag-off Set	人工排屑
净重	Net Weight	6000kg ( 3m )

CNC SCREW-MILLING MACHINE

# Product Description



MODEL CNCL 400

## 机床用途和特点

本机床是为加工变径、变距大导程单锥，双锥等异形螺杆的铣削而专门设计，它可代替目前广泛采用的手动完成的螺杆加工。主轴纵横向进给采用交流伺服电机，脉冲编码器反馈，床身导轨采用高强度铸铁，超音频淬火后精密磨削，床鞍导轨贴塑，摩擦系数小。铣头电机采用变频电机，铣头转速无极调速，可加工螺距变化、槽距变化的各种圆柱形、圆锥形、双圆锥形、等导程、变导程、渐变导程，等槽深、变槽深的螺杆。加工粗糙度可达Ra3.2，螺杆导程误差0.06mm/300mm。

1、本机床采用广州数控系统、FANUC系统，通过C、X、Z三轴联动，实现各种单头、多头变距及变径的异形螺杆的加工。

2、系统能进行丝杆反向间隙补偿和双向螺距误差补偿，确保加工精度。

3、编程简单

对异形螺杆的加工编程极为简单，只要一条语句即可。

4、图形显示

加工异形螺杆时，可在三维图形显示上观察变径、变距的过程，尤其可在正式铣削前，按下“机床锁住”键，则在刀具不作运动的情况下观察图形，以检验加工程序的正确性。

5、操作灵活方便。

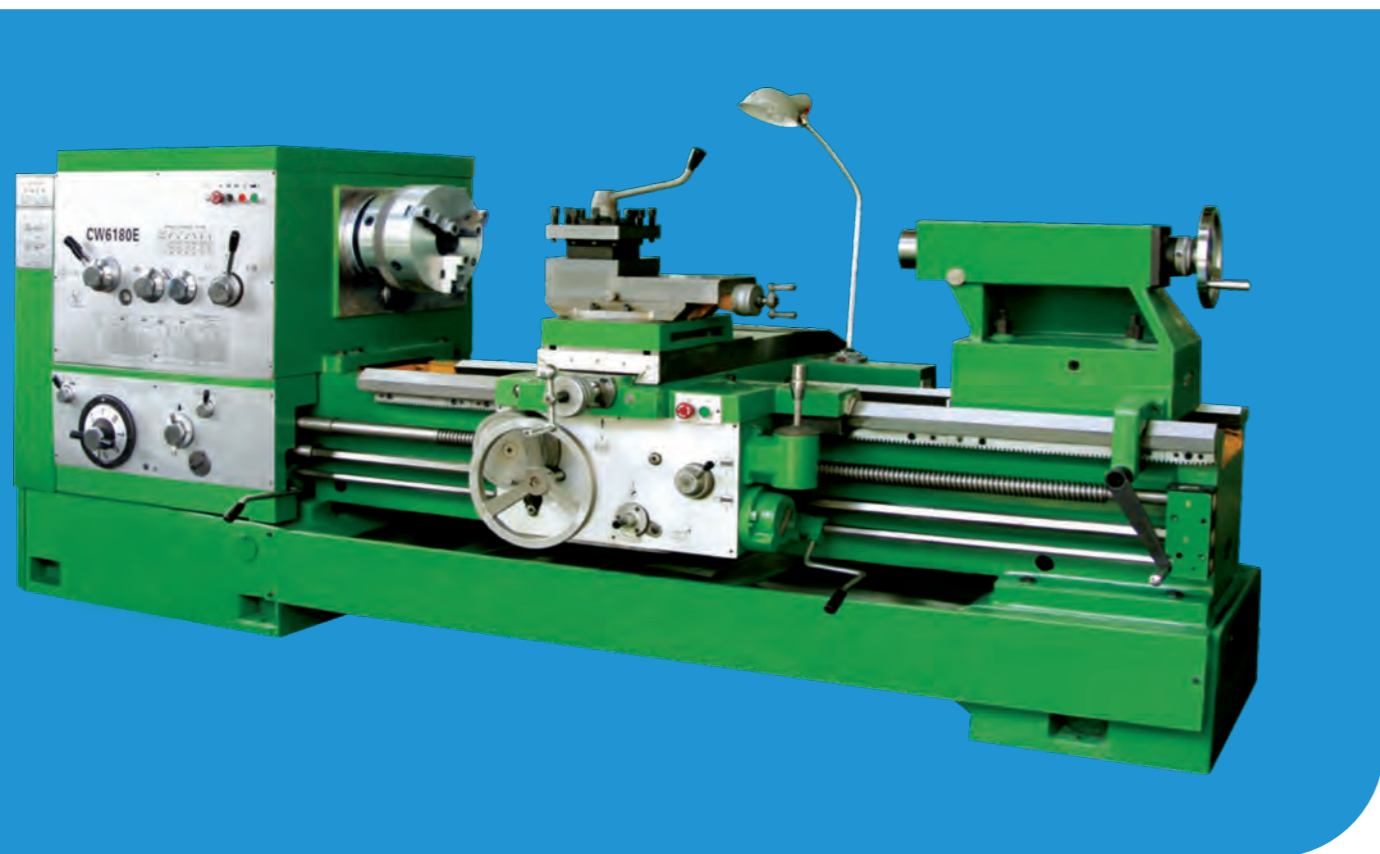
## 技术范围

型号	MODEL	CNCL400
两顶尖距	Distance between centers	2 3 4 5 6 8 10 12m
最大加工工件直径	Max.Diameter of workpiece	Φ300mm
床身导轨宽度	Bed width	970mm(三导轨)three guideway
主轴转速范围 (无级)	Spindle speeds (stepless)	0.1-27r/min
主轴通孔直径	Spindle hole	Φ155mm
铣刀安装方式	Installation mode of milling head	30° 后置式斜导轨进给或水平方向进给 30degree back style, Bevel guidway feed
铣刀中心高度调整 (手动)	Height adjustment for Center of milling cutter	+15mm,-30mm
铣刀可摆动角度 (手动)	Range of milling cutter swivel	±15°
铣刀主轴孔锥度	Type of milling cutter	Φ69.85(7:24)(50#)
铣刀刀柄锥度	Type of milling cutter hander	莫氏4#
铣头主轴转速 (无级调速)	milling header spindle speeds(stpless)	(100-250)(200-500)(机械二档无级调速)
铣头电机功率	Motor Power of milling header	7.5kw(变频)
控制系统的基本参数	Base parameter of Control System	
控制轴数	Axis	X、Y、C轴
最小设定转角	Min swivel	6秒
控制精度	Precision	控制误差 < 1个脉动相应的位移量或转角量 with in 1 pulse corresponding displacement or corner
尾架主轴直径	Toilstock Spindle dianmeter	Φ155
快速移动速度	Rapid movement	
纵向	Longitude	4m/min
横向	Transverse	3m/min
排屑装置	Slag-off Set	机械自动排屑 auto-machine Slag-off
净重	Net weight	8000kg(3m)
外形尺寸 (长×宽×高) mm	Floor space(L × W × H)	6650×2400×1750(3m)

CNC SCREW-MILLING MACHINE



# Product Description



MODEL CW6 $\frac{1}{2}$ 63E  
 CW6 $\frac{1}{2}$ 80E  
 CW6 $\frac{1}{2}$ 100E  
 CW6 $\frac{1}{2}$ 120E

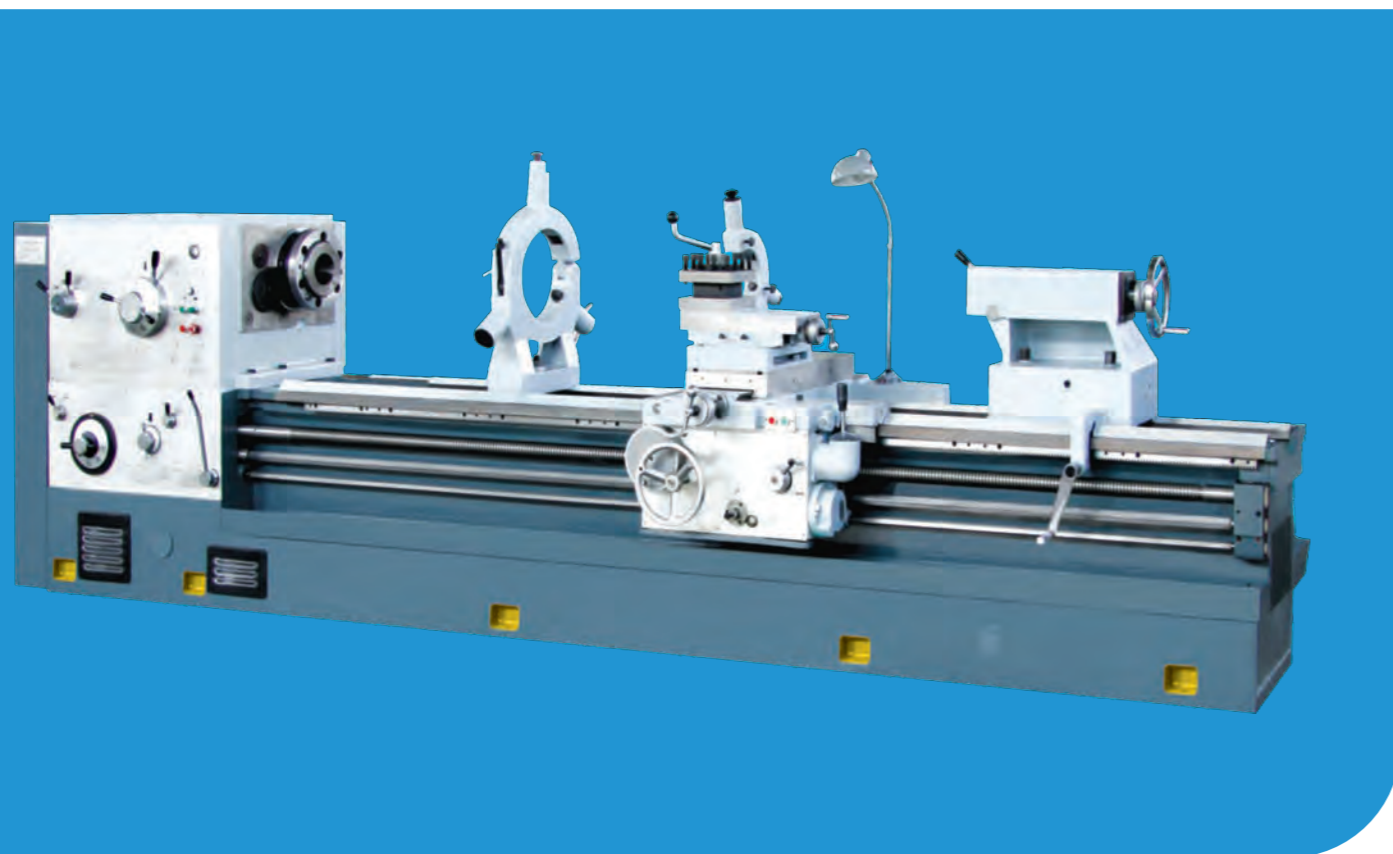
## 机床用途和特点

本机床为万能通用车床，适用于高速钢和硬质合金刀具对不同材质的轴类零件，圆筒型和盘状零件，进行车削外圆、端面、切槽、切断、镗孔、车镗内锥体，车削螺纹等工序。床身有较高的刚度，溜板、刀架、床鞍、能快速移动，本机床具有刚性强、效率高、安全可靠、操作方便和造型美观等特点。

## 技术范围

型号	MODEL	CW6 $\frac{1}{2}$ 63E	CW6 $\frac{1}{2}$ 80E	CW6 $\frac{1}{2}$ 100E	CW6 $\frac{1}{2}$ 120E
加工能力	CAPACITIES				
床身上最大回转直径	Max.swing over bed	630mm	800mm	1000mm	1200mm
横拖板上最大回转直径	Max swing over cross slide	350mm	485mm	685mm	800mm
两顶尖距	Distance between centers	750,1250,1750,2750,3750mm			
马鞍内最大回转直径	Max.swing over gap	830mm(CW6263E)	1000mm(CW6280E)	1200mm(CW62100E)	1400mm(CW62120E)
花盘前马鞍有效长度	Valid length of gap	230mm			
床身宽度	Bed width	550mm			
床头箱	HEADSTOCK				
主轴孔径	Spindle hole	Φ 105mm或Φ 130mm(CW6180E以上可选用)			
主轴端部尺寸	Spindle nose	C-11 or D-11			
主轴锥孔	Spindle taper	1:20 Φ 120mm(Φ 140mm CW6180E以上可以选用)			
主轴转速范围 (级数)	Spindle speeds(Number)	14-750RPM(18 STEPS)			
进给箱	GEAR BOX-THREADS & FEEDS				
公制螺纹范围 (种数)	Metric threads range (kinds)	1-240mm (54kinds)			
英制螺纹范围 (种数)	Inch threads range (kinds)	28-1 inch (36kinds)			
模数螺纹范围 (种数)	Moudle threads range(kinds)	0.5-60DP (27kinds)			
经节螺纹范围 (种数)	Diametral therads range(kinds)	30-1 t.p.i (27kinds)			
纵向进给范围 (种数)	Longtudinal feeds range (kinds)	0.048-24.3mm/r(72kinds)			
横向进给范围 (种数)	Cross feed range(kinds)	0.024-12.15mm/r(72kinds)			
快速进给: 纵向/横向	Rapid feed:Long./Cross	4/2m/min			
丝杠尺寸: 直径/螺距	Leadscrew size:Diameter/Pitch	T48mm/12mm 或T55mm/12mm(5米以上)			
拖板	CARRIAGE				
横拖板行程	Cross slide travel	350mm	420mm	520mm	620mm
小刀架行程	Compound rest travel	200mm			
车刀杆尺寸	Size of tool shank	32 x 32mm			
尾座	TAILSTOCK				
尾座套筒直径	Spindral diameter	Φ 100mm		Φ 120mm	
尾座套筒锥度	Spindle taper	MORES 6°			
尾座套筒行程	Spindle travel	240mm			
电机	MOTOR				
主电机	Main drive moter	11kw			
冷却泵电机	Coolant pump motor	0.09kw			
快速进给电机	Rapid feed motor	1.1kw			
外形尺寸(长×宽×高)	WEIGHT FLOOR SPACE(L×W×H)				
机床规格: (1500mm)	Genter distance; (1500mm)	3452 x 1326 x 1390		CW6180E	
净重	KGNIT	4300kg	4500kg	5000kg	5500kg

# Product Description



MODEL CW6163 CW6180(A) CW61100(A) CW61120(A)  
CW6263 CW6280(A) CW62100(A) CW62120(A)

## 机床用途和特点

本机床为万能通用车床，适用于高速钢和硬质合金刀具对不同材质的轴类零件，圆筒型和盘状零件，进行车削外圆、端面、切槽、切断、镗孔、车镗内锥体，车削螺纹等工序。

主轴采用三支承结构，床身采用整体床身，使床身有较高的刚度，机床设有单独油泵，强制润滑，溜板、刀架、床鞍、能快速移动，本机床具有刚性强、效率高、安全可靠、操作方便和造型美观等特点。

## 技术范围

型号	MODEL	CW6163	CW6180(A)	CW61100(A)	CW61120(A)
		CW6263	CW6280(A)	CW62100(A)	CW62120(A)
<b>加工能力</b>	<b>CAPACITY</b>				
床身上最大回转直径	Max.swing over bed	630mm	800mm	1000mm	1200mm
马鞍内最大回转直径	Max.swing over gap	830mm	1000mm	1200mm	1400mm
横拖板上最大回转直径	Max.swing over cross slide	345mm	480mm	680mm	880mm
两顶尖距	Distance between centers	850 1350 1850 2850 3850 4850 5850 7850 9850 11850	mm		
床身导轨宽度	Width of bed	600mm			
<b>床头箱</b>	<b>HEAD STOCK</b>				
主轴孔径	Spindle hole	Φ 105mm(Φ 130mm,CW6180以上可选用)			
主轴锥孔	Spindle taper	Φ 120mm锥度1:20 (Φ 140 CW6180以上)			
主轴转速范围	Spindle speeds	7.5-1000r/min	5.5-730r/min (18级)		
<b>进给系统</b>	<b>GEAR BOX-THREADS&amp;FEEDS</b>				
公制螺纹mm	Metric threads mm	1-240mm (52)			
英制螺纹TPI	Inch threads TPI	1-14 (26)			
模数螺纹mm	Module threads mm	0.5-120mm (53)			
径节螺纹DP	Diametral threads DP	1-28 (24)			
纵向进给量	Longitudinal feeds range	0.1-24.3mm/r			
横向进给量	Cross feed rang	0.05-12.15mm/r			
快速进给纵向/横向	Rapid feed:long/cross	4000mm/min,2000mm/min			
<b>刀架</b>	<b>TOOL-POST</b>				
刀具截面	Tool section	32 × 32mm			
<b>拖板</b>	<b>CARRIAGE</b>				
滑板最大横向行程	Cross slide travel	370mm	430mm		
小刀架最大行程	Compound rest travel	200mm(A型自动走刀行程为170mm)			
<b>尾座</b>	<b>TAILSTOCK</b>				
尾座套筒直径	Sleeve diameter	Φ 100mm	Φ 120mm		
尾座套筒锥度	Sleeve taper	莫氏6°			
尾座套筒最大行程	Sleeve travel	240mm			
<b>中心架</b>	<b>STEADY REST</b>				
中心架	Steady rest	Φ 20-200mm			
跟刀架	Follow rest	Φ 20-135mm			
<b>电机功率</b>	<b>MOTOR</b>				
主电机	Main motor	11KW 或 (15kw)			
快速进给电机	Rapid feed motor	1.1KW			
CW6163.净重 (kg)	CW6163.NET weight(kg)	1000mm	4600kg	3000 × 1170 × 1250mm	
外形尺寸 (长宽高)	Dimention(L×W×H)	1500mm	5000kg	3500 × 1170 × 1250mm	
		2000mm	5200kg	4000 × 1170 × 1250mm	
		3000mm	5800kg	5000 × 1170 × 1250mm	
		4000mm	6400kg	6000 × 1170 × 1250mm	
		5000mm	7000kg	7000 × 1170 × 1250mm	
		6000mm	7600kg	8000 × 1170 × 1250mm	
		8000mm	9000kg	10000 × 1170 × 1250mm	
		10000mm	10400kg	12000 × 1170 × 1250mm	
		12000mm	11700kg	14000 × 1170 × 1250mm	

注: (A) 型为刀架自动走刀选用

CW SERIES MANUAL LATHE

# Product Description



MODEL CWA61100	SWING $\Phi$ 1000mm
CWA61125	$\Phi$ 1250mm
CWA61140	$\Phi$ 1400mm
CWA61160	$\Phi$ 1600mm

## 机床用途和特点

本机床为万能通用车床，适用于高速钢和硬质合金刀具对不同材质的轴类零件，圆筒型和盘状零件，进行车削外圆、端面、切槽、切断、镗孔、车镗内锥体，各种螺纹等工序。

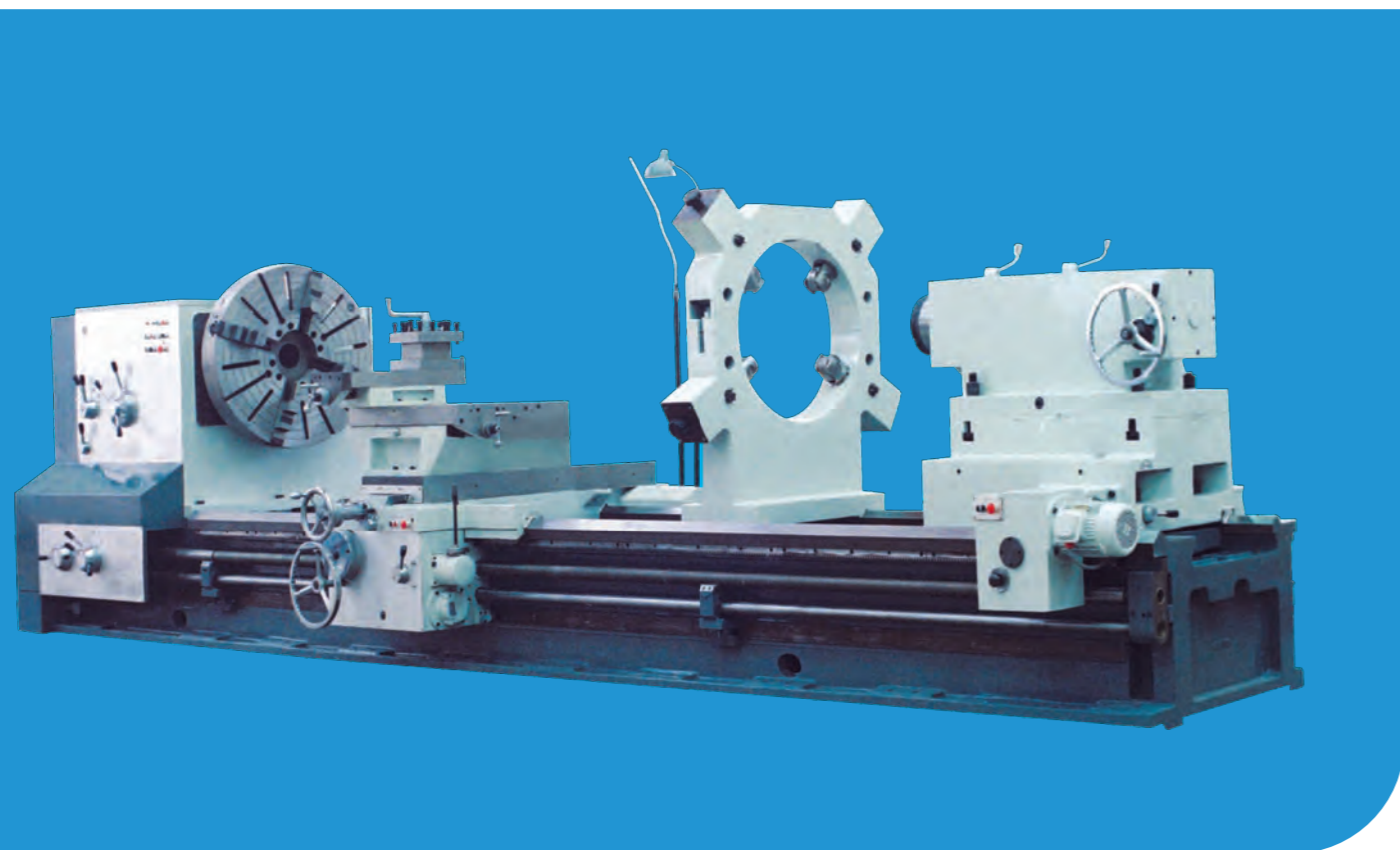
主轴采用三支承结构，整个床身形成箱型，使床身有较高的刚度。机床设有单独油泵，强制润滑，溜板、刀架、床鞍、尾架能快速移动，使机床具有刚性强、效率高、安全可靠、操作方便和造型美观等特点。

## 技术范围

型号	MODEL	CWA61100	CWA61125	CWA61140	CWA61160
机床最大承重	Max. weight of workpiece	8吨			
床身上最大回转直径	Max swing over bed	1000mm	1250mm	1400mm	1600mm
横拖板上最大回转直径	Max swing over cross slide	620mm	870mm	1000mm	1200mm
两顶尖距	Distance between centers	1.5m, 2m, 3m, 4m, 5m, 6m, 8m, 10m, 12m			
床身宽度	Width of bed	780mm			
床头箱	HEAD STOCK				
主轴孔径	Spindle hole	$\Phi$ 130mm			
主轴锥孔	Spindle taper	公制140#			
主轴转速范围	Spindle speeds	3.15-315r/min或2.5-250r/mm.转数 级数: 正21级, 反12级			
进给箱	GEAR BOX-THREADS&FEEDS				
公制螺纹范围 (种数)	Metric threads range (kinds)	44种 1-120mm			
英制螺纹范围 (种数)	Inch threads range (kinds)	31种 1/4-24牙/英寸			
模数螺纹范围 (种数)	Module threads range (kinds)	45种 0.5-60mm			
径节螺纹范围 (种数)	Diametral threads range (kinds)	38种 1/2-56DP			
纵向主轴每转进给量范围	Longitudinal feeds range (kinds)	56种 0.1-12mm			
横向主轴每转进给量范围	Cross feed range (kinds)	56种 0.05-6mm			
快速进给: 纵向/横向	Rapid feed: long/cross	3400mm/min, 1700mm/min			
刀架	TOOL POST				
主轴中心至刀具安装面距离	Distance between Center&Tool	48mm			
刀具截面	Tool section	45 x 45mm			
拖板	CARRIAGE				
滑板最大横向行程	Cross slide travel	650mm			
小刀架最大行程	Compound rest travel	280mm			
尾座	TAILSTOCK				
尾座套筒直径	Sleeve diameter	$\Phi$ 160mm			
尾座套筒锥度	Sleeve taper	公制80#			
尾座套筒最大行程	Sleeve travel	300mm			
电机	MOTOR				
主电机	Main motor	22kw			
冷却泵电机	Coolant motor	0.15kw			
快速进给电机	Rapid feed motor	1.5kw			
两顶尖距.净重.外形尺寸CWA61125	Distance between centers:Net weight,Dimension CW61125	1500	10000kg	4600 x 1900 x 2400	
		2000	10800kg	5100 x 1900 x 2400	
		3000	11600kg	6100 x 1900 x 2400	
		4000	12400kg	7100 x 1900 x 2400	
		5000	13200kg	8100 x 1900 x 2400	
		6000	14000kg	9100 x 1900 x 2400	
		8000	15600kg	11100 x 1900 x 2400	
		10000	17200kg	13100 x 1900 x 2400	
		12000	18800kg	15100 x 1900 x 2400	

8 TONS SERIES MANUAL LATHE

# Product Description



MODEL CW6 $\frac{1}{2}$ 128	SWING $\Phi$ 1280mm
CW6 $\frac{1}{2}$ 148	$\Phi$ 1480mm
CW6 $\frac{1}{2}$ 168	$\Phi$ 1680mm
CW6 $\frac{1}{2}$ 198	$\Phi$ 1980mm
CW6 $\frac{1}{2}$ 208	$\Phi$ 2080mm

## 机床用途和特点

本机床为万能通用车床，适用于高速钢和硬质合金钢刀具对不同材质的轴类零件，圆筒型和盘状零件，进行车削外圆、端面、切槽、切断、镗孔、车镗内锥体，各种螺纹等工序。

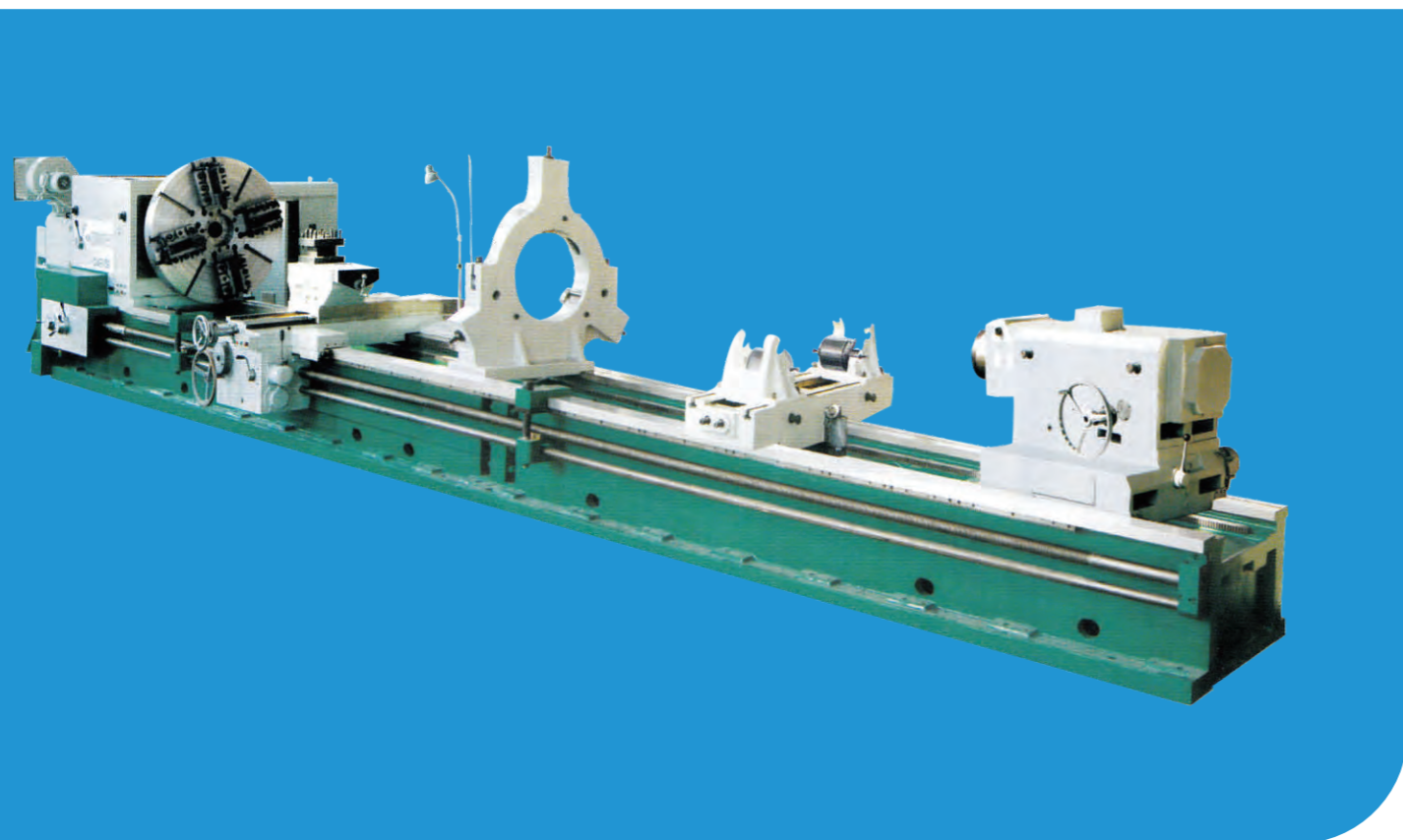
主轴采用三支承结构，整个床身形成箱型，使床身有较高的刚度。机床设有单独油泵，强制润滑，溜板、刀架、床鞍、尾架能快速移动，使机床具有刚性强、效率高、安全可靠、操作方便和造型美观等特点。

## 技术范围

型号	MODEL	CW6 $\frac{1}{2}$ 128	CW6 $\frac{1}{2}$ 148	CW6 $\frac{1}{2}$ 168	CW6 $\frac{1}{2}$ 198	CW6 $\frac{1}{2}$ 208
机床最大承重	Max workpiece weight	10吨				
床身上最大回转直径	Max swing over bed	1280mm	1480mm	1680mm	1980mm	2080mm
横拖板上最大回转直径	Max swing over cross slide	840mm	1040mm	1240mm	1500mm	1600mm
两顶尖距	Distance between centers	2m,3m,4m,5m,6m,8m,10m,12m				
马鞍上最大回转直径	Max swing over gap	1580mm	1780mm	1980mm	2280mm	2380mm
马鞍槽端面到主轴法兰盘前端面距离	Valid length of gap	600mm				
床身宽度	Bed width	1100mm				
床头箱	HEADSTOCK					
主轴孔径	Spindle bore	$\Phi$ 130mm				
主轴锥孔	Spindle taper	公制140#				
主轴转速范围	Spindle speeds	3.15-315r/min或2-200r/mm或2.5-250r/mm. 转数 级数: 正21级, 反12级				
进给箱	GEAR BOX-THREADS&FEEDS					
公制螺纹范围 (种数)	Metric threads range	44种 1-120mm				
英制螺纹范围 (种数)	Inch threads range	31种 1/4-24牙/吋				
模数螺纹范围 (种数)	Moudle threads range	45种 0.5-60mm				
经节螺纹范围 (种数)	Diametral threads range	38种 1/2-56DP				
纵向主轴每转进给量范围	Longitudinal feeds range	56种 0.1-12mm				
横向主轴每转进给量范围	Cross feed range	56种 0.05-6mm				
快速进给: 纵向/横向	Rapid feed:long/cross	3400mm/min,1700mm/min				
刀架	TOOL POST					
主轴中心至刀具安装面距离	Distance between Center&Tool	48mm				
刀具截面	Tool section	45 x 45mm				
拖板	CARRIAGE					
滑板最大横向行程	Cross slide travel	860mm				
小刀架最大行程	Compound rest travel	280mm				
尾座	TAILSTOCK					
尾座套筒直径	Sleeve diameter	$\Phi$ 260mm (内置小主轴)				
尾座套筒锥度	Sleeve taper	公制80#				
尾座套筒最大行程	Sleeve travel	300mm				
电机	MOTOR					
主电机	Main drive motor	30kw				
冷却泵电机	Coolant pump motor	0.15kw				
快速进给电机	Rapid feed motor	1.5kw				
尾架电机	Tailstock motor	1.5kw				
两顶尖距.净重.外形尺寸CW61148	Distance between centers:Net weight. Dimention CW61148	2000 3000 4000 5000 6000 8000 10000 12000	16800kg 18300kg 20000kg 21500kg 23000kg 26000kg 29000kg 32000kg	5280 x 2200 x 2600 6280 x 2200 x 2600 7280 x 2200 x 2600 8280 x 2200 x 2600 9280 x 2200 x 2600 11280 x 2200 x 2600 13280 x 2200 x 2600 15280 x 2200 x 2600		

10 TONS SERIES MANUAL LATHE

# Product Description



MODEL CW61126  
CW61146  
CW61166  
CW61186  
CW61206

SWING  $\Phi$ 1260mm  
 $\Phi$ 1460mm  
 $\Phi$ 1660mm  
 $\Phi$ 1860mm  
 $\Phi$ 2060mm

## 机床用途和特点

本机床为万能通用车床，适用于高速钢和硬质合金钢刀具对不同材质的轴类零件，圆筒型和盘状零件，进行车削外圆、端面、切槽、切断、镗孔、车镗内锥体，各种螺纹等工序。

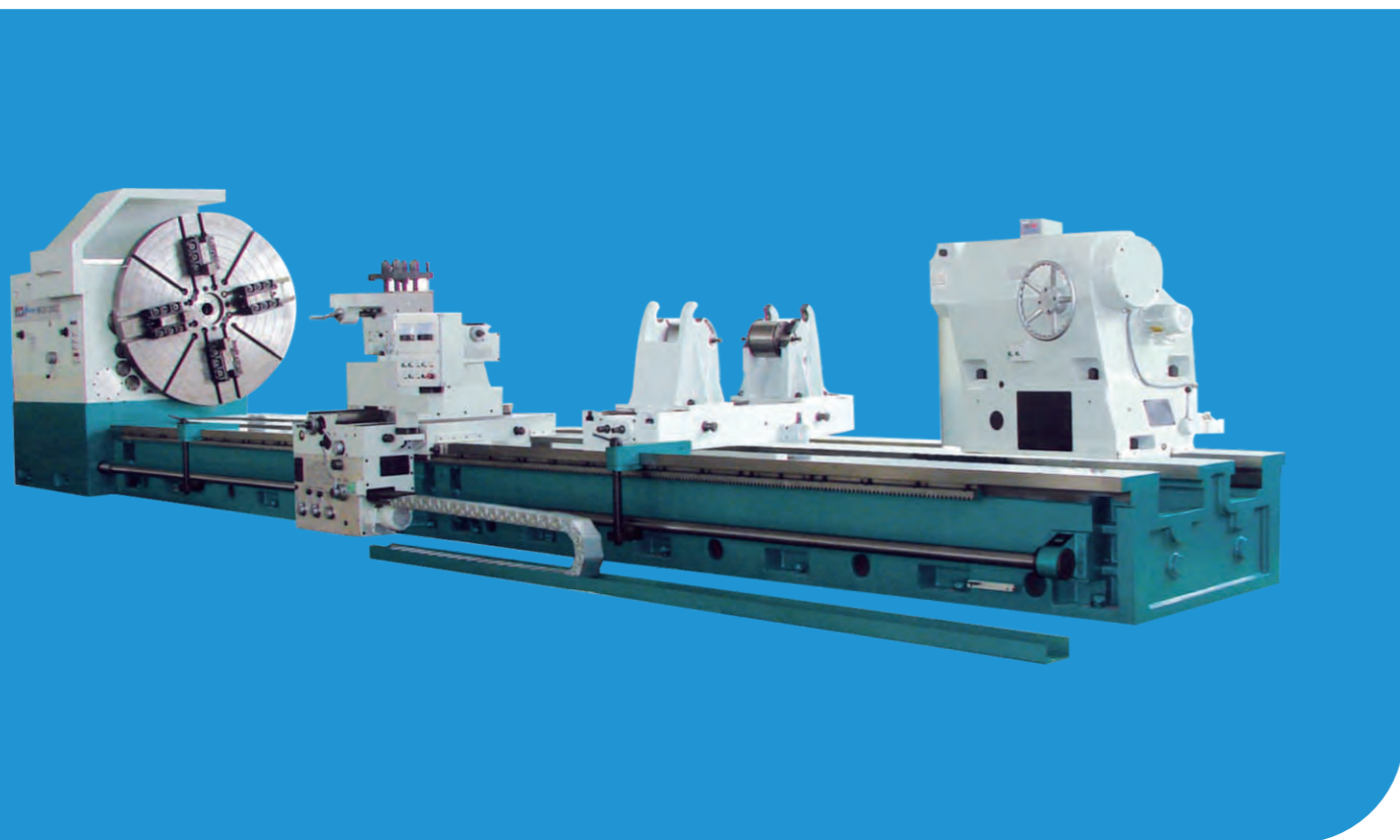
主轴采用三支承结构，由直流电动机拖动，使主轴获得3-200r/min的4档无级调速范围。床身采用矩形导轨，整个床身形成箱行，使床身有较高的刚度。机床设有单独油泵，强制润滑，溜板、刀架、床鞍、尾架能快速移动，使机床具有刚性强、效率高、安全可靠、操作方便和造型美观等特点。

## 技术范围

型号	MODEL	CW61126	CW61146	CW61166	CW61186	CW61206
加工能力	CAPACITY					
床身上最大回转直径	Max.swing over bed	1260mm	1460mm	1660mm	1860mm	2060mm
横拖板上最大回转直径	Max swing over cross slid	760mm	960mm	1160mm	1360mm	1560mm
两顶尖距	Distance between centers	3m,4m,5m,6m,8m,10m,12m				
床身宽度	Width of bed	1180mm(矩形导轨)				
工件最大重量	Max.weigth of workpiece	20T				
床头箱	HEAD STOCK					
主轴孔径	Spindle hole	$\Phi$ 105mm				
主轴锥孔	Spindle taper	$\Phi$ 140mm锥度1:7				
主轴转速范围	Spindle speeds	(3-24; 6-48; 12-96; 24-200)/液压4档无级变速				
进给箱	GEAR BOX-THREADS&FEEDS					
公制螺纹范围 (螺距)	Metric threads range(pitch)	1-60mm				
英制螺纹范围 (牙/英吋)	Inch threads range(inch)	1/2-30				
纵向进给量范围	Longitudinal feeds range	0.1-6mm/主轴每转				
横向纵给量范围	Cross feed range	0.05-3mm/主轴每转				
快速进给: 纵向/横向	Rapid feed:long/cross	3400mm/min, 1700mm/min				
刀架	TOOL-POST					
刀具截面	Tool section	45x45mm				
拖板	CARRIAGE					
滑板最大横向行程	Cross slide travel	700mm			800mm	
上刀架最大行程	Compound rest travel	280mm				
尾座	TAILSTOCK					
尾座套筒直径	Sleeve diameter	$\Phi$ 280mm(带内置小主轴)				
尾座套筒锥度	Sleeve taper	$\Phi$ 100锥度1:7				
尾座套筒最大行程	Sleeve travel	300mm				
中心架	STEADY REST					
闭式中心架	Close-type steady rest	$\Phi$ 250-600mm				
开式中心架(选配,另行订货)	Open-type steady rest(optional)	$\Phi$ 450-780mm		$\Phi$ 550-1200mm		
电机	MOTOR					
主电机	Main motor	55KW (直流)				
快速进给电机	Rapid feed motor	1.5kw				
尾座快速移动电机	Tailstock motor	1.5kw				
CW61126净重 外形尺寸	Net weight(kg) Dimention					
(长宽高) 中心距为	(L×W×H)Center distance	中心距	重量	长×宽×高		
		2000	21000kg	7150×2200×1850		
		3000	22500kg	8150×2200×1850		
		4000	24000kg	9150×2200×1850		
		5000	25500kg	10150×2200×1850		
		6000	27000kg	11150×2200×1850		
		8000	30000kg	13150×2200×1850		
		10000	33000kg	15150×2200×1850		
		12000	36000kg	17150×2200×1850		

20 TONS SERIES MANUAL LATHE

# Product Description



MODEL CWZ61160	SWING $\Phi$ 1600mm
CWZ61180	$\Phi$ 1800mm
CWZ61200	$\Phi$ 2000mm
CWZ61220	$\Phi$ 2200mm
CWZ61240	$\Phi$ 2400mm
CWZ61250	$\Phi$ 2500mm

## 机床用途和特点

本机床为万能通用车床，适用于高速钢和硬质合金钢刀具对不同材质的轴类零件，圆筒型和盘状零件，进行车削外圆、端面、切槽、切断、镗孔、车镗内锥体，并可利用上刀架（通过挂轮）车削长度短于600mm的各种螺纹等工序。（特殊订货可全长切削螺纹）

主轴采用两支承结构，由直流电动机拖动，使主轴获得0.8-160r/min的无级调速范围，床身采用矩形三导轨，整个床身形成箱行，使床身有较高的刚度，机床设有单独油泵，强制润滑，溜板、刀架、床鞍、尾架能快速移动，使机床具有刚性强、效率高、安全可靠、操作方便和造型美观等特点。

## 技术范围

型号	MODEL	CWZ61160	CWZ61180	CWZ61200	CWZ61220	CWZ61240	CWZ61250
加工能力	CAPACITY						
床身上最大回转直径	Max.swing over bed	1600mm	1800mm	2000mm	2200mm	2400mm	2500mm
横拖板上最大回转直径	Max swing over cross slid	1250mm	1450mm	1650mm	1850mm	2050mm	2150mm
两顶尖距	Distance between centers	3m,4m,5m,6m,8m,10m,12m,16m					
顶尖间工件最大重量	Max.weigth of workpiece	32吨					
床身宽度	Width of bed	1600mm					
床头箱	HEAD STOCK						
主轴孔径	Spindle hole	$\Phi$ 85mm					
主轴锥孔	Spindle taper	$\Phi$ 120mm锥度1:7					
主轴转速范围	Spindle speeds	三档液变无级调速(0.8-18) (2.4-54) (7.2-160)r/min					
进给箱	GEAR BOX-THREADS&FEEDS						
公制螺纹范围（螺距）	Metric threads range(pitch)	2-40mm（特殊订货可全长上加工螺纹）					
英制螺纹范围（牙/英寸）	Inch threads range(inch)	1-14					
蜗杆螺纹范围（模数）	Worm gear threads range(module)	1.5-20mm					
纵向进给量范围	Longitudinal feeds range	0.125-45mm/主轴每转					
横向纵给量范围	Cross feed range	0.063-24mm/主轴每转					
快速进给：纵向/横向	Rapid feed:long/cross	3000mm/min, 1500mm/min					
刀架	TOOL-POST						
刀具截面	Tool section	70×70mm					
拖板	CARRIAGE						
滑板最大横向行程	Cross slide travel	725mm					
小刀架最大行程	Middle slide travel	600mm					
尾座	TAILSTOCK						
尾座套筒直径	Sleeve diameter	300mm					
尾座套筒锥度	Sleeve taper	$\Phi$ 100锥度1:7					
尾座套筒最大行程	Sleeve travel	$\Phi$ 300mm					
中心架	STEADY REST						
闭式中心架	Close-type steady rest	$\Phi$ 400-750mm					
开式中心架	Open-type steady rest	$\Phi$ 650-1200mm					
电机	MOTOR						
主电机	Main motor	80KW（直流）					
快速进给电机	Rapid feed motor	1.5kw					
尾座快速移动电机	Tailstock motor	1.5kw					
净重（kg）外形尺寸（长宽高）中心距为	Net weight(kg) Dimention (L×W×H)Center distance	3000mm	37500kg	8577×2480×2280			
		4000mm	39000kg	9577×2480×2280			
		5000mm	40500kg	10577×2480×2280			
		6000mm	42000kg	11577×2480×2280			
		8000mm	45000kg	13577×2480×2280			
		10000mm	48000kg	15577×2480×2280			
		12000mm	52000kg	17577×2480×2280			
		16000mm	58000kg	21577×2480×2280			

32 TONS SERIES MANUAL LATHE